

- Gegenstand : Triebwerk: Zahnriemenspannung, Handbuchrevision
- Betroffen : DG-800B mit Motor SOLO 2625 01
- Dringlichkeit : Bei der nächsten 25 Stunden Kontrolle, aber spätestens bis zum 31.12.1999
- Vorgang : 1. Von der Fa. SOLO wurde zwischenzeitlich die TM 4600-1 herausgegeben, in welcher Maximalwerte für die Riemenspannung vorgegeben werden.  
Da die Riemenspannung nicht direkt am montierten Triebwerk gemessen werden kann, wurde von uns eine einfache Methode zur Bestimmung der Riemenspannung entwickelt.  
Falls die Riemenspannung zu hoch ist, muß diese reduziert werden.  
2. Die Angaben zu den Sicherungen DEI und Generator waren nicht korrekt und werden korrigiert.
- Maßnahmen : 1. Austausch der folgenden Handbuchseiten:  
Flughandbuch: 0.1, 0.5, 7.8  
Wartungshandbuch: 1, 2, 3, 4a, 30, 31, 57, 58, Zeichnung W57 im Anhang einheften.  
2. Messung der Riemenspannung gemäß dem ergänzten Abschnitt 4.11g) im Wartungshandbuch DG-800B.  
3. Falls die Riemenspannung zu hoch ist, muß diese reduziert werden. Änderung der Riemenspannung gemäß den Angaben Abschnitt 4.11a). Abschnitt 4.8 bezüglich der Sicherungen mit Loctite beachten. Prüfen ob die Zuordnung Propeller zu Motor richtig eingestellt ist, siehe Abschnitt 4.11f)  
4. Falls die Riemenspannung reduziert wurde, ist ein Probelauf durchzuführen. Es ist insbesondere zu prüfen, ob sich die Zuordnung von Propeller zu Motor nicht verändert hat, siehe Abschnitt 4.11f). Falls sich die Zuordnung geändert hat, so ist der Zahnriemen auf Grund zu geringer Riemenspannung übergesprungen. Die Riemenspannung wäre also zu erhöhen. Wenn die vorgegebenen Toleranzen der Riemenspannung nicht ausreichend sind, um Riemenübersprung zu verhindern, so ist Kontakt mit dem Hersteller aufzunehmen.
- Material : Handbuchseiten siehe Maßnahme 1, Ausgabe September 1999  
gekennzeichnet mit TM 873/16  
Werkzeug W57, (kann nach Zeichnung selbst hergestellt werden)  
Federwaage min. 100N (10kg)  
Falls die Riemenspannung verändert werden muß:  
2-Komponenten Metallkleber (z.B. UHU Plus 300)  
Loctite 243  
Loctite 18895  
Loctite 7063
- Gewicht und Schwerpunktlage : Kein Einfluß

Hinweise : Durchführung der Maßnahmen 2-4 nur beim Hersteller oder einem anerkannten luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung. Die Maßnahmen sind nachprüfpflichtig. Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist von einem Prüfer Klasse 3 mit entsprechender Berechtigung in den Betriebsaufzeichnungen zu bescheinigen.

Bruchsal den 25.10.99

LBA - anerkannt

Bearbeiter:  
Dipl. Ing. Wilhelm Dirks

Musterprüfer:  
Dipl. Ing. Swen Lehner