

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technische Mitteilung Technical Bulletin Nr. 6019	LS6	Blatt/Page 1/3
			Feb. 1989

Gegenstand : Bremsklappen

Betroffen : Segelflugzeugmuster LS6, alle Baureihen, alle Werknummern

Dringlichkeit : Sofort

Vorgang : 1) Wenn bei vollem Ausfahren der Bremsklappen der Wölbklappen-  
Maßnahmen und : Hebel aus der Landstellung auch nur minimal nach hinten  
Material : geschoben werden kann, dann ist dies durch einen  
einzunietenden Anschlag zu verhindern, da sonst  
unbeabsichtigtes Entriegeln der Wölbklappe aus der  
Landstellung möglich ist. (Details siehe Blatt 2)

2) In den Bremsklappenkästen ist ein Abweiser gegen das  
mögliche Blockieren des unteren Blatts beim Ausfahren  
einzukleben. (Details siehe Blatt 2/3)

Gewicht und  
S.P.-Lagen : Nicht betroffen

Hinweise : Durchführung durch den Halter.  
Bescheinigung der Durchführung durch einen Prüfer Klasse 3 im  
Bordbuch sowie im TM-LTA-Durchführungsbeleg, Wartungshandbuch  
Blatt 14-1.

LBA-anerkannt :



2. Juni 1989

**LBA-LTA-  
89-60**

SUBJECT : Air brakes

EFFECTIVITY : Sailplane model LS6, all versions, all serial numbers

ACCOMPLISHMENT : Before next flight

REASON : 1) If during full extension of air brakes it is possible to  
MATERIAL and : move the flap handle from the landing position (+15°)  
INSTRUCTIONS : backwards, the travel of the air brake handle must be  
limited at the cockpit cutout end by a stop. See details  
page 2.

2) A deflector must be bonded into the wing air brake boxes  
to avoid possible locking of lower blade at wing shell  
structure. See details page 2/3.

WEIGHT AND : Not applicable  
BALANCE

REMARKS : Updating by operator / owner.  
Certification of accomplishment by licensed inspector in  
logbook and on TB-AD-Accomplishment List, page 8-1 of  
Instructions for Continued Airworthiness (Maintenance  
Manual).

Erstellt: 06. MRZ. 1989

*Hecker*

Geprüft: - 3. MRZ. 1989

*Wagner*

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technische Mitteilung Technical Bulletin Nr. 6019	LS6	Blatt/Page 2/3
			Feb. 1989

### Arbeitsanleitung

1) Wegbegrenzung Bremsklappenhebel:

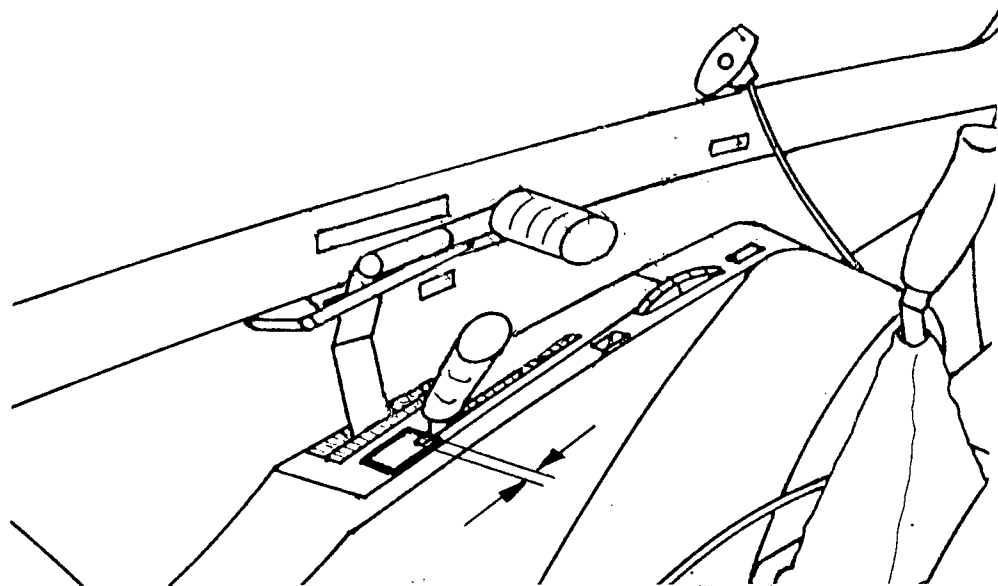
- a) Ausbau der Sitzwanne entsprechend Wartungshandbuch
- b) Bei Wölbklappenhebel in Raste L (+15°) die Position des gerade anliegenden Bremsklappenhebels markieren
- c) Anschlagblech (12\*50 mm, Stahl 1.5 oder 2mm, rostfrei bzw. lackiert) von unten an Führungskulisse mit 2 Stahl-Blindnieten 4ø\*6 mm annieten (Skizze 1)
- d) Fremdkörperkontrolle und Einbau der Sitzwanne entsprechend Wartungshandbuch

