

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technische Mitteilung Nr. 3046	LS3	Blatt 1/4
			Ausgabe Okt. 95

Gegenstand: Wölbklappenfeder im Rumpf neben Fahrwerkskasten

Betroffen: Segelflugzeug LS3, Baureihe LS3
Werknummern 454, zwischen 3000 und 3338

Dringlichkeit: sofort bei Federversagen, sonst bis zur nächsten Jahresnachprüfung

Vorgang: Die Wölbklappenfeder 4R10-31 (Federstahldraht cadmiert) kann infolge Ermüdung brechen, als Folge bleibt der WK-Hebel nicht kräftefrei in der -7° Schnellflugstellung stehen, sondern im Bereich zwischen -7° und 0° und kann nur, wenn vom Pilot gewünscht, von Hand bei -7° gehalten werden.

Maßnahmen und

Material: Entsprechend Zeichnung 1BR-3b wird die Feder 4R10-31 ersetzt durch eine längere Feder (RZ 141 EI, rostfrei), sowie der vordere Anlenkpunkt vom Fahrwerkskasten zum Hauptspant verschoben. Siehe auch Blätter 2 bis 4 zur TM (Auszüge aus Zeichnung 1BR-3b) für Details, Material und Zusammenbau-Hinweise.

Gewicht und

S.P.-Lagen: Nicht betroffen

Hinweise: Durchführung der Änderung durch den Hersteller oder anerkannten LTB.
Bescheinigung der Änderung (TM 3046) im Bordbuch durch Prüfer Klasse 3.

LBA-anerkannt: **06. Nov. 1995**



i.A. Jung

Erstellt: 01. Nov. 95 *Greuter*

Gepüft: *Wagner*

LTA 95-410

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technical Bulletin No. 3046	LS3	Page 1/4
			Edition Oct. 95

Subject : Spring in fuselage flap drive near landing gear box

Effectivity : Sailplane model LS3, version LS3
Serial numbers: 454, between 3000 and 3338

Accomplishment : immediately, when spring failed or before next annual inspection

Reason : The spring 4R10-31 (cadmium plated steel) in the flap drive may fracture due to fatigue, resulting in flap handle during high speed flight not staying in the -7° negative flap position by itself, but somewhere between 0° and -7° and must be held at -7° by hand, if the pilot wants it to be there.

Material and :

Instructions : Spring 4R10-31 to be exchanged according to drawing 1BR-3b against longer spring (RZ 141 EI, corrosion resistant steel), also forward mounting of spring moved from landing gear box to main bulkhead. See pages 2 to 4 of this TB (excerpt of drawing 1BR-3b) for details, material and installation instructions.

Weight and

Balance : Not affected

Remarks : Modification by manufacturer or national authority approved repair station.

Accomplishment of modification (TB 3046) to be checked by inspector and signed in logbook.

LBA-approved : **06. Nov. 1995**



b.o. Jung

Erstellt: 01. Nov. 95

Geuecke

Geprüft:

Wagner

LBA-AD 95-470

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technische Mitteilung Technical Bulletin No. 3046	LS3	Page 4/4 Edition Okt. 95
--	---	-----	-----------------------------

Arbeitsanweisung Wölbklappenantrieb im Bereich des Fahrwerkskastens.

Ziffern siehe Zeichnung Blatt 3

Instructions for flap/eron drive in fuselage near landing gear box.

