

Austausch der Schraube des Lagerbockes 5RU61

1. Flugzeug abrüsten und Gepäckraumboden und Gepäckraumrückwand ausbauen.
2. Den Umlenkhebel 5St19 anhand von Diagramm 1 WHB identifizieren und ausbauen.
3. Mit einer starken Lampe den Rumpf von innen nach außen durchleuchten. Außen auf dem Rumpf den Rand des Verklebeflansches des Lagerbockes 5RU61 anzeichnen.
4. In der Mitte der angezeichneten Fläche gemäß Zeichnung 1 eine Bohrung mit Durchmesser 6 mm bohren. Diese Bohrung auf Durchmesser 10 mm aufbohren. Die Bohrung dann mit einem Hartmetallfräser mit 6 mm Durchmesser auf max. 20 mm Durchmesser auffräsen. Dabei, falls nötig, die Bohrung so verlagern, dass Sie zentrisch zum Schraubenkopf liegt.
5. Mit dem Hartmetallfräser eventuell vorhandenes Harz und das Gewebe, welches über dem Schraubenkopf liegt, entfernen. Das Harz und Gewebe an den Schlüsselstellen des Schraubenkopfes soll erhalten bleiben.
6. Den Schraubenkopf mit einem Heißluftföhn anwärmen auf ca. 150°C, dazu auf dem Föhn einen Aufsatz mit einem Innendurchmesser von ca. 5 mm verwenden.
7. Die Schraube von innen mit einem Hammer nach außen herausschlagen.
8. Neue Schraube so einbauen, dass die Schlüsselstellen des Schraubenkopfes genau in der durch den alten Schraubenkopf vorgegebenen Aussparung liegen.
9. Umlenkhebel 5St19 wieder montieren, neue Stopmmutter verwenden.
10. Die Mutter mit einem Drehmomentenschlüssel auf 12 Nm nachziehen.
11. Ruderprobe durchführen.
12. Gepäckraumboden und Gepäckraumrückwand wieder einbauen.
13. Das Loch in der Rumpfaußenseite wird nicht wieder permanent verschlossen, sondern verbleibt als Montageöffnung.
Das Loch mit einem geeigneten Aufkleber verschließen.

Material:

- 1 Schraube M6x44 LN9037
- 1 Stopmmutter M6 DIN985-8zn
oder M6 LN9348
- 1 Aufkleber Durchmesser 32 mm

