

Gegenstand: Verklemmen der Bremsklappen im ausgefahrenen Zustand

Betroffen: **Alle LS6 Modelle, alle Werknummern.**
(Versionen LS6, LS6-a, LS6-b, LS6-c, LS6-c18 und LS6-18w)

Dringlichkeit: Vor dem nächsten Start

Vorgang: Entgegen den Angaben im Flughandbuch wird nach dem Flug häufig vergessen, eingedrungenes Wasser aus den Bremsklappenkästen zu entfernen. Dieses Wasser verursacht Korrosion an den BK-Hebeln. Über längere Zeit korrodierte Kugellager können so viel Spiel bekommen, daß in einem Fall die Bremsklappen im **Landeanflug nicht eingefahren** werden konnten.

Gewicht und
Schwerpunktlage: Vernachlässigbar

Maßnahmen und

Material: **Durch den Halter:**

1. Kontrolle der Bremsklappenhebel im Flügel auf Korrosion am unteren Ende.
2. Kontrolle auf Verklemmen/Blockieren der Bremsklappen beim Einfahren unter Last: Bremsklappe an jedem Hebel oben ohne Verdrehen des oberen Blatts mit ca. 25 kg nach hinten ziehen und dabei Einfahren.
3. Anfügen folgender Blätter an Kapitel 14 des Wartungshandbuchs:

LS6 / LS6-a	Blatt 14-11
LS6-b	Blatt 14-13
LS6-c	Blatt 14-12
LS6-18w	Blatt 14-13
LS6-c18	Blatt 14-12

Durch Luftfahrttechnischen Betrieb / Prüfer:

4. Tritt unter der Belastung entsprechend Punkt 2 Verklemmen in irgendeiner Form am Flügel auf, dann sind die Lager der betroffenen Hebel durch einen Luftfahrttechnischen Betrieb entsprechend der Reparaturanweisung „Bremsklappenhebel“ sofort zu wechseln.
5. Bei deutlicher Korrosion ohne Verklemmen sind die Lager innerhalb von 6 Monaten zu wechseln.

Hinweise: Durchführung der Punkte 1 bis 3 durch den Halter. Ohne Befund sind diese Punkte vom Halter im Bordbuch einzutragen und im Rahmen der nächsten Jahresnachprüfung vom Prüfer zu bestätigen.
Die Punkte 4 bis 5 sind durch Luftfahrttechnische Betriebe durchzuführen.

Bescheinigung der Durchführung durch Prüfer Klasse 3 im Bordbuch und im TM-LTA-Durchführungsbeleg, Wartungshandbuch Blatt 14-1.

LBA-anerkannt:



04. 11. 99
[Handwritten signature]

Prepared: 18. October 1999 <i>[Handwritten signature]</i>	Verified: <i>[Handwritten signature]</i>
--	--

D:\GS\TM\TM6037_2.doc

Subject: Jamming of air brakes in extended position.

Effectivity: **All LS6 models, all serial numbers.**
(Versions LS6, LS6-a, LS6-b, LS6-c, LS6-c18 and LS6-18w)

Accomplishment: Before next flight

Reason: Contrary to procedures outlined in Flight Manual, water entering air brake boxes is not always removed after flight. This water causes corrosion at air brake levers.

Long time corrosion at bearings may result in such excessive play, that in one case air brakes could **not be retracted during approach to landing.**

Material and Instructions: **To be checked by the operator:**

1. Check air brake levers in wing for corrosion at lower end.
2. Check air brakes for jamming/locking during retracting under load: Simultaneously apply about 25 kg <55 lbs> to the rear at each lever without twisting upper member and retract.
3. Add the following page to the relevant chapter of the Maintenance Manual:

LS6 / LS6-a	page 8-13
LS6-b	page 8-13
LS6-c	page 14-13
LS6-18w	page 14-14
LS6-c18	page 14-13

To be performed by repair station / inspector:

4. When under the load according to item 2 any kind of jamming on wing occurs, bearings must be replaced according to repair instruction "Air Brake Levers" immediately.
5. With corrosion existent, but no jamming, bearings must be changed within 6 months.

Weight and Balance: Not affected.

Remarks: Accomplishment of items 1 to 3 by operator. Without negative findings, the inspection should be entered into logbook by the operator and acknowledged by inspector during next annual inspection.
Accomplishment of items 4 to 5 by national authority approved repair station.

Accomplishment must be entered into TB-AD-Accomplishment List in Maintenance Manual.

LBA-approved:



04. 11. 99

Prepared:
18. October 1999

Verified:

Kontrolle auf Verklemmen/Blockieren der Bremsklappen beim Einfahren unter Last:

		Prüfer
1	Kontrolle der Bremsklappenhebel im Flügel auf Korrosion am unteren Ende	
2	Bremsklappe an jedem Hebel oben ohne Verdrehen des oberen Blatts mit ca. 25 kg nach hinten ziehen und dabei Einfahren.	
3	Tritt unter der Belastung entsprechend Punkt 2 Verklemmen in irgendeiner Form am Flügel auf, dann sind die Lager der betroffenen Hebel durch einen Luftfahrttechnischen Betrieb entsprechend der Reparaturanweisung „Bremsklappenhebel“ sofort zu wechseln.	
4	Bei deutlicher Korrosion ohne Verklemmen sind die Lager innerhalb von 6 Monaten zu wechseln.	