2) Abweiser Bremsklappenkasten:

Ein GFK-Stück (siehe Skizze 2) in der Breite so anpassen, daß das untere Bremsklappenblatt sich nicht am hinteren Rand des flügelseitigen Ausschnitts verhaken kann.

- a) Untere Bremsklappenbleche ausbauen, dabei Anordnung der Scheiben und Büchsen beachten und notieren
- b) Angepaßte Abweiser entsprechend Skizze 2 nach lokalem Aufrauhn auf der Rückseite der Bremsklappenkastens zwischen den Hebeln mit Zweikomponenten-Epoxydharz (z.B. Uhu-Plus) unter den Bremsklappenkasten-Ausschnitt einkleben und bis zum Aushärten fixieren.
- c) Untere Bremsklappenbleche wieder montieren und Kontrolle der Funktion.

SKIZZE 1:



Erstellt: -3. MRZ. 1989

*Heucke*

Geprüft: -3. MRZ. 1989

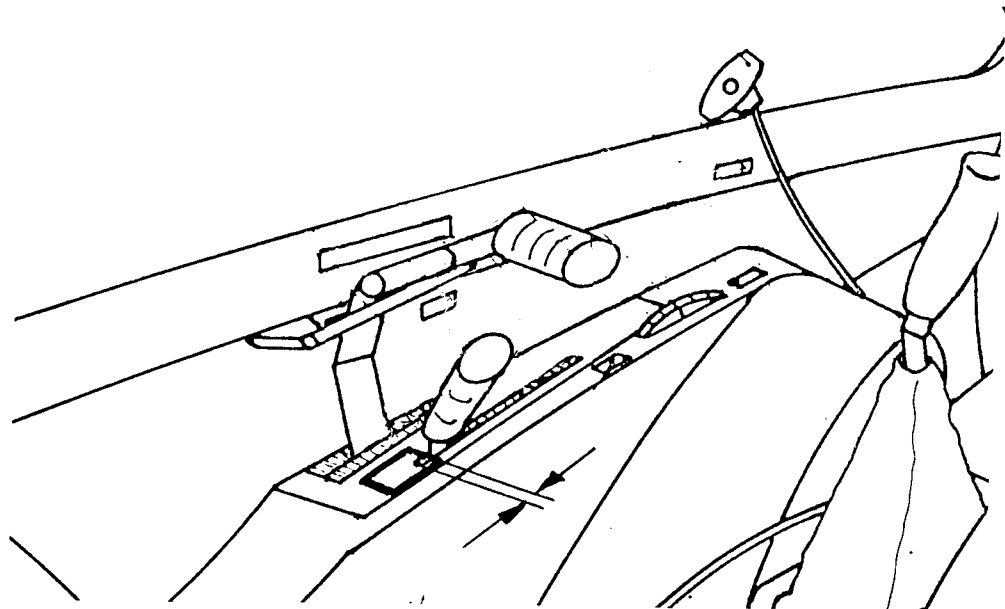
*Wlapha*

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technische Mitteilung Technical Bulletin Nr. 6019	LS6	Blatt/Page 2/3
			Feb. 1989

Instructions:

- 1) Limitation of air brake lever travel in cockpit:
  - a) Disassemble seat according to Instructions for Continued Airworthiness, chapter 4.
  - b) Mark position of air brake handle, when it is just touching the flap handle in landing position (+15°).
  - c) Rivet locking plate ( size 12\*50 mm, painted steel or corrosion resistant steel, 1.5 to 2 mm thick) to underside of handles guide using 2 steel blind rivets 4ø\*6 mm. See sketch 1.
  - d) Check cockpit for foreign matter and reassemble seat according to Instructions for Continued Airworthiness, chapter 4.
  
- 2) Air brake lower blade deflector:  
Adjust GRP-deflector (see sketch 2) in width such, that the lower air brake plate cannot catch under wing shell structure.
  - a) Disassemble lower air brake blades, note arrangement of shims and bushings.
  - b) Sand bonding area for deflector (see sketch 2): inside air brake box under rear upper shell, between brake levers. Bond adjusted deflector to air brake box using epoxy resin (example: Uhu-Plus) and fix until hardened.
  - c) Reassemble lower air brake blades and check function.

