Wartungshandbuch DG-800S

Allgemeines 0

0.1 Berichtigungsstand des Wartungshandbuches

Lfd. Nr.	Seite	Bezug	Datum
0.1	alle	Zusammenfassung und neues einheitliches Format der ursprünglichen Ausgaben der Wartungshandbücher der Baureihen DG-800S und DG- 808S	Dezember 2009
0.2	0.8, 1.5, 1.6, 1.8, 1.11, 1.12, 2.1, 2.3, 2.6, 4.2, 4.3, 4.7, 4.9, 5.1, 6.1 - 6.3	Diverse sachliche Änderungen gegenüber den letzten Änderungen der ursprünglichen Wartungshandbücher	Dezember 2009
1	0.1, 0.3, 1.2, 1.3	TM800/50 Einstellung Höhenruder Spiel	Dezember 2023

Wartungshandbuch DG-800S

0.2 Verzeichnis der gültigen Seiten

Abschnitt	Seite	Ausgabe	ersetzt/	ersetzt/	ersetzt/
0	0.0	D1 2000			
0	0.0	Dezember 2009			
	0.1	siehe Änder	ungsstand		
	0.2	"			
	0.3	"			
	0.4	"			
	0.5	"			
	0.6				
	0.7	Dezember 2009			
	0.8	"			
1	1.1	Dezember 2009			
	1.2	"	Dezember 23		
	1.3	"	Dezember 23		
	1.4	"			
	1.5	"			
	1.6	"			
	1.7	"			
	1.8	"			
	1.9	"			
	1.10.	"			
	1.11	"			
	1.12	"			
	1.13	"			
	1.14	"			
2	2.1	Dezember 2009			
_	2.2	"			
	2.3	"			
	2.4	"			
	2.5	"			
	2.6	"			
	2.7	***			

1.2 Höhensteuerung und Trimmung

1.2.1 Steuerungssystem

siehe Diagramm 1

1.2.2 Höhenruderausschläge und Toleranzen

nach oben:	46 <u>+</u> 2 mm
nach unten:	46 <u>+</u> 2 mm

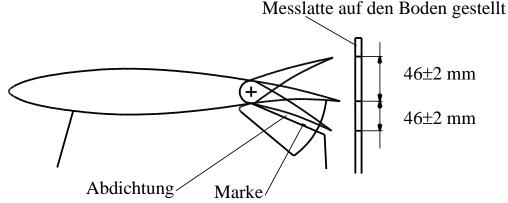
Messung bei 134 mm von Drehachse, d.h. direkt neben dem Ausschnitt für das Seitenruder

Das Ausmessen muss folgendermaßen geschehen:

Meßlatte auf den Boden stellen.

Höhenruder auf 0 stellen. Dazu die Markierung an der Abdichtung mit der Oberkante der Seitenflosse zur Deckung bringen.

0-Stellung auf der Meßlatte anzeichnen. Von diesem Messpunkt aus die Ausschläge gemäß Skizze messen.



1.2.3 Anschläge

Die Anschläge befinden sich im Handsteuer.

Einstellbar mit Gabelschlüssel SW 10.

1.2.4 Spiel

Bei festgelegtem Ruder und Ruder in Nullstellung darf das Spiel am oberen Ende des Steuerknüppels gemessen \pm 1.5 mm betragen.

Spiel im automatischen Höhenruderanschluss

Im automatischen Höhenruderanschluss soll in Nullstellung kein merkliches Spiel spürbar sein.

Eventuelles Spiel kann durch Hineindrehen der Einstellschraube am Trichter verringert werden.

Warnung: Wenn die Einstellschraube zu weit hineingedreht wird, kann die Rolle im Trichter klemmen und nicht oder nur mit größerer Kraft im Trichter nach vorne geschoben werden. Das Höhenleitwerk wird sich dann nur schwer oder gar nicht beim Montieren nach hinten schieben lassen. Dadurch wirkt jedes Mal eine Biegekraft auf den Stoßstangenkopf, der dadurch langfristig abbrechen könnte.

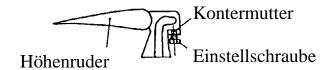
Wartungshandbuch DG-800S

Deshalb muss nach Verstellen der Einstellschraube geprüft werden, ob sich die Rolle leicht im Trichter nach vorne schieben lässt.

Dazu entweder den ganzen Stoßstangenkopf mit der Rolle ausbauen und am nicht montierten Höhenleitwerk im Trichter nach vorne bewegen oder nur die Rolle ausbauen und auf einen Passstift Durchmesser 8 mm f7 stecken und im Trichter bewegen. Vor Ausbau des Stoßstangenkopfes dessen Einstellung markieren.

Falls sich die Rolle im Trichter nicht leicht ganz nach vorne bewegen lässt, so ist die Spieleinstellschraube zurückzudrehen und das von der Einstellschraube gebogene Blech im Trichter zurückzubiegen. Dann das Spiel neu einstellen.

Falls festgestellt wird, dass die Rolle auf dem Stoßstangenkopf zu viel Spiel hat oder unrund geworden ist, ist diese gegen eine neue Rolle 8St50/2 auszutauschen. Dann siehe oben das Spiel prüfen und neu einstellen. Falls festgestellt wird, dass über längere Zeit mit zu weit hineingedrehter Einstellschraube geflogen wurde, so ist der ganze Stoßstangenkopf gegen einen neuen 8St50/1 auszutauschen.

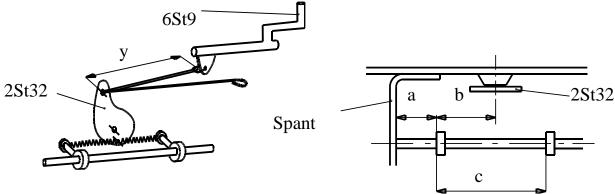


Nach Beendigung dieser Arbeiten sind die Höhenruderausschläge zu überprüfen und falls nötig zu korrigieren.

1.2.5 Trimmung

Die automatische Trimmung ist s. Skizze einzustellen. Die Maße a und b gelten für den Steuerknüppel am vorderen Anschlag: a = 30 mm





Der Gummizug zwischen Wölbklappenhebel 6St9 und Trimmhebel 2St32 ist auszutauschen, wenn er verschlissen ist oder sich gelängt hat. Die Länge in ungespanntem Zustand y beträgt 110 mm s. Skizze. Der Zug besteht aus Expandergummi, Durchm. 2 mm, 3-fach gelegt.