

SUBJECT : Waterbags for old DG-100's with dump valve
in the fuselage

EFFECTIVITY : DG-100 and DG-100G Ser.No. 1 - 103
(not DG-100 ELAN)

ACCOMPLISHMENT : none, with defective bags

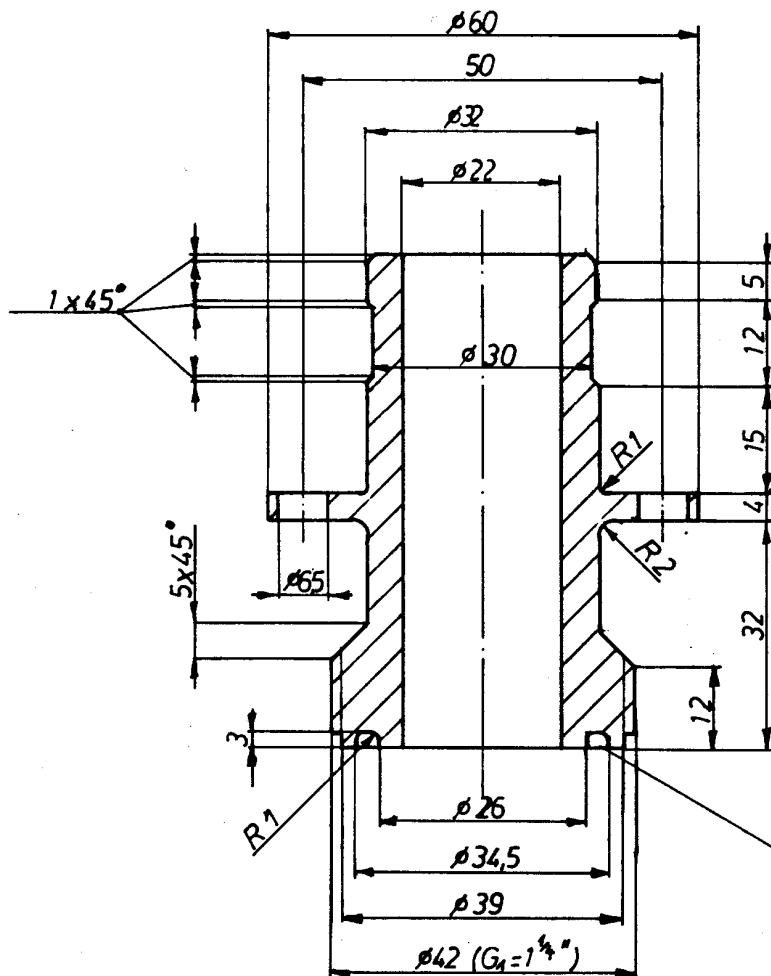
REASON : for this version spare bags are no more
available

INSTRUCTIONS : Modification according to drawing F18
Connect the new waterbag F16 (nylon fabric
reinforced) with connector F17. The GFRP
plate fixed to the old bag in the wingroot-
rib must be used again.

MATERIAL : drawing F18
2 pieces F16 waterbags
2 pieces F17 with 2 O•rings Di = 28.2 mm
Da = 35.2 mm
b = 3.5 mm

