

Spindeltrieb für Triebwerk DG-500MB, Einbau der Spindeltriebsteuereinheit 5E116/1

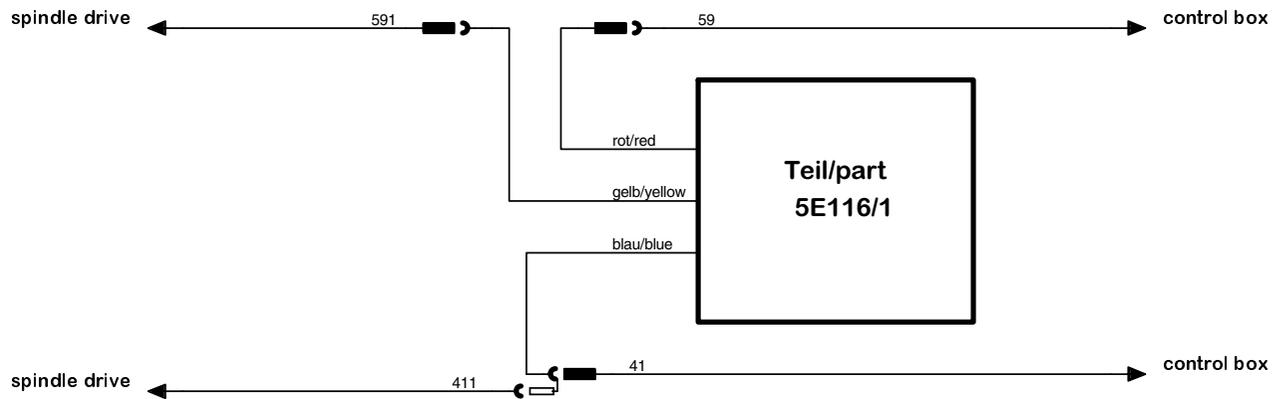
1. Gepäckraumböden und Gepäckraumrückwand ausbauen.
2. Die Kabelbinder, die die Verkabelung des Spindeltriebs am hinteren Hauptspant fixieren entfernen (gegen Flugrichtung gesehen rechts oben).
3. Den Spannungswandler losschrauben (Muttern vom Motorraum aus zugänglich) und je eine Unterlegscheibe 6,4 DIN125 St zn zwischen Spannungswandler und Befestigungsklotz legen und wieder verschrauben, neue Muttern M6 DIN985-8 zn verwenden.
4. Die Schrumpfschläuche, die die Verbindungen der Kabel 59 mit 591 und 41 mit 411 abdecken entfernen und die Steckverbindungen trennen.
5. Die Spindeltriebssteuereinheit 5E116/1 gemäß Verkabelungsplan 5E103 anstecken, siehe auch Foto 1. Vorher Schrumpfschlauchabschnitte auf die Kabel stecken. Den Schrumpfschlauchabschnitt, der über den Verteiler zwischen Kabel 41 und 411 gesteckt wird, vorher z.B. mit einer Zange etwas aufweiten,.
6. Die Schrumpfschlauchabschnitte über die Steckverbindungen schieben und verschrumpfen.
7. Die Spindeltriebsteuereinheit 5E116/1 mit Dual Lock Druckverschluss (ähnlich Klettverschluss) am Spannungswandler befestigen und mit einem Kabelbinder 360x4,8 sichern, siehe Foto 2.
8. Die Kabel mit 3 Kabelbindern 140x3,6 siehe Foto 2 festlegen.
9. Funktionstest durchführen: Der Spindeltrieb darf erst ca. 1 Sekunde nach Betätigung des Zündschalters oder des manuellen Schalters anlaufen. Für Aus- und Einfahren prüfen.
10. Gepäckraumböden und Gepäckraumrückwand wieder einbauen.

Spindeltriebsteuer-
einheit 5E116/1

Spannungswandler

Materialliste Nachrüstsatz zum Einbau der Spindeltriebssteuereinheit 5E116 Artikel Nr. 40571160

Artikel Nr.	Bezeichnung	Stückzahl
40571161	Spindeltriebssteuereinheit 5E116/1	1
52060001	Unterlegscheibe 6,4 DIN125 St zn	2
51060020	Muttern M6 DIN985-8 zn	2
60510956	Kabelbinder 360x408	1
60510952	Kabelbinder 140x3,6	3
60504271	Schrumpfschlauchabschnitte 25 mm lang	3
300002514	Dual Lock Druckverschluss, 1 in. breit	2x25 mm



Änderungen zur letzten Ausgabe	Datum	Name	Schicke electronic GmbH Kanalstr. 32 D-76356 Weingarten	
	23.05.13	Utz Schicke		
	Einbau Spindelmotor-Verzögerung <i>installation of spindle drive delay</i>			Zeichnungsnr. 5E103
	Ausgabe	Blatt-Nr.	Datei	
A	1 v. 1	DG505_SpindMotVerz_1.sch		