SKETCH 1:



Erstellt: -3. MRZ 1989

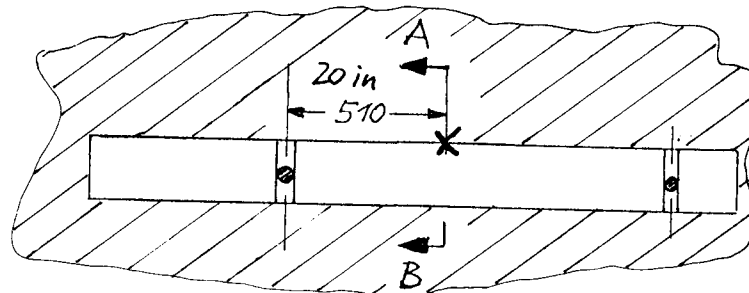
*Geucke*

Geprüft: -3. MRZ 1989

*Ulrich*

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technische Mitteilung Technical Bulletin Nr. 6019	LS6	Blatt/Page 3/3
			Feb. 1989

Right wing - air brake cutout viewed from above  
 Rechter Flügel - Bremsklappenausschnitt von oben gesehen

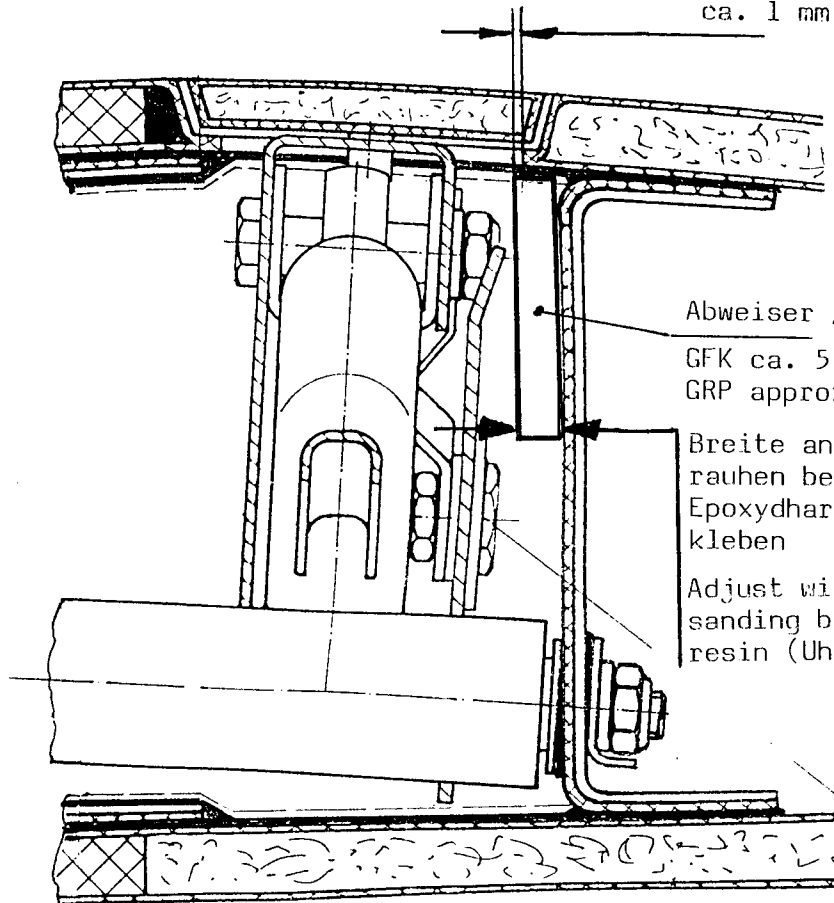


X Position der Abweiser, Abstände vom äußeren Hebel  
 position of deflectors, measured from outer lever

Cross section  
 Schnitt  
 A-B

Direction of flight  
 Flugrichtung

Overlap of deflector  
 against cutout appr. 0.039 in  
 Überstand Abweiser zur  
 Ausschnittkante  
 ca. 1 mm



Abweiser / deflector

GFK ca. 5 mm dick  
 GRP approx. 5 mm thick

Breite anpassen, nach Auf-  
 rauhen beider Seiten mit  
 Epoxydharz (z.B. Uhu Plus)  
 kleben

Adjust width, after  
 sanding bond with epoxy  
 resin (Uhu Plus or similar)

Erstellt: - 6. MRZ. 1989 *Leu*

Geprüft: - 3. MRZ. 1989 *Wapra*