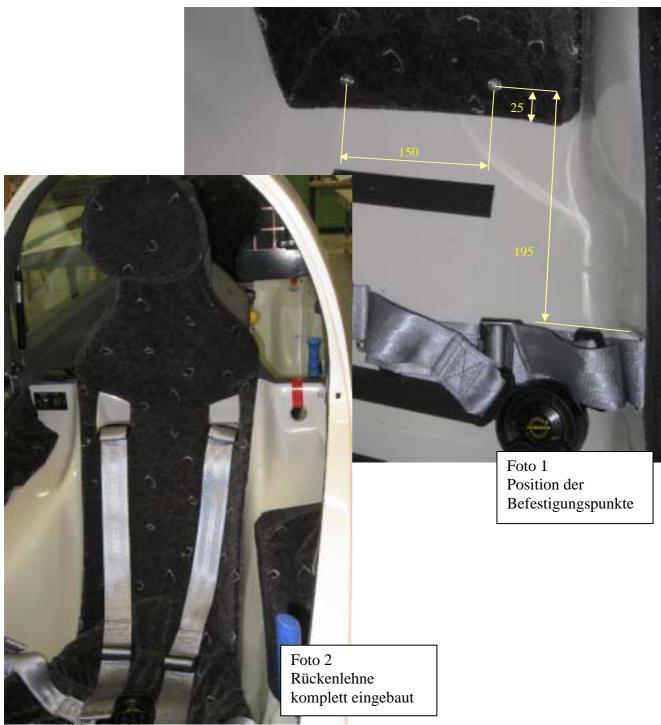
- 1. Bohrungen Ø 9 mm an den Positionen siehe Foto 1 in die Sitzwanne bohren, dabei nicht bis in die Rumpfschale bohren!
- 2. Einnietmuttern RIVTI Blindeinnietmutter M 6 N0310 Stahl Senkkopf einnieten.
- 3. Rückenlehne verschrauben mit 2 Schrauben M6x16 DIN 965 4.8 BIC und Rosetten 15 x M6 MS NI NR4157.
- 4. Die vorhandene Kopfstütze abschrauben und das Kopfpolster 8R80/2 an der Rückenlehne anbringen.



Autor: Wilhelm Dirks Ausgabe: 12.05.2010