

Arbeitsanweisung Nr. 1 zur TM800/41 Umrüstung auf das Primerventil IWP 069

I Bis W.Nr. 8-154

A Einbau

Einbau entsprechend Zeichnung 8M314

1. Linke Zahnriemenabdeckung demontieren.
2. Bisheriges Primerventil und sofern eingebaut den Geradverbinder mit dem Filter (siehe WHB Diagramm 11 bzw. 11a) demontieren. Diese Teile und die zur Befestigung dienende Rohrschelle werden nicht mehr benötigt.
3. Die untere Befestigungsschraube der Halterung 8M169/1 der unteren Zahnriemenandrückwalze 8M171 entfernen (siehe Zeichnung 8M249 Schnitt A-A).
4. Das neue Primerventil mit dem Anschluss (8M313/1 mit Fitting 8M313/2 und Filter) und der Halterung 8M309/1 zusammenstecken und die Einheit mit Schraube M5x20 DIN912-8.8 zn, Scheibe 5,3 DIN125 St zn (unter Schraubenkopf) und Scheibe 5,3 DIN9021 St zn (unter Mutter) und Mutter SSN003 anstelle der Schraube s. Punkt 3. verschrauben, Mutter noch nicht fest anziehen.
5. Je ein Kabelbinder 140x3,6 an 8M307/1 und 8M309/1 anbringen und einen weiteren Kabelbinder 186x4,8 durch diese Kabelbinder ziehen. Die ersten beiden Kabelbinder festziehen. Dann mit dem 3. Kabelbinder die Teile 8M313/1 und 8M309/1 fest an das Primerventil heranziehen. Jetzt die Mutter siehe Punkt 4 festziehen.
6. Den Schlauch, der vom Primerventil zum Vergaser führte passend kürzen (ca. 110 mm, roten Schrumpfschlauch am gekürzten Ende anbringen und am neuen Primerventil anschließen. Den Schlauch vom Kraftstoffverteiler zum Vergaser entfernen und durch einen neuen Schlauch mit ca. 180 mm Länge ersetzen.
7. Ein 40 mm langes Stück vom vorher abgeschnittenen Schlauch verwenden, um den Fitting 8M313/2 mit dem vorhandenen T6 Schlauchverbinder zu verbinden. Roten Schrumpfschlauch über die ganze Länge verwenden.
8. Den Schlauch, der vom T6 Verbinder zum Rumpf läuft passend kürzen, roten Schrumpfschlauch am gekürzten Ende anbringen.
9. Den bisherigen Anschlussstecker auf das neue Primerventil aufstecken und sichern.
10. Linke Zahnriemenabdeckung wieder montieren. Schrauben mit Loctite 243 sichern.
11. Das Primerventil mit Kabelbinder 360x4,8 am Antriebsträger gegen Verdrehen sichern.
12. Das Kabel zum Primer mit Kabelbinder 186x4,8 am Stecker sichern.
13. Zeichnung 8M314 in der Lebenslaufakte abheften.

B Material

Stückzahl	Artikel Nr.	Bezeichnung
1	/	Zeichnung 8M314
1	60503070	Primerventil IWP 069
1	40873130	Anschluss für Primerventil 8M313/1 mit Fitting 8M313/2 und Filter
1	40873091	8M309/1 Schlauchanschluss mit Halterung für Primerventil
1	50052002	Schraube M5x20 DIN912-8.8 zn
1	52050001	Scheibe 5,3 DIN125 St zn
1	51050025	Mutter SSN003
2	60510952	Kabelbinder 140x3,6
1	60510956	Kabelbinder 360x4,8
3	60510953	Kabelbinder 186x4,8
1	39001027	Schlauch 6x1,5x9 180 mm lang mit Metallgeflecht und rotem Schrumpfschlauch an den Enden
100 mm	60504276	Schrumpfschlauch rot 1/2"
2	60000651	Schlauchschelle 8-12
2	60000640	Bandkappe