Numbers refer to drawing page 3

- | | |
|---|--|
| <p>1. Kofferraumdeckel ausbauen.</p> | <p>Remove baggage compartment cover</p> |
| <p>2. Mutter <u>11</u> auf Schraube <u>29</u> lösen, Scheibe <u>9</u> und <u>35</u> entnehmen, Feder 4R10-31 vom Nadellager <u>34</u> abziehen, Seil <u>32</u> auf Lager <u>34</u> schieben, Scheiben <u>35</u> und <u>9</u> aufsetzen, Mutter <u>11</u> festziehen. <u>Achtung, daß keine Teile in den Rumpf fallen!</u></p> | <p>Loosen nut <u>11</u> on bolt <u>29</u>, take out washers <u>9</u> and <u>35</u>, remove spring 4R10-31 from needle roller bearing <u>34</u>, set cable <u>32</u> on needle roller bearing, place washers <u>35</u> and <u>9</u> on bolt and tighten nut <u>11</u>. <u>Be careful not to drop parts into fuselage!</u></p> |
| <p>3. Feder 4R10-31 in gleicher Weise am Fahrwerkskasten entfernen, Hülsen und Scheiben auf der Schraube lassen, Mutter festziehen.</p> | <p>Remove spring 4R10-31 at landing gear box bracket in the same manner, leave spacer and washers on bolt, re-tighten nut.</p> |
| <p>4. Am Hauptspant Bohrung 6.1 mm entsprechend Einzelheit "B" anbringen.</p> | <p>Drill 6.1mm (Ø.24 in) hole at main bulkhead as given under detail "B".</p> |
| <p>5. Ringschraube <u>37</u> am Hauptspant entsprechend Einzelheit "C" einschrauben, beidseitig Scheiben <u>30</u> nicht vergessen!</p> | <p>Assemble ring bolt <u>37</u> at main bulkhead as given under detail "C", do not forget large washers <u>30</u> on both sides of bulkhead.</p> |
| <p>6. Kontrolle, daß Feder <u>36</u> bei Klappenstellung "-5" nicht locker hängt.</p> | <p>Check that spring <u>36</u> is not loose with flap handle in "-5" position.</p> |
| <p>7. Kontrolle aller Verbindungen, sowie speziell die Anordnung der Scheiben entsprechend Einzelheit "A" (Stange 4R10-25 und Seil <u>32</u> sind in die gleiche Ebene gedreht), <u>Fremdkörperkontrolle</u>, sowie Einbau des Kofferraumsdeckels.</p> | <p>Check all connections, especially positioning sequence of washers as given under detail "A" (rod 4R10-25 and cable <u>32</u> are drawn in the same plane), <u>inspect for foreign matter</u>, and re-assemble baggage compartment cover.</p> |
| <p>8. Kontrolle der Wölbklappen- und Quersteuerungsausschläge entsprechend den Angaben im Wartungshandbuch.</p> | <p>8. Check all flap- and aileron deflections according to details given in Maintenance Manual.</p> |

