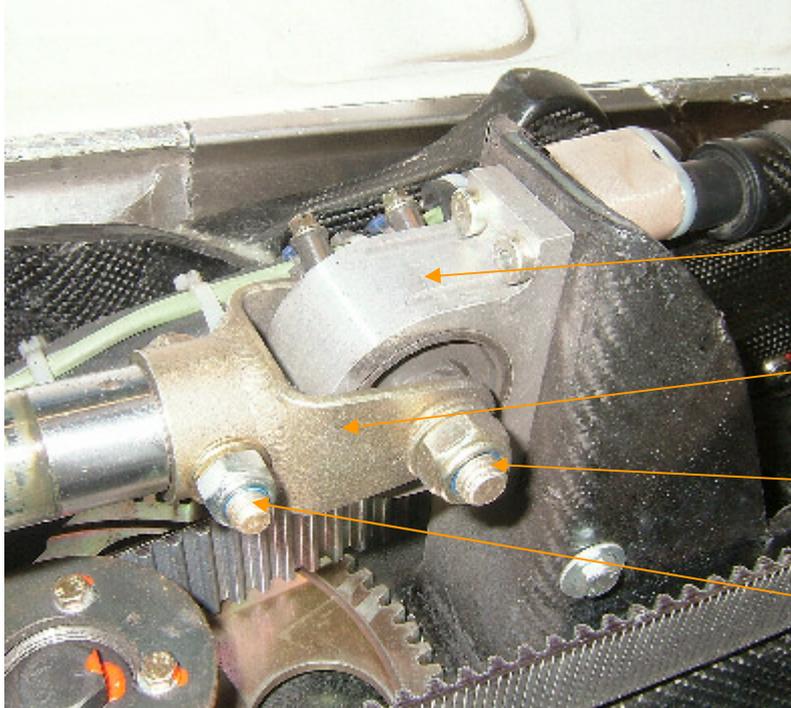


Arbeitsanweisung zur Sicherung der Spindeltrieb gabel am Spindeltrieb Modell „Stross BSA10“ der DG-500MB.

1. Schraube M10x58 an der Verbindung zwischen Spindeltrieb und Motorträger ausbauen (s. Bild).



Bearing support
8M229/1
Lagerbock 8M229/1

Fork 8M233/1
Gabel 8M233/1

Bolt M10x58
Schraube M10x58

Bolt M8x45
Schraube M8x45

2. Schraube M8x45 zwischen Gabel 8M233/1 und Spindeltrieb ausbauen und Gabel vom Spindeltrieb abziehen (s. Bild bei Pkt. 1).
3. Gabel mit Lupe und Taschenlampe auf Risse prüfen. Besonders auf Rissbildung an der Schweißnaht achten. Falls Risse in der Gabel vorhanden sind, so ist diese auszutauschen s. Punkte 5 und 6. Im Zweifelsfall ist die Gabel zu tauschen.
4. Gabel, Lagerbock und Motorträger wieder nach Zeichnung 5M210“c“ (mit Seilsicherung) zusammenbauen. Dazu Schraube M8x62 mit Scheibe 8,4 DIN9021, Hülse 8M226/1 und Sicherungsseil 5M210/1 durch Gabel und Spindeltrieb stecken. Schraube M10x65 mit Scheibe 10,5 DIN9021 und Hülse 8M226/2 durch Sicherungsseil, Gabel und Lagerbock stecken. Auf der Gegenseite Hülsen 8M226/1 und 8M226/2 und das zweite Sicherungsseil auf die Schrauben schieben. Scheiben 8,4 DIN9021 und 10,5 DIN9021 mit Muttern M8 DIN985 und M10 DIN985 anbringen und verschrauben.

Punkte 5, 6 und 7 sind nur durch zu führen wenn die Gabel nach Punkt 3 getauscht werden muß.

5. Gabel gegen verstärkte Gabel 8M233“f“ austauschen.
6. Den Lagerbock am Motorträger gegen den geänderten Lagerbock 8M229“e“ austauschen (Gilt nicht für Werk.nr. B12, B16 und B17).
7. Montage analog zu Pkt. 4. aber nach Zeichnung 5M211 mit Sicherungsseilen 5M211/1.