**Arbeitsanweisung Nr. 1 zur TM800/41
Umrüstung auf das Primerventil IWP 069**

II Ab W.Nr. 8-155 (2 Kraftstoffpumpen in Reihe mit Rücklaufleitung)

A Einbau

Einbau entsprechend Zeichnung 8M249

1. Linke Zahnriemenabdeckung demontieren.
2. Bisheriges Primerventil mit Kraftstoffverteiler 8M297 (siehe WHB Diagramm 11b) demontieren. Diese Teile und die zur Befestigung dienende Rohrschelle werden nicht mehr benötigt.
3. Die untere Befestigungsschraube der Halterung 8M169/1 der unteren Zahnriemenandrückwalze 8M171 entfernen (siehe Zeichnung 8M249 Schnitt A-A).
4. Das neue Primerventil mit dem Kraftstoffverteiler 8M307/1 und der Halterung 8M309/1 zusammenstecken und die Einheit mit Schraube M5x20 DIN912-8.8 zn, Scheibe 5,3 DIN125 St zn (unter Schraubenkopf) und Scheibe 5,3 DIN9021 St zn (unter Mutter) und Mutter SSN003 anstelle der Schraube s. Punkt 3. verschrauben, Mutter noch nicht fest anziehen.
5. Je ein Kabelbinder 140x3,6 an 8M307/1 und 8M309/1 anbringen und einen weiteren Kabelbinder 140x3,6 durch diese Kabelbinder ziehen. Die ersten beiden Kabelbinder festziehen. Dann mit dem 3. Kabelbinder die Teile 8M307/1 und 8M309/1 fest an das Primerventil heranziehen. Jetzt die Mutter siehe Punkt 4 festziehen.
6. Den Schlauch, der vom Primerventil zum Vergaser führte passend kürzen (ca. 110 mm, roten Schrumpfschlauch am gekürzten Ende anbringen und am neuen Primerventil anschließen. Den Schlauch vom Kraftstoffverteiler zum Vergaser entfernen und durch einen neuen Schlauch mit ca. 160 mm Länge ersetzen (siehe WHB Diagramm 11d).
7. Den bisherigen Anschlussstecker auf das neue Primerventil aufstecken und sichern.
8. Linke Zahnriemenabdeckung wieder montieren. Schrauben mit Loctite 243 sichern.
9. Das Primerventil mit Kabelbinder 360x4,8 am Antriebsträger gegen Verdrehen sichern.
10. Das Kabel zum Primer mit Kabelbinder 186x4,8 am Stecker sichern.
11. Falls nicht bereits vorhanden, Kabelbinder 186x4,8 an den Kraftstoffleitungen anbringen (siehe Zeichnung 8M249).
12. Zeichnung 8M249 in der Lebenslaufakte abheften.

B Material

Stückzahl	Artikel Nr.	Bezeichnung
1	/	Zeichnung 8M249
1	60503070	Primerventil IWP 069
1	40873071	8M307/1 Kraftstoffverteiler
1	40873091	8M309/1 Schlauchanschluss mit Halterung für Primerventil
1	50052002	Schraube M5x20 DIN912-8.8 zn
1	52050001	Scheibe 5,3 DIN125 St zn
1	51050025	Mutter SSN003
3	60510952	Kabelbinder 140x3,6
1	60510956	Kabelbinder 360x4,8
4	60510953	Kabelbinder 186x4,8
1	39001027	Schlauch 6x1,5x9 160 mm lang mit Metallgeflecht und rotem Schrumpfschlauch an den Enden
30 mm	60504276	Schrumpfschlauch rot 1/2"

