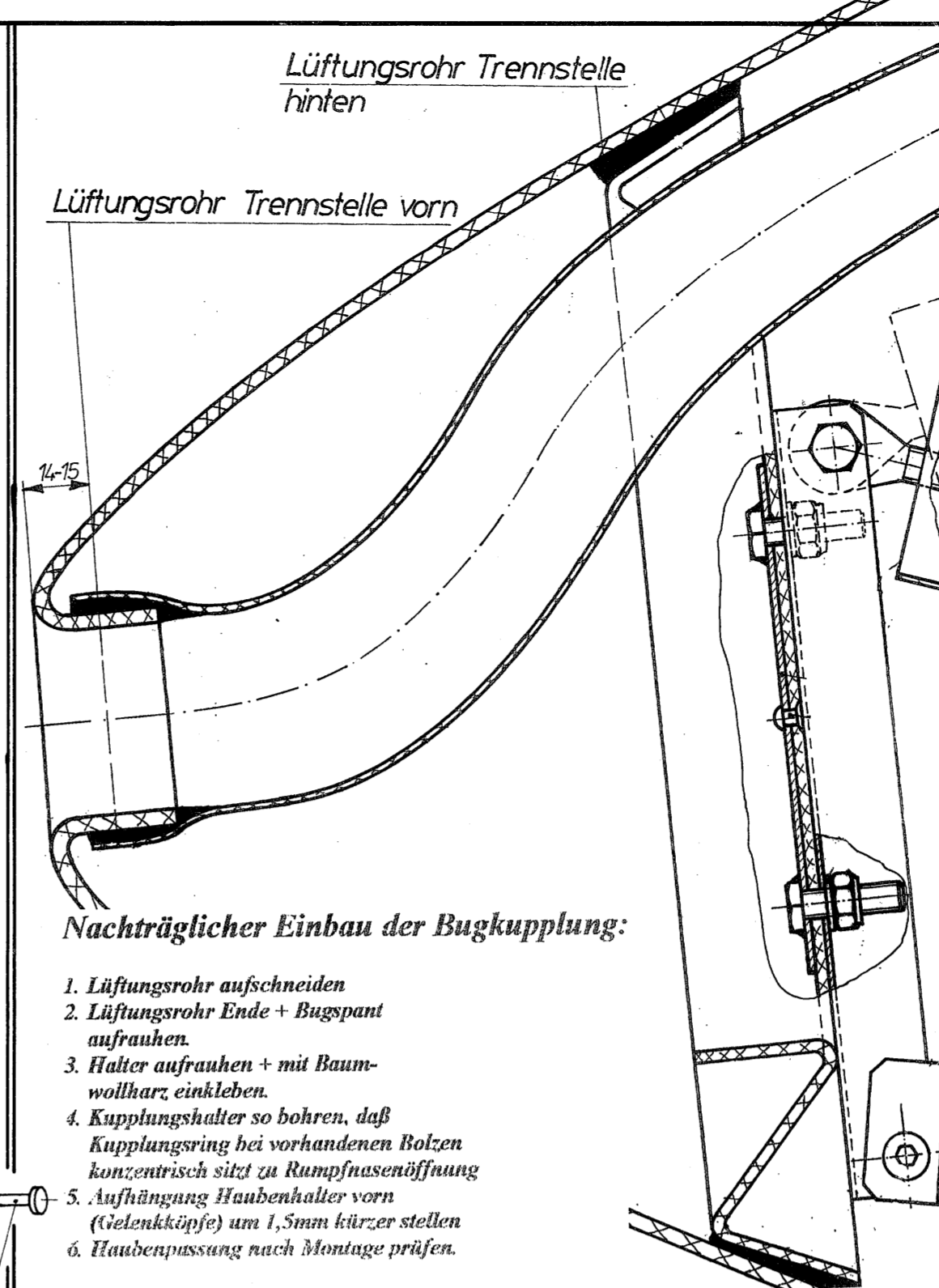
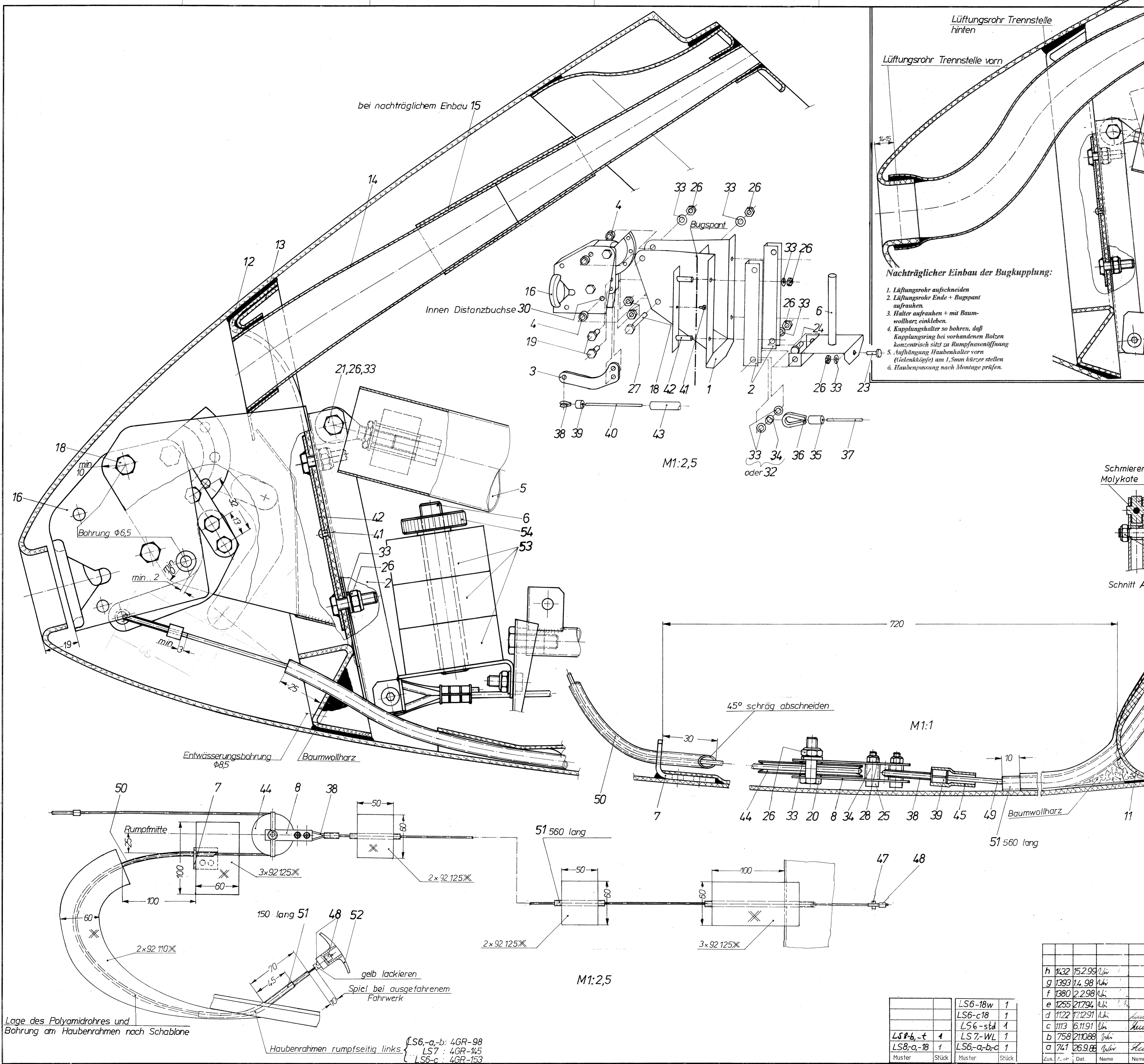


