

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technische Mitteilung Nr. 3045 / 4036	alle LS3 LS4 LS4-a	Blatt 1/2
			Ausgabe Juli 93

Gegenstand : Fahrwerksantrieb

Betroffen : Segelflugzeuge LS3, alle Baureihen (LS3, LS3-a und LS3-17)
LS4, Baureihen LS4 und LS4-a

Dringlichkeit : Sofort und immer nach Arbeiten am Fahrwerk, speziell nach
Verstellen der Einstellung bei Austausch der Gasfeder im
Antrieb

Vorgang : Die Verriegelung des Fahrwerks versagte wegen nicht
ausreichender Konterung im Fahrwerksantrieb.

Maßnahmen und Material : Kontrolle der Konterung am Fahrwerksantrieb (Siehe Zeichnung
Blatt 2/2):
A) Gewinde M10, Schlüsselweite ~~17~~ mm,
Anzugsmoment 45 Nm
B) Gewinde ~~M10~~, Schlüsselweite 17 mm,
Anzugsmoment ~~45~~ Nm
Zusätzliche Sicherung durch Angabe von flüssiger
Schraubensicherung (z.B. Loctite)

Gewicht und S.P.-Lagen : Nicht betroffen

Hinweise : Durchführung der Kontrolle durch den Halter. Bescheinigung der
Kontrolle im Rahmen der nächsten Jahresnachprüfung im
Bordbuch, bei LS4 auch im Wartungshandbuch Blatt 14-1,
TM-LTA-Durchführungsbeleg, durch Prüfer Klasse 3.

LBA-anerkannt :



U. Hoff
20. Juli 1993

Erstellt: 07. Jul. 93 *Hecke*

Geprüft: 7. JULI 1993 *Whepha*

LTA 93-157

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technical Bulletin No. 3045 / 4036	all LS3 LS4 LS4-a	Page 1/2
			Edition July 93

SUBJECT : Landing gear drive

EFFECTIVITY : Sailplane model LS3, all versions (LS3, LS3-a and LS3-17)
sailplane model LS4, versions LS4 and LS4-a

ACCOMPLISHMENT : Immediately and each time after working at the landing gear,
especially when readjusting effective leverage during exchange
of the gas strut in the drive.

REASON : Landing gear locking failed due to improper locking of nuts.

MATERIAL and INSTRUCTIONS : Check locking of nuts in the landing gear drive:
: A) Thread M10, Width over flats ~~17~~ mm,
torque 45 Nm <33 lb*ft>
: B) Thread M~~10~~, width over flats 17 mm,
torque ~~45~~ Nm <~~33~~ lb*ft>
Additional safety by applying thread securing fluid (for
example: Loctite)

WEIGHT AND BALANCE : Not affected

REMARKS : Inspection by Operator.
Accomplishment must be checked by inspector at next annual
inspection and signed in logbook, for LS4 models also in
Maintenance Manual page 14-2 (for USA: Instructions for
Continued Airworthiness page 6-2), TB-AD-Accomplishment
Checklist.

LBA-approved :



U. Popp
20. Juli 1993

Erstellt: 07. Jul. 93 *Heuck*

Geprüft: -7. JULI 1993 *Whapha*

LBA-AD 93-157

ROLLADEN-SCHNEIDER Flugzeugbau GmbH LBA-Nr. EB - 4	Technische Mitteilung Technical Bulletin No. 3045 / 4036	all LS3 LS4 LS4-a	Page 2/2
			Edition July 93

