

Reparaturhandbuch DG-500MB

Lfd. Nr.	Seite	Bezug	Datum	Unter- schrift
1	1, 2, 7, 8	Handbuchrevision TM843/24	Jan. 2006	

Reparaturhandbuch DG-500MB

Inhaltsverzeichnis

	Seite	Ausgabe
1. Vorwort	3	Sept. 98
2. Definition von kleinen Schäden	4	Sept. 98
3. Nötige Werkzeuge und Einrichtungen	5	Sept. 98
4. Materialliste für FVK Reparaturen	6	Sept. 98
" " " "	7	Jan. 06
" " " "	8	Jan. 06
5. Reparaturanweisungen für FVK	9	Sept. 98
Bauteile " "	10	Sept. 98
" " "	11	Sept. 98
6. Gewebetypen und Überlappungslängen	12	Sept. 98
der einzelnen Bauteile	13	Sept. 98

Reparaturhandbuch DG-500MB

Tragflügel, Wölbklappen, Querruder und Motorraum

Harz Bakelite Rütapox L 20 mit **Härter** SL 50
Mischungsverhältnis 100:30 Gewichtsteile

oder MGS L 160 mit **Härter** H 163
Mischungsverhältnis 100:28 Gewichtsteile

oder MGS L 285 mit **Härter** H 286

oder MGS L 285 mit **Härter** H 285 (schnellere Aushärtezeit)
Mischungsverhältnis 100:38 Gewichtsteile

Die Reparaturstellen müssen vor dem nächsten Flug mindestens 20 Stunden bei mind. 54° getempert werden.

Glasgewebe:

Außendecklage des Flügels

Interglas 90070

Weitere Glasgewebe s.o.

Kohlenfaserrovings:

TOHO bzw. TENAX HTA 24000 oder TENAX HTS 2400

Kohlenfasergewebe:

Flächengew.	Bindung	Herstellerbeziehungen
ca. 245g/m ²	Leinwand	Sigri KDL 8049, Interglas 98150, C. Cramer C 460
ca. 245g/m ²	Köper	Sigri KDK 8043, Interglas 98151, C. Cramer C 462
ca. 205g/m ²	Leinwand	Sigri KDL 8003, Interglas 98140, C. Cramer C 450
ca. 205g/m ²	Köper	Sigri KDK 8042, Interglas 98141, C. Cramer C 452

Kohlenfaserbänder:

Sigri KDU 1009 7,5 cm breit

Schaumstoffe:

Diab Divinycell H 60 Farbe braun

Diab " H 80 " grau
in den Flügelschalen der Innenflügel über den Holmgurten, sowie die gesamten Außenflügel

Röhm GmbH Rohacell 51 Farbe weiß
Rohacell 71 Farbe weiß,
nur für den Holmsteg

Reparaturhandbuch DG-500MB

Für alle Teile:

Lacke:

Lesonal PE Schwabbelack 0369066

Mischungsverhältnis 100:2 mit **Härter** 0720510.

Es kann max. 10 % Verdünnung 0630260 zugegeben werden.

oder MGS T 35

Mischungsverhältnis 100:2-3 mit **Härter** SF 2

Es kann max. 10 % Verdünnung SF zugegeben werden.

Oder PUR-Lack, sofern das Flugzeug optional damit lackiert wurde.

Klebstoffe für Plexiglas:

Zum Aufkleben der Haube:

Kleber Casco Nobel	1805	Foss Than 2K
Härter Casco Nobel	1821	Curing Agent
Mischungsverhältnis:	3 : 1	Gewichtsteile
	oder 2 : 1	Volumentteile

eingedickt mit Aerosil.

Kleber Henkel Teroson	Macroplast	UK 8303 B60
Härter Henkel Teroson	Macroplas	UK 5400
Mischungsverhältnis:	6 : 1	Gewichtsteile
	oder 4,4 : 1	Volumentteile

eingedickt mit Aerosil.

Zum Reparieren von Rissen

in der Haube:

Röhm Acrifix 92, bei Licht aushärtend

Füllstoffe:

Zum Verkleben wird das Harz-Härter Gemisch mit Baumwollflocken FL 1 f eingedickt. (So stark eindicken, daß das Harz nicht wegläuft). Die Klebeflächen müssen aber zuvor mit nicht eingedicktem Harz eingestrichen werden.

Zum Einsetzen von Schaumstücken bei der Reparatur einer Sandwichschale und zum Ausgleichen von großen Unebenheiten an einer Reparaturstelle kann das Harz-Härter Gemisch auch mit Microballoons BJO-0930 eingedickt werden. Es gilt das gleiche wie für das Eindicken mit Baumwollflocken.

Bezugsquellen:

Alle Materialien sind über die Firma DG-Flugzeugbau zu beziehen.