



- Gegenstand : Gummielement der oberen Motoraufhängung
- Betroffen Muster: DG single seaters / DG-800
Baureihe: DG-400 / DG-800A, LA
- Dringlichkeit : Wenn ein Bügelelement der oberen Motoraufhängung beschädigt ist.
- Vorgang : Das Gummielement, mit welchem der Motor Rotax 505 oben am Antriebsträger gelagert ist (2 Stück) wurde für DG in einer Sonderausführung aus hochfestem rostfreiem Stahl gefertigt (DG Zeichnungsnr. S90), um die unzureichende Dauerfestigkeit der Originalelemente (Schwingmetall Bügelelement Form Nr. 31510) zu verbessern.
Da diese Teile bei DG vergriffen sind, müsste eine Neubestellung erfolgen, allerdings hat der Hersteller Continental die Mindestbestellmenge so weit heraufgesetzt, dass eine Bestellung ökonomisch nicht mehr vertretbar ist. Um trotzdem eine weitere Ersatzteilversorgung zu gewährleisten, wurde eine Lösung entwickelt, bei der die Originalelemente verwendet werden und die Dauerfestigkeit durch eine Verstärkung aus Kohlenstofffasern verbessert wird, die Teile werden mit S90/2 benannt.
- Maßnahmen : Verwendung der Bügelelemente S90/2 anstelle von S90.
Die Schrauben M6x20 DIN912-8.8 zn sind durch Schrauben M6x22 DIN912-8.8 zn zu ersetzen.
Unter jeden Schraubenkopf ist eine Scheibe 6,4 DIN125 St zn Form B einzubauen, dabei muss die Fase der Scheibe zum Bügelelement hin zeigen.
Neue Stopmmuttern M6 DIN985-8 zn verwenden.
- Material : 2 Stück DG Artikel Nr. 40050902 Bügelelemente S90/2
8 Stück DG Artikel Nr. 50062202 Schrauben M6x22 DIN912-8.8 zn
8 Stück DG Artikel Nr. 51060020 M6 DIN985-8 zn
8 Stück DG Artikel Nr. 52060001Scheibe 6,4 DIN125 St zn Form B
- Gewicht und Schwerpunktlage : Einfluss vernachlässigbar
- Hinweise : Es dürfen nur Original Ersatzteile verwendet werden.
Teile (außer Standardteile) und Materialsätze dürfen nur eingebaut werden, wenn ein EASA Form 1 für diese Produkte vorliegt.
Bei Standardteilen gilt die Rechnung von DG Flugzeugbau als Konformitätsbescheinigung.

Die Maßnahmen können vom Pilot/Eigentümer selbst durchgeführt werden, Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist vom Pilot/Eigentümer zu prüfen und gemäß MA.801 (b) 3. freizugeben.

Falls Sie Fragen zu dieser TM haben, kontaktieren Sie bitte DG Flugzeugbau: Tel.: 0049 7251 3020-0, E-Mail: dg@dg-flugzeugbau.de

Bruchsal den
19.06.2018

Bearbeiter:
Wilhelm Dirks

Die Änderungen/Reparaturen wurden am 19.06.2018 unter dem Privileg DOA Ref. EASA.21J.530 mit der Minor Change Nr. TM DG-SS-04 genehmigt.

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter dem Privileg DOA Ref. EASA.21J.530 genehmigt.