

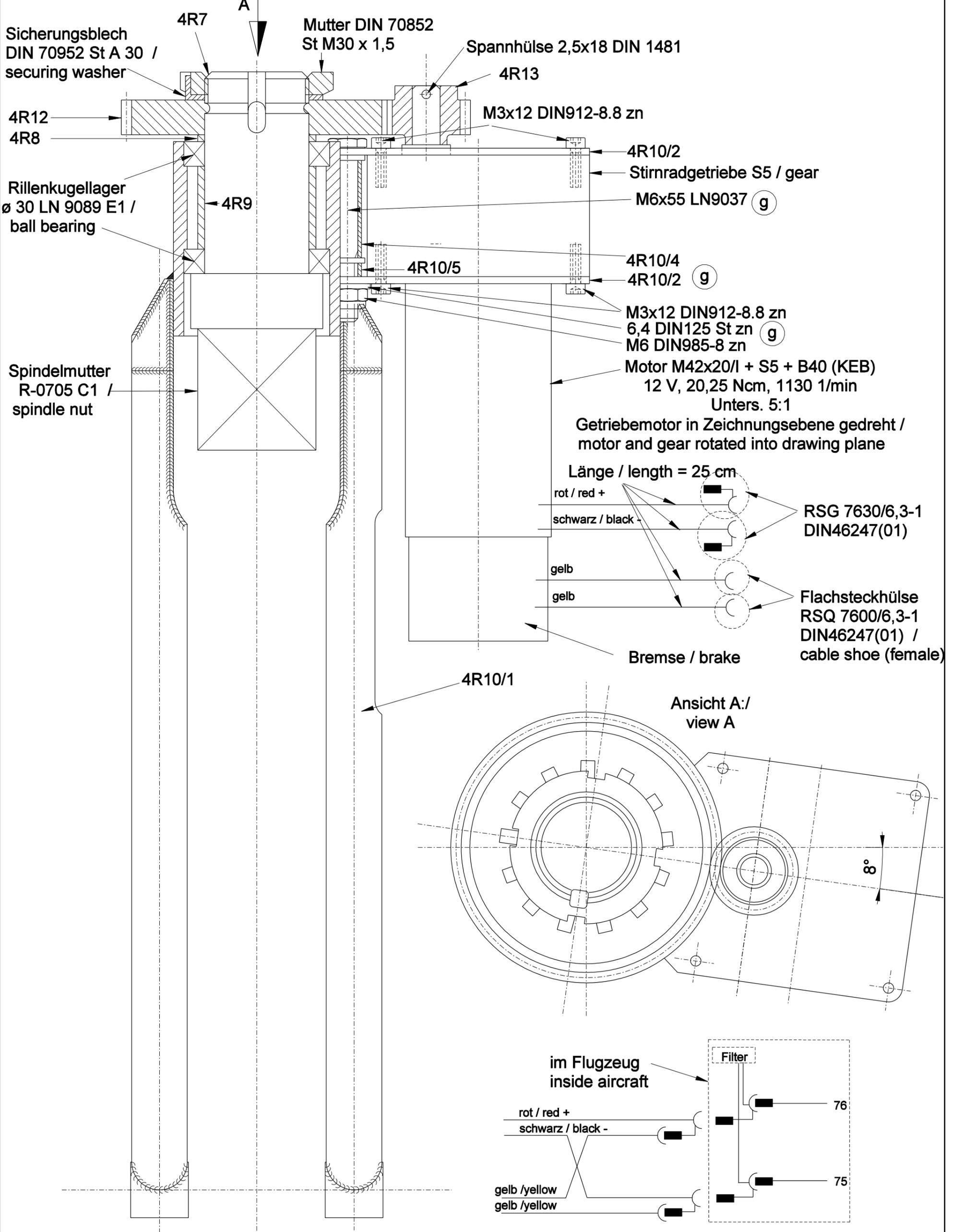
- Gegenstand : Getriebemotor mit Bremse für Spindeltrieb
- Betroffen : DG-400 und DG-800A, LA
- Dringlichkeit : Bei Defekt des eingebauten Getriebemotors
- Vorgang : Der bis jetzt verwendete Getriebemotor für den Spindeltrieb wird nicht mehr hergestellt. Deshalb musste die Konstruktion für einen neueren Motor, der etwas geänderte Einbaumaße hat, geändert werden.
- Maßnahmen : 1. Alten Motor ausbauen: DG-400 siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.4.1, DG-800 siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.14.1.
2. Der Einbau des neuen Motors erfolgt gemäß Zeichnung 4R14 Ausgabe e. Es ist darauf zu achten, dass die beiden Abstandshülsen 4R10/5 zusätzlich benötigt werden.
Einbau siehe Wartungshandbuch Abschnitt 4.4.4 (DG-400) und 4.14.4 (DG-800)
3. Kabel siehe Schaltplan auf Zeichnung 4R14 anschließen.
- Material : Zeichnung 4R14 Ausgabe g
2 Abstandshülsen 4R10/5
1 Motor M42x20/I + S5 + B40 (KEB) 12 V, 20,25 Nm, 1130 1/min Unters. 5:1
komplett montiert mit Bremse, Befestigungsplatten 4R10/2, /3 und Ritzel s 4R13,
Kabel konfektioniert
2 M6x55 LN9037
2 6,4 DIN125 St zn
2 M6 DIN985-8 zn
- Werkzeug: Hackenschlüssel 45 – 50 erforderlich
- Gewicht und Schwerpunktlage : Einfluss vernachlässigbar
- Hinweise : Die Maßnahmen können vom Halter durchgeführt werden.

Bruchsal den 20.09.2006

ergänzt 9.11.2006

Bearbeiter:
Dipl. Ing. Wilhelm Dirks

Dieses Service Info wurde mit der Technischen Mitteilung DG-G-04 am 23. April 2008 durch die EASA zugelassen.
Zulassungs-Nr. EASA.AC.09568



Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1					Tag	Name	DG Flugzeugbau GmbH 76646 Bruchsal Otto-Lilienthal-Weg 2
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1					Gez.	01.02.06 D.Henes	
					Gepr.		
					Norm.		
					Maßstab	1:1	Spindelantrieb Zusammenstellung spindle drive assembly
					Maße ohne Toleranz- ang. nach:	1:1	
g	4R10/3 entfällt, div	9.11.056	W.Dirks				
f	4R13 1 Teil	20.10.06	W.Dirks				
e	neu gezeichnet Getriebemotor neu	01.02.06	Henes				
Ausg.	Änderung	AM	Tag	Name			DG 4R14