Sicherung des Primers durch Kabelbinder 360x4,8 Art. Nr.60510956 gegen Verdrehen

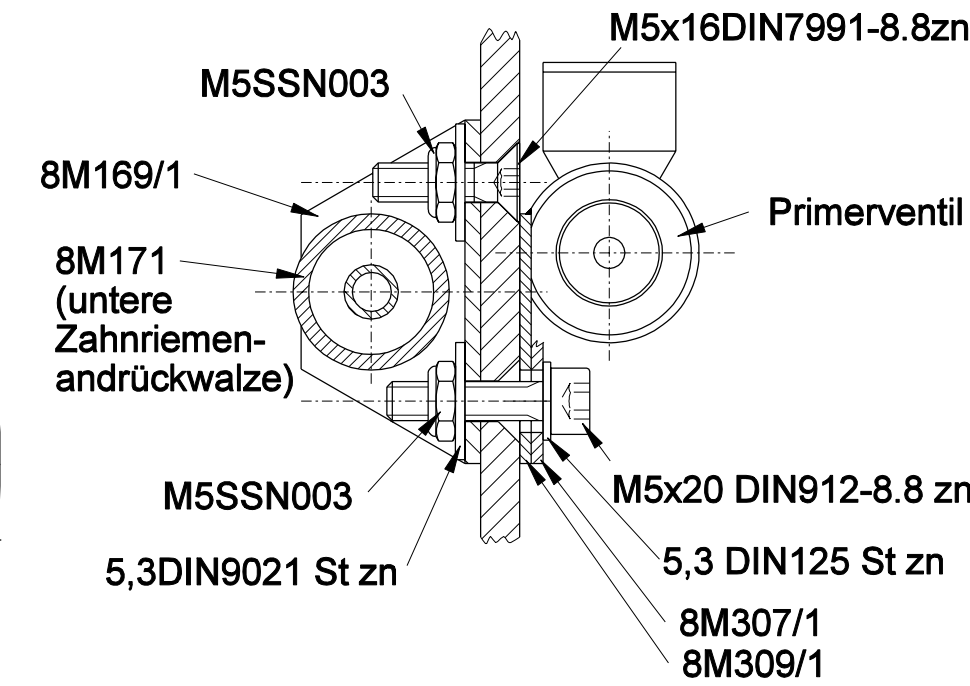
A

Schnitt A-A (M= 1:1)