- Subject : 1. Optional installation of a nose tow hook.  
2. Optional installation of a tail wheel.
- Effectivity : LS6, Variants LS6, LS6-a und LS6-b, all Ser.No.s
- Accomplishment : Optional for retrofit
- Reason : 1. In addition to the C.G. tow hook a nose tow hook only for aerotow can be installed in the forward fuselage as an option.  
2. Optionally the tail skid can be replaced by a tail wheel (wheel box is already installed).
- Instructions : 1. Installation of a **nose tow hook** according to drawing 1BR-103h and transferring of the pitot pressure pickup from the forward fuselage to the vertical tail fin according to drawing 3BR-132a.  
**Caution:** For proper overcentre lock of the hook system, at least 10 mm <0.4 in.> of free cable travel must be available at the cockpit T-shaped handle in both landing gear positions, extended and retracted (without free travel the hooks may not lock properly and the towing cable may release inadvertently under load).  
**Caution:** After installation of the pitot pressure pickup in the fin check that the instrument line doesn't interfere with the elevator control.  
**Maintenance manual:**  
All changes with respect to the installation of the nose tow hook are included in the Maintenance Manual revision May 2011; see TN LS-S-01 (Maintenance Manual for the sailplane LS6 issued May 2011).  
2. Installation of a **tail wheel** according to drawing 4BR-102b.
- Material : 1. and 2. see related drawings.
- Weight and balance : Perform a new weight and balance for instructions 1 and/or 2
- Remarks : Instructions No. 1 and 2:  
1. EASA countries: The actions have to be performed in a Part -145 approved organisation, or in a Part M, Subpart F approved organisation according to the regulations of the Part M and released according to M.A.801.  
2. Non EASA countries: The actions have to be performed in a licensed workshop. All instructions are to be inspected and entered in the aircraft logs by a licensed inspector.

