

Gegenstand: Bremsklappen, unteres Blatt

Betroffen: Segelflugzeug LS4 und LS4-a, alle Werknummern bis 4340

Dringlichkeit: Vor dem nächsten Start

Vorgang: Mögliches Verkleben des unteren Bremsklappenblatts bei hohen Geschwindigkeiten

Maßnahmen:

- 1) Segelflugzeug aufrüsten
- 2) Bei voll ausgefahrenen Bremsklappen Messung der Überlappung zwischen BK-Blatt und Schale mittig zwischen beiden Hebeln. Unter 5 mm Überlappung ist entsprechend Punkt 3 zu verfahren
- 3)a. Bremsklappen so weit einfahren, daß die Überlappung an beiden Flügeln mindestens 5 mm beträgt
- b. Kontrolle der Ausfahrhöhe am inneren Hebel- Mindestwert 150 mm. Bei Unterschreiten - Rücksprache mit dem Hersteller
- c. Anschlag an der BK-Stoßstange im Cockpit unter 45° von schräg unten so ansetzen, daß bei Anlegen an den Hauptspant Bedingung a. erfüllt wird.

Material: Anschlag 4R6-15, Stahl-Blindniet 4x10 (Bohrdurchmesser 4.1 mm)

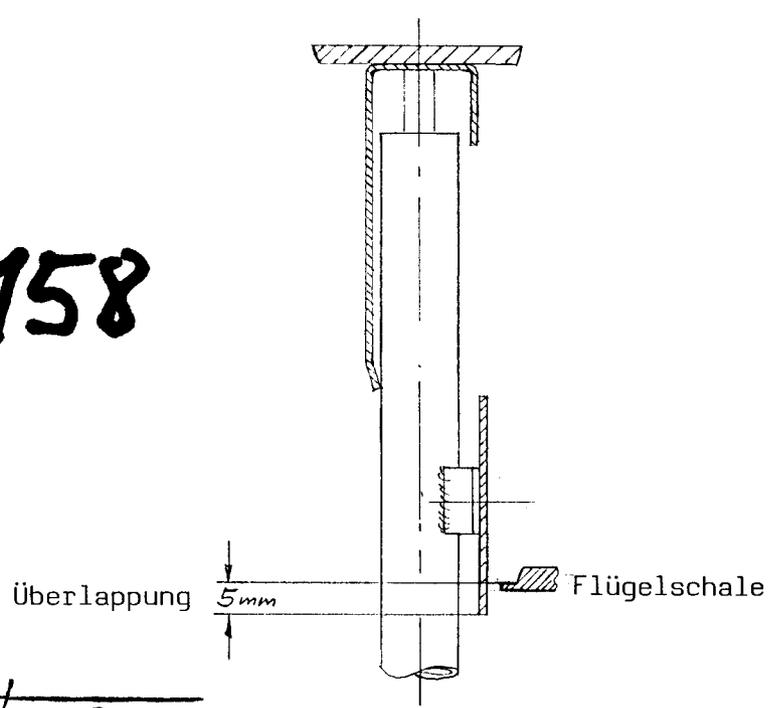
Gewicht und SP-Lage: Nicht betroffen

Hinweise: Die Durchführung ist im Bordbuch von einem Prüfer Klasse 3 zu bescheinigen

Eintrag und Bescheinigung im Wartungshandbuch Seite 14-1, TM-LTA-Durchführungsbeleg

Material kann vom Hersteller bezogen werden

LTA 83-158



Anerkannt vom
Luftfahrt-Bundesamt



J. J. J.
- 6. Sep. 1983

Subject: Air brakes, lower blade
Effectivity: Sailplane models LS4 and LS4-a, all serial numbers up to 4340
Accomplishment: Prior to next flight
Reason: Possible jamming of lower air brake blade at high speeds

- Instructions:
- 1) Assemble sailplane
 - 2) With air brakes fully extended, measure overlap between lower blade and wing shell central to levers. When overlap is below 5 mm (0.2 in) proceed according to step 3.
 - 3)a. Retract air brakes until overlap is at least 5 mm (0.2 in) at both wings
 - b. Check extending height at inner lever, minimum is 150 mm (5.91 in). If below minimum, contact manufacturer.
 - c. Rivet stop to air brake pushrod in cockpit from approx. 45° below horizontal such, that main bulkhead reduces travel to yield required overlap

Material: Stop 4R6-15, Steel blind rivet 4x10, (drill dia.4.1 mm, DN 20)
Weight and Balance: Not affected

Remarks: Material may be obtained from manufacturer.
Accomplishment must be checked by inspector and signed in log.
Enter accomplished TB on page 14-1 of Maintenance Manual
<page 6-1 for US version>, TB-AD-Accomplishment List.

AD 83-158