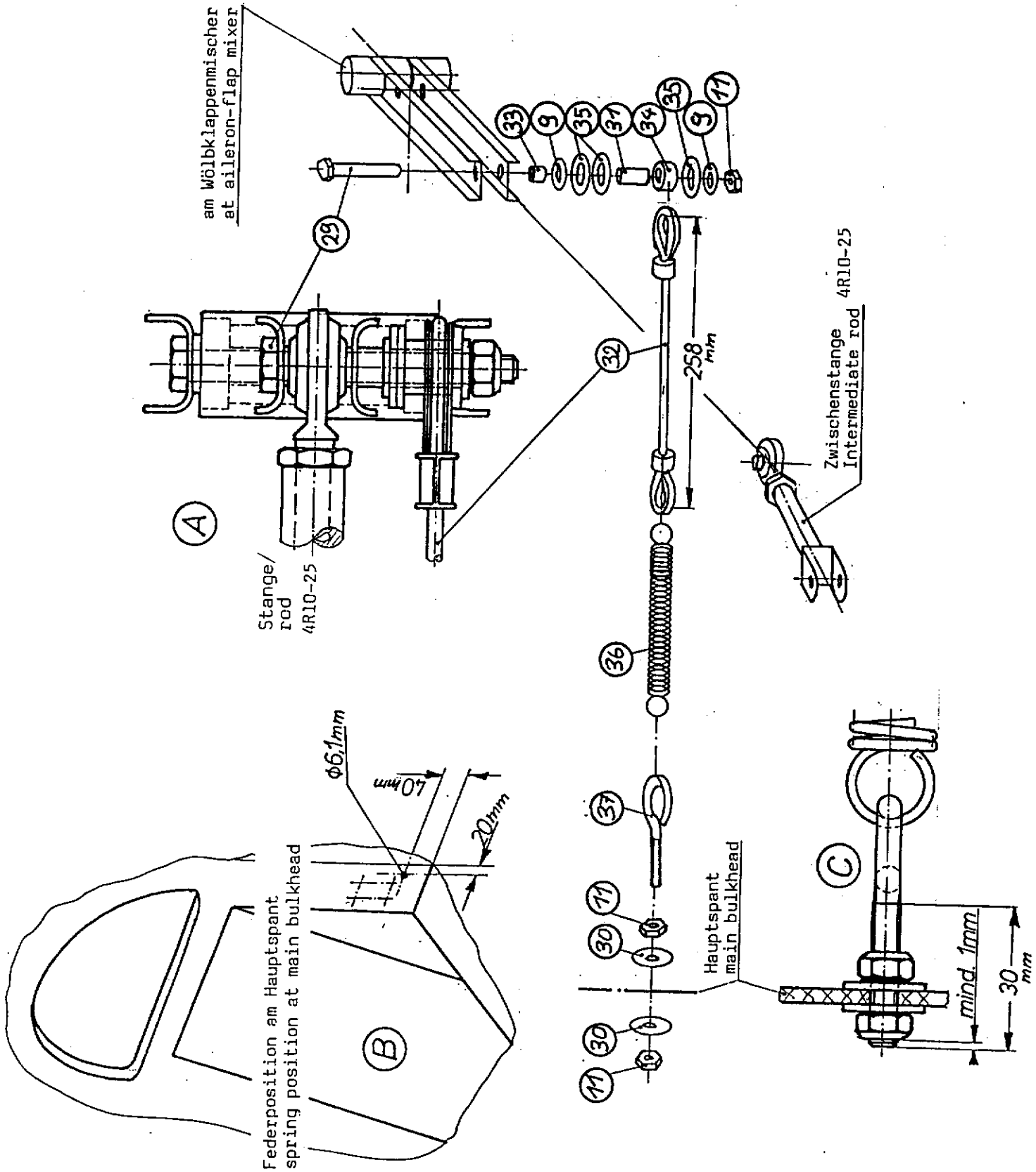
Erstellt: 12.Okt.95

Heucke

Geprüft

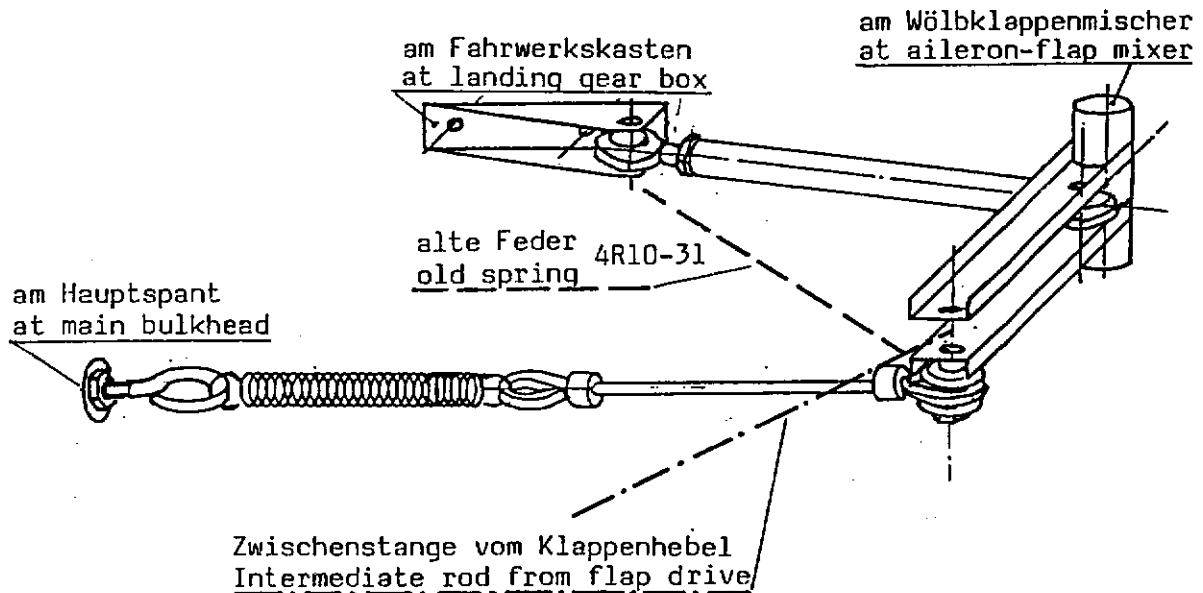
Wlaska

Explosionszeichnung des Wölbklappenantriebs im Bereich des Fahrwerkskastens.
 Exploded view of flaperon drive in fuselage near landing gear box.



Zeichnung des Wölbklappenantriebs im Bereich des Fahrwerkskastens, Teileliste und Explosionszeichnung zum Zusammenbau.

Drawing of flaperon drive in fuselage near landing gear box, parts list and exploded view for assembly.



No.	Ges.-/Total Anzahl/Quantity	Bezeichnung / Denomination	Norm	Zeichnung / Drawing
9	35	2 Scheibe / washer $\phi 6.4 \times \phi 12.5 \times 1.6$	DIN 125-B St	
11	34	3 6kt-Mutter / hex head nut M6-8	DIN 985 St	
29	1	0 6kt-Schraube / hex head bolt M6*52	LN 9037	
30	4	4 Scheibe / washer $\phi 6.4 \times \phi 18 \times 1.6$	DIN 9021 St	
31	1	0 Distanzbuchse / spacer $\phi 8 \times 1$ 15mm		4R13-39a
32	1	1 Seil an Feder / cable at spring		4R10-173
33	2	1 Distanzbuchse / spacer $\phi 8 \times 1$ 5.6mm		4R13-40
34	1	0 Nadelhülse / needle roller bearing HK $\phi 810$		
35	3	3 Scheibe / washer $\phi 8.5 \times \phi 17.0 \times 1.6$	DIN 125-B St	
36	1	1 Feder rostfrei / non corrosive spring RZ141EI		
37	1	1 Ringschraube / ring bolt M6*60 shortened		

Anzahl für Änderung / Quantity requ. for modification

Siehe folgende Seite für Explosionszeichnung und Teilnumerierung
See following page for exploded view and parts numbering

Erstellt: 12.Okt.95

Heuck

Gepüft:

Wapka