

- Gegenstand : Spindeltrieb / Verschraubung mit Zwischenstück
- Betroffen : DG-500MB alle W.Nr.
- Dringlichkeit : bis spätestens 31.07.2008
- Vorgang : Bei einer DG-500MB brachen die Schrauben, die das Zwischenstück 5M204 am Spindeltrieb fixieren, dadurch konnte das Triebwerk nach dem Abstellen von selbst einfahren.
Zur Erhöhung der Festigkeit der Verbindung werden Schrauben höherer Festigkeit verwendet und die Teile werden zusätzlich miteinander verklebt.
- Maßnahmen : 1. Spindeltrieb aus dem Flugzeug ausbauen, s.a. Zeichnung 5M210.
2. Die 4 Schrauben M5x12, die die Gabel 5m 203 am Zwischenstück 5M204 befestigen und die 4 Schrauben M5x20, die das Zwischenstück am Spindeltrieb befestigen entfernen, dazu die Schrauben mit einem Heißluftföhn erhitzen.
3. Die Gewinde im Spindeltrieb und im Zwischenstück siehe WHB Abschnitt 4.8 reinigen.
Anmerkung: Das im WHB angegebene Loctite 18896 ist nicht mehr erhältlich, zum Reinigen der Gewinde kann stattdessen Aceton verwendet werden.
Die Kontaktflächen zwischen Gabel und Zwischenstück und zwischen Zwischenstück und Spindeltrieb mit Loctite 7063 reinigen.
4. UHU plus endfest 300 anmischen und die Kontaktflächen damit dünn einstreichen. Bereich der Verschraubungen aussparen. Teile zusammenfügen.
5. Teile nochmals mit den alten Schrauben zusammenschrauben. Anzugsmoment 5 Nm. Überflüssigen Klebstoff entfernen.
6. Spindeltrieb bei ca. 60°C 10 Stunden lagern, um den Klebstoff auszuhärten.
7. Alte Schrauben entfernen, neue Schrauben M5x12 DIN912-10.9 DAC und M5x20 DIN912-10.9 DAC mit Loctite 243 sichern und einschrauben.
Anzugsmoment 5 Nm.
8. Spindeltrieb wieder einbauen, dazu neue Stopfmuttern verwenden. WHB Abschnitt 4.22 berücksichtigen.
- Material : Zeichnung 5M210 Ausgabe e
Art.Nr.: 30002019 2 Komponenten Epoxidharzkleber UHU plus endfest 300
Art.Nr.: 50051209 4 Stck. M5x12 DIN912-10.9 DAC
Art.Nr.: 50052509 4 Stck. M5x20 DIN912-10.9 DAC
Art.Nr.: 51100020 1 Stck. M10 DIN985-8 zn (Spindeltrieb am Motor)
Art.Nr.: 51120020 1 Stck. M12 DIN985-8 zn (Spindeltrieb am Rumpf)
Art.Nr.: 30000305 Loctite 243 10 ml
Art.Nr.: 30000311 Loctite 7063 150 ml
- Gewicht und Schwerpunktlage : kein
- Hinweise : Die Durchführung der Maßnahme nur beim Hersteller oder einem anerkannten luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung.
Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist von einem Prüfer mit entsprechender Berechtigung in den Betriebsaufzeichnungen zu bescheinigen.

Bruchsal den 14.04.2008

Bearbeiter: Die Änderungen wurden am 23. April 2008 durch die EASA zugelassen
Dipl. Ing. Wilhelm Dirks mit Zulassungs-Nr. EASA.A.C.09544

Wilhelm Dirks



Flugrichtung

13 DIN125 Stzn
M12 DIN985-8zn

Ultrabuchse
0118044
Eingeklebt mit
Loctite 632
in 8M184

M12x70 DIN931-8.8zn
gekürzt auf 55mm

M6x30 DIN 912-8.8 zn
gesichert mit Loctite 243

M6 DIN 985-8 zn
6,4 DIN9021 Stzn

Hubzylinder Stross BSA 10 RN1 C205
mit Stabankermotor und elektromechan.
Zusatzbremse (Spannungswandler in
Zuleitung der Bremse integriert)

Kegelkerbstift
3 x 24 DIN 1471 St

8M233/2

8M226/1 (b)

M8 DIN985-8zn

8,4 DIN9021 Stzn (b)

M10 DIN985-8zn

10,5 DIN9021 Stzn (b)

8M226/2 (b)

8,4 DIN9021 Stzn (b)

M8x62 LN9037 (b)

M10x65 LN9037 (b)