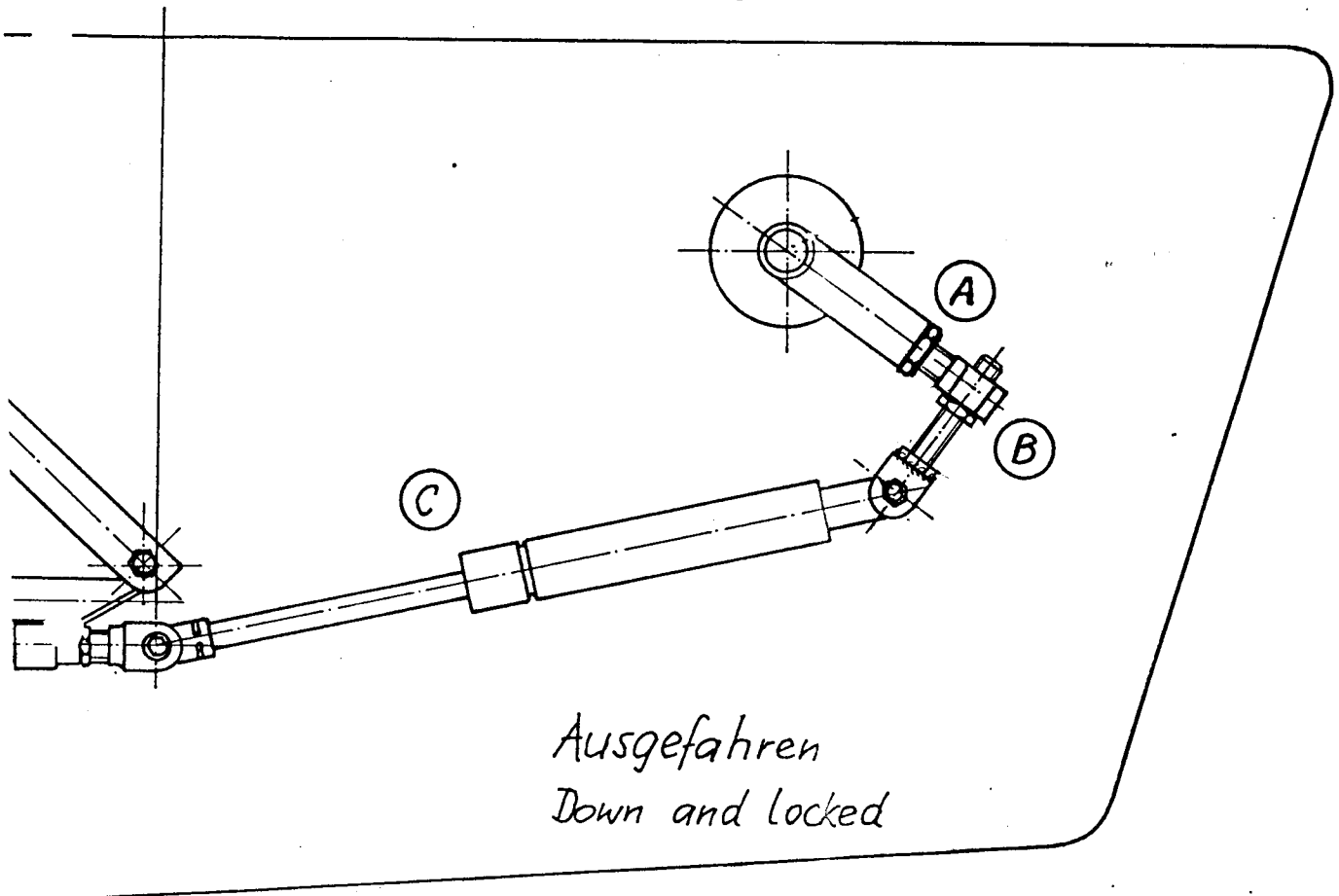
Zeichnung des Fahrwerksantriebs auf der linken Seite des Fahrwerkskastens, Einstellungen bei A und B, nach Ausbau des Gepäckraumbodens zugänglich. Bei Einbau einer neuen Gasfeder C ist zu überprüfen, ob diese beim Verriegeln des Fahrwerks zwischen 5 - 8 mm zusammengeschoben wird, damit die Gasfederkraft als Vorspannung für die Verriegelung wirkt.

Drawing of landing gear drive at the left side of the landing gear box, adjustments at A and B, accessible after removal of the baggage compartment cover. When fitting a new gas strut C the following must be checked: During locking the gas strut must be compressed by about 5 to 8 mm (0.2 to 0.3 in) to ensure total strut force acting as preset load for locking.

- <A> Stellschraube mit Mutter, Gewinde M10
adjuster with nut, M10 thread
- Stellschraube mit Gabel, Gewinde M10
adjuster with fork, M10 thread

Zusätzliche Sicherung durch Angabe von flüssiger Gewindegewissicherung (z.B. Loctite). Bei späteren Einstellungen müssen derart gesicherte Gewinde erwärmt werden um sie lösen zu können.

Additional safety by applying thread securing fluid (for example: Loctite). For later adjustments, these secured threads must be heated for opening.



Erstellt: 07.Jul.93 *Heucke*

Geprüft: - 2. JULI 1993 *Khapha*