Kabelbinder
186x4,8
Art. Nr. 60510953

Steckerset
Art.Nr.: 60510563

Primerventil IWP 069
Art.Nr.: 60503070



Primerventil in Darstellung nicht geschnitten

alle Schläuche mit Metallgeflecht
∅ 6mm innen

8M313/2 mit
Filtereinsatz Kavan
0277.1/L
eingeklebt
in 8M313/1
mit Loctite 638

Länge 110 mm

8M309/1
Länge 180 mm

40

T6 MS

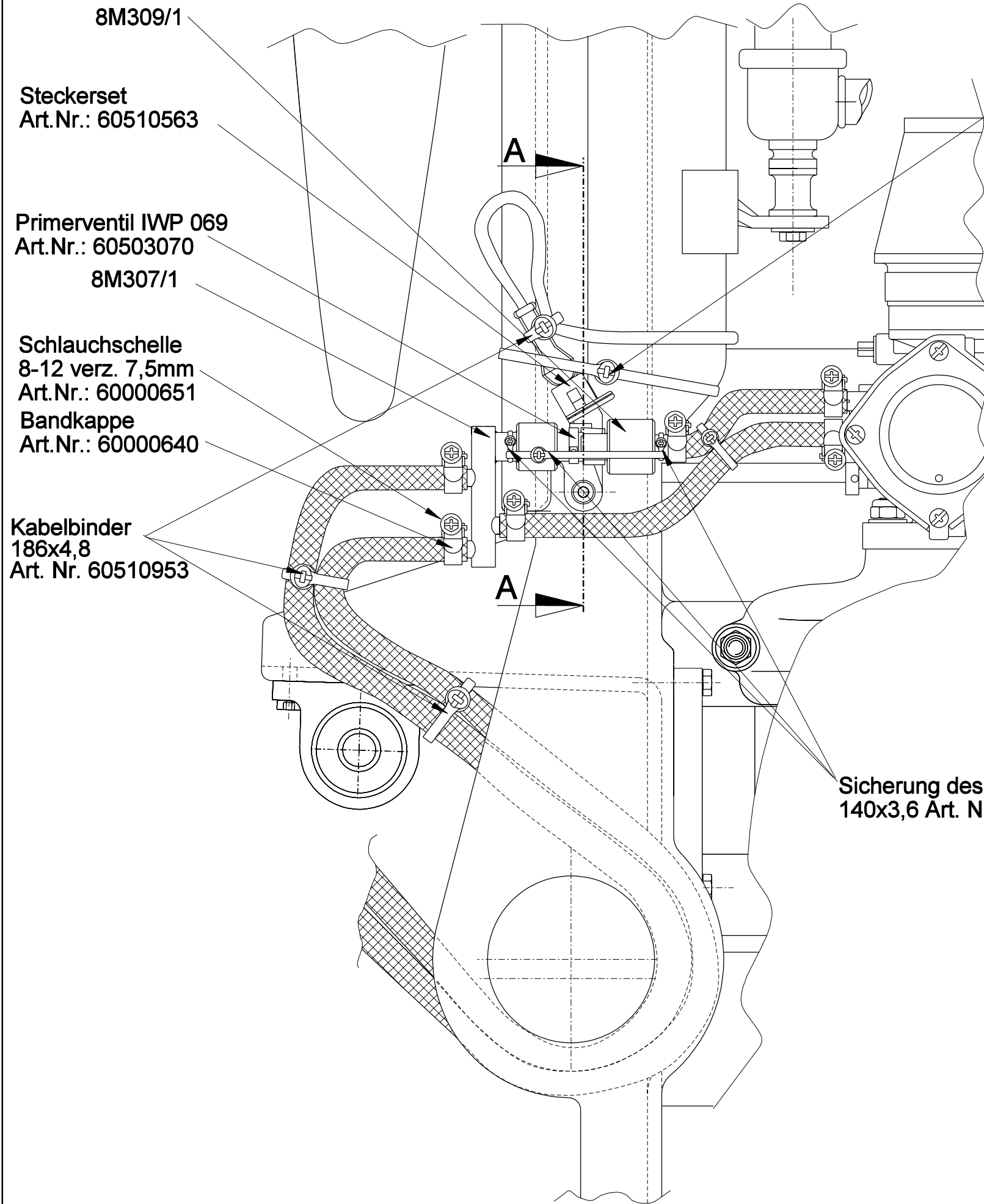
alle
Schlauchsellen
8-12 verz. 7,5mm
Art.Nr.: 60000651
mit
Bandkappe
Art.Nr.: 60000640

A

Sicherung des Primers durch Kabelbinder
gegen Öffnen

Kabelbinder 186x4,8 Art. Nr. 60510953
2 Kabelbinder 140x3,6 Art. Nr. 60510952

Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1					Tag	Name	DG Flugzeugbau GmbH 76646 Bruchsal Otto-Lilienthal-Weg 2
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1					Gez.	24.07.12 W. Dirks	
					Gepr.		
					Norm.		Kraftstoffanlage am Triebwerk (DG-800B bis W.Nr. 8-154 mit TM800/41 Maßnahme 4)
					Maßstab	1:2	
						1:1	
					Maße ohne Toleranz- ang. nach:		
Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name			 8M314