Bruchsal 4, date 15.03.94

Author: Dipl.-Ing. W. Dirks

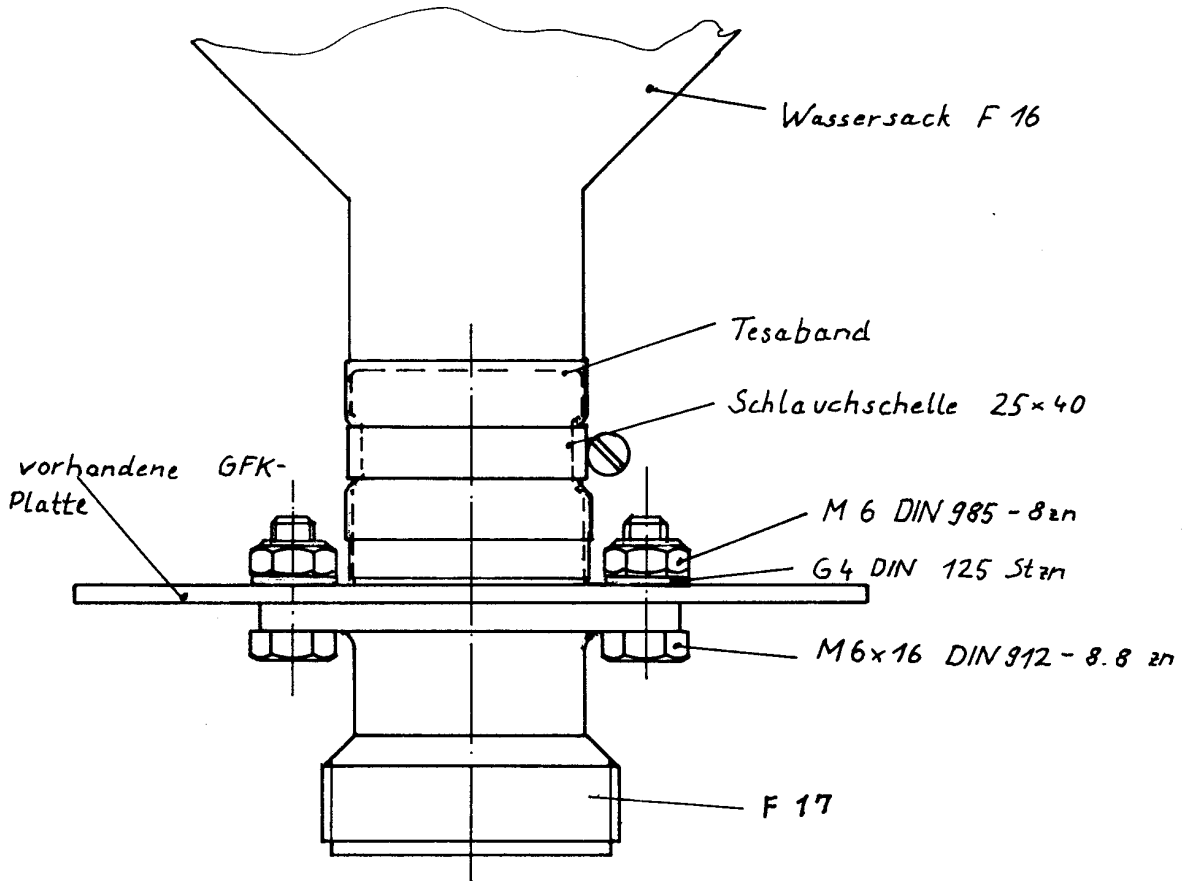


für O-Ring $d=25$
 ($\phi_1=28,2$ $\phi_2=35,2$ $b=3,5$)

Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1
Oberflächenschutz: /
Werkstoff: PYC $\phi 60$

					Tag	Name	Glaser-Dirks Flugzeugbau GmbH 7520 Bruchsal 4 Im Schollengarten 19-20
					Gez.	25.7.78 / Baldner	
					Gepr.		
					Norm.		
					Maßstab	1:1	
					Maße ohne Toleranz- ang. nach:		ANSCHLUSSSTÜCK F. F 16 DG 100 (Vers. Ablauf. i. Rumpf)
					Ausg. Änderung Amt Tag Name		DG F 17

1. Wassersack mit Silikankleber auf F17 aufkleben
2. Wassersack an der Anschlußstelle 3x mit Tesaband 651 25mm breit umwickeln
3. Mit Schlauchschelle 25x40 befestigen



					Tag	Name	Glaser-Dirks Flugzeugbau GmbH 7520 Bruchsal 4 Im Schellengarten 19-20
					26.7.77	Balch	
					Norm.		DG F 18
					Meßstab		
					Einbau Wassersack F 16		
					in DG-100		
					Maße ohne Toleranz-ang. nach:		
Ausg.	Änderung	Alt	Tag	Name			