Kontrolle auf Verklemmen/Blockieren der Bremsklappen beim Einfahren unter Last:

		Prüfer
1	Kontrolle der Bremsklappenhebel im Flügel auf Korrosion am unteren Ende	
2	Bremsklappe an jedem Hebel oben ohne Verdrehen des oberen Blatts mit ca. 25 kg nach hinten ziehen und dabei Einfahren.	
3	Tritt unter der Belastung entsprechend Punkt 2 Verklemmen in irgendeiner Form am Flügel auf, dann sind die Lager der betroffenen Hebel durch einen Luftfahrttechnischen Betrieb entsprechend der Reparaturanweisung „Bremsklappenhebel“ sofort zu wechseln.	
4	Bei deutlicher Korrosion ohne Verklemmen sind die Lager innerhalb von 6 Monaten zu wechseln.	

Kontrolle auf Verklemmen/Blockieren der Bremsklappen beim Einfahren unter Last:

		Prüfer
1	Kontrolle der Bremsklappenhebel im Flügel auf Korrosion am unteren Ende	
2	Bremsklappe an jedem Hebel oben ohne Verdrehen des oberen Blatts mit ca. 25 kg nach hinten ziehen und dabei Einfahren.	
3	Tritt unter der Belastung entsprechend Punkt 2 Verklemmen in irgendeiner Form am Flügel auf, dann sind die Lager der betroffenen Hebel durch einen Luftfahrttechnischen Betrieb entsprechend der Reparaturanweisung „Bremsklappenhebel“ sofort zu wechseln.	
4	Bei deutlicher Korrosion ohne Verklemmen sind die Lager innerhalb von 6 Monaten zu wechseln.	

Kontrolle auf Verklemmen/Blockieren der Bremsklappen beim Einfahren unter Last:

		Prüfer
1	Kontrolle der Bremsklappenhebel im Flügel auf Korrosion am unteren Ende	
2	Bremsklappe an jedem Hebel oben ohne Verdrehen des oberen Blatts mit ca. 25 kg nach hinten ziehen und dabei Einfahren.	
3	Tritt unter der Belastung entsprechend Punkt 2 Verklemmen in irgendeiner Form am Flügel auf, dann sind die Lager der betroffenen Hebel durch einen Luftfahrttechnischen Betrieb entsprechend der Reparaturanweisung „Bremsklappenhebel“ sofort zu wechseln.	
4	Bei deutlicher Korrosion ohne Verklemmen sind die Lager innerhalb von 6 Monaten zu wechseln.	

Check air brakes for jamming/locking during retracting under load:

		Inspector
1	Check air brake levers in wing for corrosion at lower end.	
2	Check air brakes for jamming/locking during retracting under load: Simultaneously apply about 25 kg <55 lbs> to the rear at each lever without twisting upper member and retract.	
3	When under the load according to item 2 any kind of jamming on wing occurs, bearings must be replaced according to repair instruction "Air Brake Levers" immediately.	
4	With corrosion existent, but no jamming, bearings must be changed within 6 months.	

Prepared: 18. October 1999 <i>Greese</i>	Verified: <i>Whapha</i>
---	-------------------------

Check air brakes for jamming/locking during retracting under load:

		Inspector
1	Check air brake levers in wing for corrosion at lower end.	
2	Check air brakes for jamming/locking during retracting under load: Simultaneously apply about 25 kg <55 lbs> to the rear at each lever without twisting upper member and retract.	
3	When under the load according to item 2 any kind of jamming on wing occurs, bearings must be replaced according to repair instruction "Air Brake Levers" immediately.	
4	With corrosion existent, but no jamming, bearings must be changed within 6 months.	

Prepared:
18. October 1999 *Heuck*

Verified: *Whapler*

Check air brakes for jamming/locking during retracting under load:

		Inspector
1	Check air brake levers in wing for corrosion at lower end.	
2	Check air brakes for jamming/locking during retracting under load: Simultaneously apply about 25 kg <55 lbs> to the rear at each lever without twisting upper member and retract.	
3	When under the load according to item 2 any kind of jamming on wing occurs, bearings must be replaced according to repair instruction "Air Brake Levers" immediately.	
4	With corrosion existent, but no jamming, bearings must be changed within 6 months.	

Prepared: 18. October 1999 <i>Heude</i>	Verified: <i>Wrapha</i>
--	-------------------------

D:\GS\TM\TM6037_2.doc

Check air brakes for jamming/locking during retracting under load:

		Inspector
1	Check air brake levers in wing for corrosion at lower end.	
2	Check air brakes for jamming/locking during retracting under load: Simultaneously apply about 25 kg <55 lbs> to the rear at each lever without twisting upper member and retract.	
3	When under the load according to item 2 any kind of jamming on wing occurs, bearings must be replaced according to repair instruction "Air Brake Levers" immediately.	
4	With corrosion existent, but no jamming, bearings must be changed within 6 months.	

Prepared: 18. October 1999 <i>Heuck</i>	Verified: <i>Whapler</i>
--	--------------------------