8M228

10,5 DIN9021 Stzn

5Mo200

5Ru228
5M204

5M203

5M200

8M184
M5x12 DIN912-10.9 DAC
gesichert mit Loctite 243 (e)

M5x20 DIN912-10.9 DAC
gesichert mit Loctite 243 (e)

verklebt mit UHU plus endfest 300
getempert 10 h / 60°C (e)

M6 x 25 DIN7984-8.8zn
mit Tesaband 651
9mm breit 2xumwickelt (b)

8M233/1

5M210/1
s. Detail A

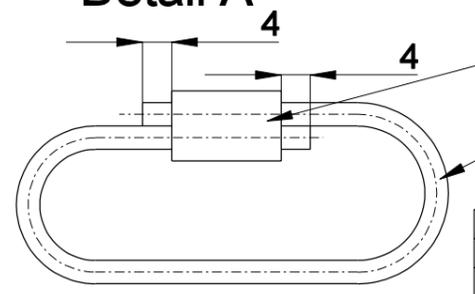
Anschluß am
Propellerträger
für s/n B12, B16, B17:
s. Zeichnung 5M198 (a)

8M229

Ultrabuchse
Sonderausführung
(s. Zeichnung S34)

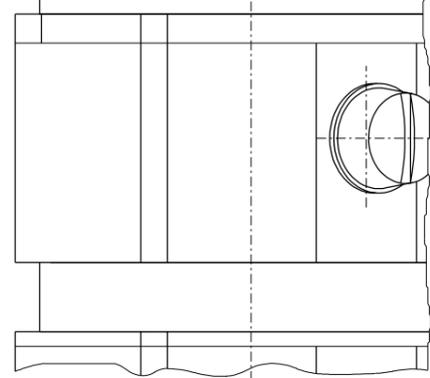
Faltenbalg am
Brandspant
nicht dargestellt

Detail A



Nicopress 28-3-M
Steuerseil 3,2mm
Gesamtlänge vor
verpressen 178mm (d)

Teil 1	Stück 2
Oberflächenschutz:	-
Werkstoff:	-



Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1					Tag	Name
Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1					22.01.03	M. Banucu
					Gez.	
					Gepr.	
					Norm.	
					Maßstab	1:1
					Maße ohne	Toleranz-
					ang. nach:	
e	Befestigung 5M204 geändert	TM 843/27	14.04.08	W.Dirks		
d	Seillänge korrigiert		19.05.06	W.Dirks		
c	Detail Sicherungseil hineingefügt		20.01.06	v.d. Bos		
b	Sicherung ergänzt	TM 843/24	17.05.05	W.Dirks		
a	Hinweis ergänzt		02.12.03	Lehner		
Ausg.	Änderung	ÄM	Tag	Name		

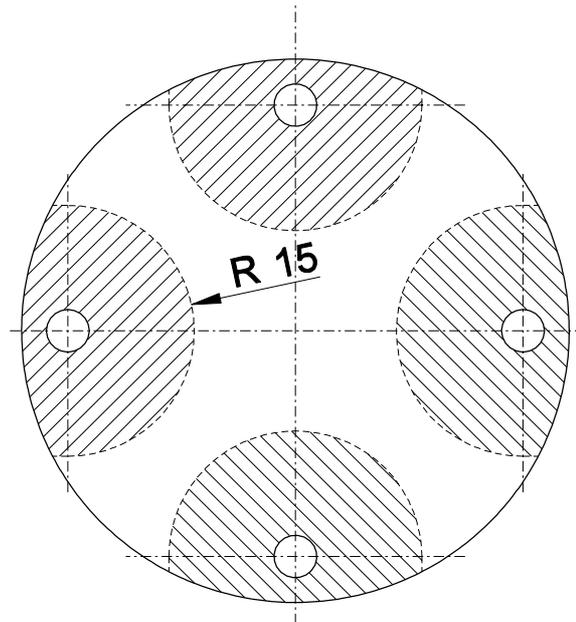
Ausfahreinheit
Stross BSA 10 mit
Stabankermotor
Zusammenbau

DG
Flugzeugbau GmbH
76646 Bruchsal 4
Im Schollengarten 20



5M210

Hinweis zu TM843/27 Maßnahme 4 Note for TN843/27 instruction 4



Um ein Verkleben der Schrauben zu verhindern, sollte der schraffiert gezeichnete Bereich nicht mit Klebstoff eingestrichen werden, am Besten vorher abkleben.

To prevent the glue from fixing the bolts, glue should not be applied to the hatched areas. Best to tape the areas before applying the glue.