Bruchsal, date:  
25. July 2012

Author: Modifications approved by EASA Date 27.July 2012  
under Approval No. 10040825

*Wilhelm O...*



Pos.	Stück	Benennung	DIN/IN	Werkstoff	Zeichn.-Nr.	Bemerkung	
1	1	Halter für Bugkupplung			3R15-21		
2	2	Haubenbefestigung			4R8-67b		
3	1	Kupplungsverlängerung Bugkupplung			4R15-7a		
4	4	Distanzbuchse ø6,1x12x5,5			4R15-20a		
5	1	Haubenauflieger			1R8-89F		
6	1	Trambelhalterung			3R8-81c		
7	1	Halteblech f. Bodenring	ALMg3P23		4R2-114		
8	1	Rollenführung für Schleppkupplung			4R15-2a		
9	1	Vordere Fahrwerksabel			1R2-11		
10	1	PVC-Rohr geteilt		PVC-hart	4R2-101		
11	1	Fahrwerkskasten			1GR-76		
12	1	Bugspant			4GR-105		
13	1	Halter für Lüftungsrohr vorn			4GR-129		
14	1	Lüftungsrohre			4GR-100a		
15	1	Verbindung für Lüftungsrohr			4GR-130		
16	1	Bugkupplung P85				Tost	
17	1	Schwerpunkt Kupplungen G88				Tost	
18	2	Sechskantschraube M6x52	ISO9037				
19	5	Sechskantschraube M6x15	DIN934	St			
20	1	Sechskantschraube M6x22	ISO9037	St		od. 4R13-67 22lg	
21	2	Sechskantschraube M6x26	ISO9037	St			
22	1	Zyl.-Schraube Innensechsk M6x15	DIN7984	St 10,9			
23	2	Zyl.-Schraube Innensechsk M6x25	DIN7984	St 10,9			
24	2	Zyl.-Schraube Innensechsk M4x16	DIN7984	St 10,9			
25	14	Sechskantmutter M6 -8	DIN935	St		Selbsterscherm	
26	14	Sechskantmutter M6 -8	DIN935	St		Selbsterscherm	
27	3	Sechskantmutter M4 -8	DIN935	St		Selbsterscherm	
28	2	Sechskantmutter M4 -8	DIN935	St		Selbsterscherm	
29	2	Sechskantschraube M6x40	ISO9037	St			
30	1	Distanzbuchse	ALMgSiPbP20		4R15-8a		
31	1	Stahlbuchse ø8x1,5x6		St		gehört zur Sp-Kup	
32	2	Distanzbuchse ø8x1,5x1,5 lang		St	4R13-60		
33	18	Scheibe ø6,4x12,5x1,6	DIN125-B	St			
34	4	Distanzbuchse ø8x1,5 lang	st35BK		4R13-42		
35	2	Klemme Nicopress 28-3-H					
36	2	Kausche A3,5	LN6899				
37	2	Seil B3,2 verzinkt ca 7m	LN6899				
38	2	Kausche A2,4	LN6899				
39	2	Klemme Nicopress 28-2-G					
40	1	Seil A2,4 nichtrostend 2400 lang	LN6899				
41	2	Blindniet ø3x10 Senkkopf	DIN7337	Al			
42	2	Widerlager vorne			4R15-23		
43	1	Polyamidrohr ø8x1x660 hart		PA		BRINOVANN	
44	1	Seilrolle ø50mm					
45	1	PVC-Schlauch glasklar ø5x1,5x25		PVC-weich			
46	1	Masseabel Steuerungsaufhängung			4R7-57		
47	1	Halter für Kupplungsseil			4R15-16		
48	2	Endklemme Nicopress ø71-17-J					
49	1	Seil A2,4 nichtrostend 1600 lang	LN6899				
50	1	Polyamidrohr ø6x1 hart		PA		BRINOVANN	
51	1	Polyamidrohr ø8x1x660 hart		PA		BRINOVANN	
52	1	Gelber Griff für Schwerpunktkupplung					
53	3	Trimmgewicht vorne 25x55x164			4R8-108		
54	1	Rändelmutter M12	DIN467	SS			
		Benennung		Werkstoff		Zeichn.-Nr.	
		DIN/IN		Werkstoff		Zeichn.-Nr.	