8M309/1

Steckerset
Art.Nr.: 60510563

Primerventil IWP 069
Art.Nr.: 60503070

8M307/1

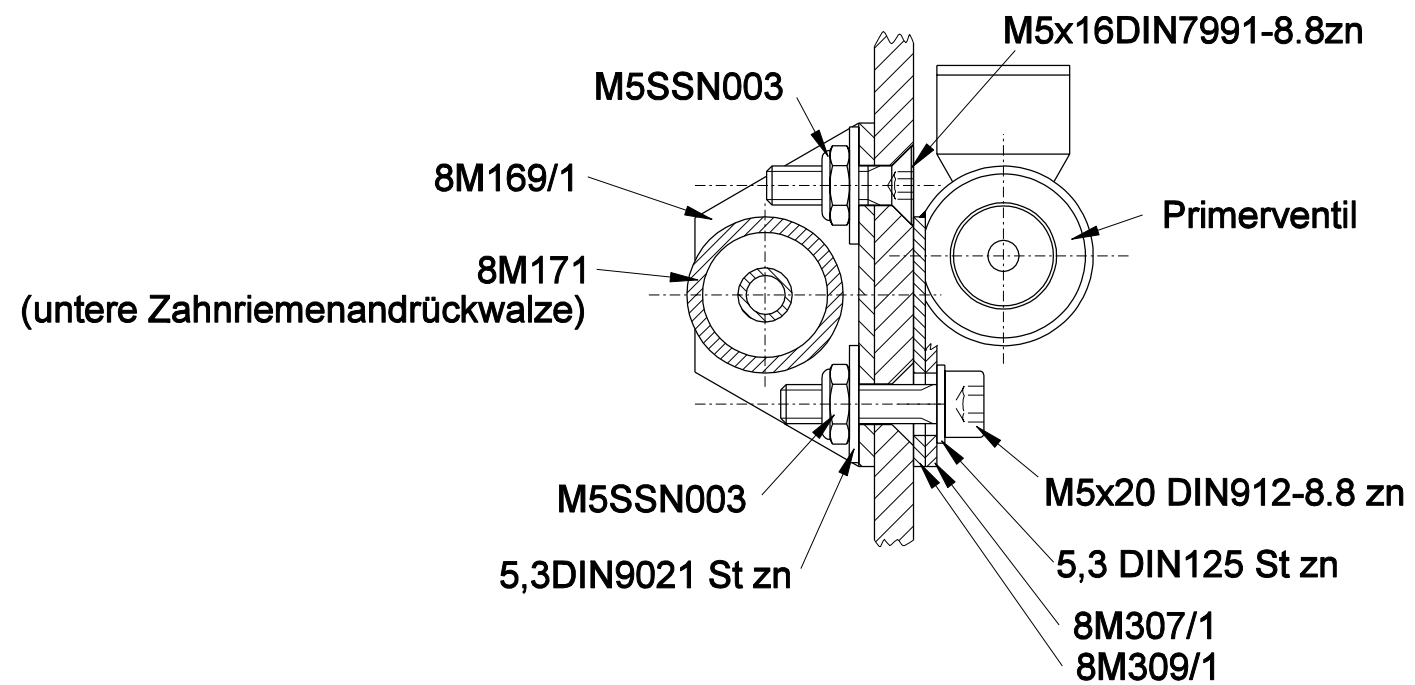
Schlauchschelle
8-12 verz. 7,5mm
Art.Nr.: 60000651

Bandkappe
Art.Nr.: 60000640

Kabelbinder
186x4,8
Art. Nr. 60510953

Sicherung des Primers durch Kabelbinder 360x4,8 Art. Nr.60510956
gegen Verdrehen

Schnitt A-A (M= 1:1)



(untere Zahnriemenandrückwalze)

M5x16DIN7991-8.8zn
M5SSN003
8M169/1
8M171
Primerventil
M5SSN003
M5x20 DIN912-8.8 zn
5,3DIN9021 St zn
5,3 DIN125 St zn
8M307/1
8M309/1

Primerventil in Darstellung nicht geschnitten

Sicherung des Primers durch 3 Kabelbinder
140x3,6 Art. Nr. 60510952 gegen Öffnen

Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1					Tag	Name	DG Flugzeugbau GmbH 76646 Bruchsal Otto-Lilienthal-Weg 2
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1					20.07.05	Ch. Pudenz	
					Gez.		
					Gepr.		
					Norm.		Kraftstoffanlage am Triebwerk DG-808C (DG-800B ab W.Nr. 8-155 mit TM800/41 Maßnahme 4)
					Maßstab		
					1:2		
					1:1		
					Maße ohne Toleranzang. nach:		
a	Schnitt A-A erg.	21.05.12	W.Dirks				 8M249
Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name			