Zur	Zust	Dat.	Name	Name	Prüfung:
h	132	15.2.99	UW		
g	1393	14.98	UW		
f	1380	2.2.98	UW		
e	1255	21.7.94	UW		
d	1122	17.12.91	UW		
c	1113	6.11.91	UW		
b	758	21.10.88	UW		
a	747	26.9.88	UW		

Pos. Stück	Benennung	DIN/IN	Werkstoff	Zeichn.-Nr.
1	LS6-18w			
1	LS6-c18			
1	LS6-std			
1	LS7-WL			
1	LS6-a-18			
1	LS6-a-b-c			

Rolladen-Schneider Flugzeugbau GmbH  
 Datum: 9.9.87  
 Name: *[Signature]*  
 Benennung: Bug- und Schwerpunktkupplung 1BR-103 h  
 Maßstab: 1/1; M1:2,5;  
 Zeichn.-Nr.: *[Signature]*  
 Bezeichnung: Bug- und Schwerpunktkupplung 1BR-103 h  
 Komm. vor: *[Signature]*  
 BZ-Nr.: *[Signature]*

LS6-a,-b: 4GR-98  
 LS7: 4GR-145  
 LS6-c: 4GR-153

LS7, LS7WL	1
LS6, -a, -b	1
LS3, -a, -17	1
LS4, -a	1
Muster	Stück

Reparatur- und Änderungsarbeiten dürfen nur von anerkannten Luftfahrttechnischen Betrieben durchgeführt werden

wechlöten oder kleben mit Agomet U3 oder Harz

Lot oder Klebereste wegpolieren

Baumwollharz

Kupferrohr der Seitenflosserkontur entsprechend biegen und wandnah einbauen. Achtung Höhensteuerstoßstange

wechlöten, Dichtigkeit prüfen

Vor dem Verkleben. Nach Biegen ablängen

mögliche Pos. der Sperrtopfantenne. Durchbohren  $\phi 6,5$  bzw  $\phi 8,5$

Baumwollharz  
1x 92110X  
60x 60

Schnitt A-B

Ansicht X  
M1:2,5

Bohrung  $\phi 9$

15

mit Zack verkleben

M1:10

parallel

400

100

Ringspant

Reparatur- und Änderungsarbeiten dürfen nur von anerkannten Luftfahrttechnischen Betrieben durchgeführt werden

Harz: Scheufler L285 Härter: Scheufler 286,287  
Temperr: 15 Std. x 55°C

b	1	25.07.12	W. Dirks	
a	1431	5.2.99	NW	kh
Zus.	Ä.-Nr.	Dat.	Name	Name

1	1	Rohr f. Gesamtdruckabnahme nachträgl			4R07-052
2	2	Schlauchklemme 7-11 5mm breit			-
3	1	Schlauchtülle WS6 90° Winkel			-
4	1	Instrumentenschlauch $\phi 8 \times 1,5 \times 8000$ rot		PVC-weich	-
Stck	Benennung	DIN/IN	Werkstoff	Zeichn.-Nr	Bemerkung

Datum	Name	Rolladen-Schneider Flugzeugbau GmbH	Maßstab: 1:1; 1:10; 1:2,5
Gez. 6.12.90	NW	Benennung: Nachträglicher Einbau Staudruckabnahme Seitenflosse	Zeichn.-Nr. 3BR-132a
Bea. 6.12.90	Leuck		
Gepr.			

Instrumentenschlauch durch Ringspant und zwischen Stützen der 3 Höhensteuerstangenführungen fädeln. Am FW-Kasten u. im Cockpit durch Schlauchführungen.

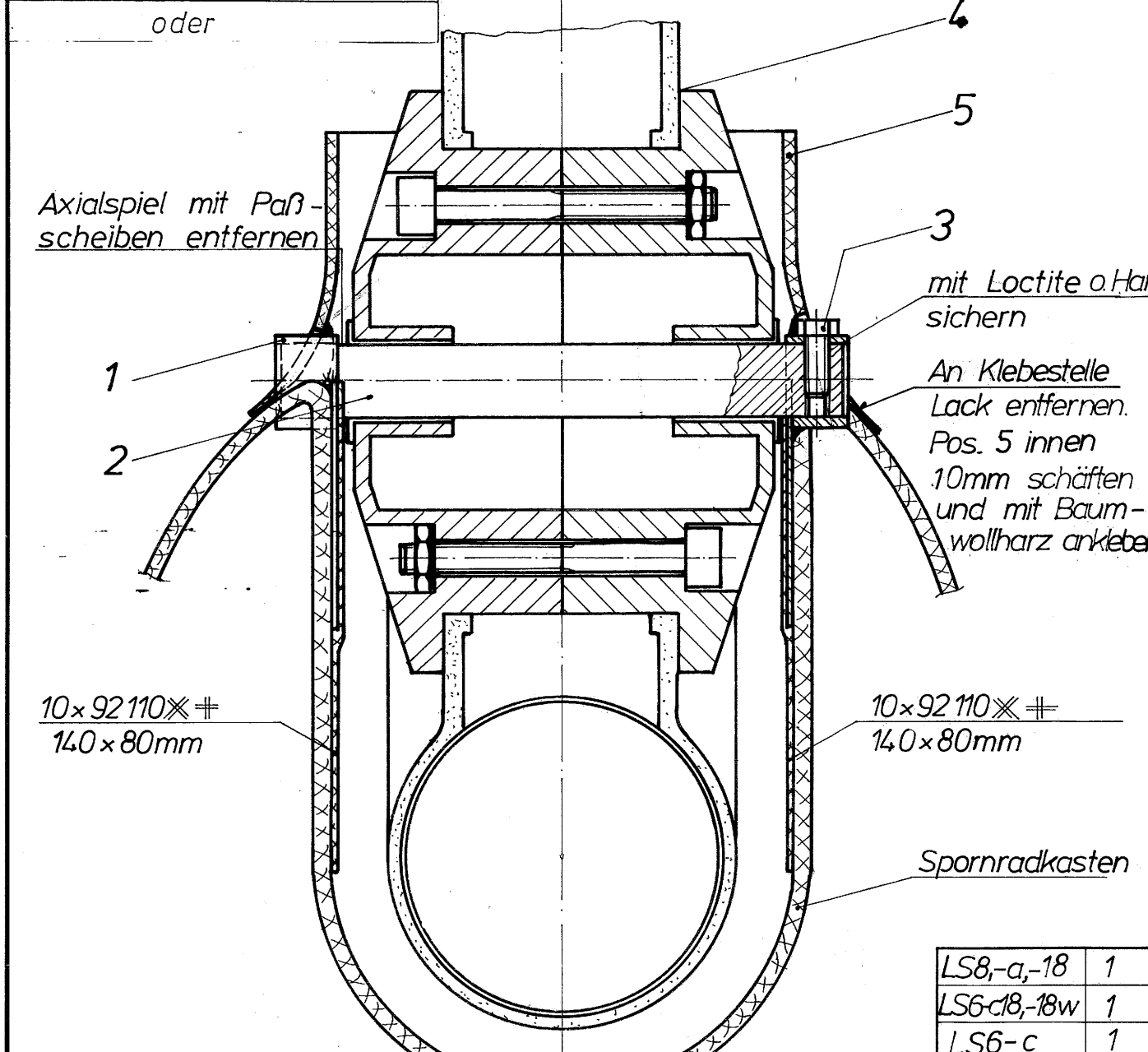
Oberflächensch.:   
Prüfung:

Kommt vor: BZ-Nr. BZ-Nr.

	Datum	Name	Rolladen-Schneider Flugzeugbau GmbH	Maßstab: 1:1
Gez.	2.9.87	Nhi	Benennung: <b>Spornradeinbau</b>	Zeichn.-Nr. <b>4BR-102b</b>
Bea.	27.10.87	Geucke		
Gep.	4. JAN. 1989	Wagner		
Oberflächensch.: $\checkmark$			Kommt vor: <b>Spornrad</b>	BZ-Nr.
Rißprüfung: $\checkmark$				BZ-Nr.

Pos.	Stck.	Benennung	DIN/LN	Werkstoff	Zeichn.-Nr.
1	2	Halterung f. Spornradachse			4R2-110
2	1	Spornradachse			4R2-113a
3	1	Sechskantschraube M4x10	DIN933	A2	
4	1	Spornrad $\Phi 210 \times 65$			
5	1	Radverkleidung			4GR-164

Harz: Scheufler L285 Härter: Scheufler 286,287 Tempern: 15 Std. bei 55°C	Harz: Epikote 163 Härter: Epikure 113 Tempern: 15 Std. bei 55°C
--	---



b	1374	19.12.97	Nhi	Wagner
a	995	30.11.90	Nhi	Geucke
Zus.	Ä.-Nr.	Dat.	Name	Name

21. FEB. 1991  
Wagner

LS8,-a,-18	1
LS6-d18,-18w	1
LS6-c	1
LS7,-WL	1
LS6,-a,-b	1
Muster	Stück