

Glaser-Dirks
Flugzeugbau GmbH
7520 Bruchsal 4

Technische Mitteilung
Nr. 826/13

DG-400

Gegenstand: Aufhängung der Elektronikzündboxen.

Betrifft: DG-400 W.Nr. 4-1 bis 4-140

Dringlichkeit: Innerhalb 30 Tagen

Vorgang: Bei einigen DG-400 kam es zu Schwingungsbrüchen der Befestigungsschrauben der Aufhängung der Zündboxen. Aus diesem Grunde ist die Befestigung von M 6 auf M 8 zu ändern.
Wenn die Schrauben abbrechen, ist die Lufttuchtigkeit nicht gefährdet. Es kann aber vorkommen, daß beim Versagen aller 3 Befestigungsschrauben das Triebwerk nicht vollständig eingefahren werden kann.

Maßnahme: 1. Austausch des Diagramms 6 des Wartungshandbuches gegen die neue Ausgabe Sept. 1985.
2. Durchführung der Änderung gemäß der beiliegenden Anweisung "Änderung der Aufhängung der Elektronikzündboxen".

Material: Diagramm 6 Wartungshandbuch Sept. 85 Arbeitsanweisung "Änderung der Aufhängung der Elektronikzündboxen"

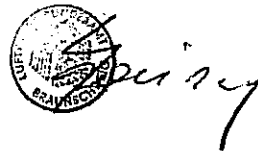
3	Distanzmuttern	M 8 x 39	
3	Schrauben	M 8 x 20	DIN 7991-8,8 zn
3	"	M 8 x 25	DIN 912-8.8 zn
4	Scheiben	8,4	DIN 125 B St zn
1	Sonderscheibe	Ø 8,4 x Ø 14 x 1	
3	Ty-wraps	TY 2315 M	(Kabelbinder)
1	"	TY 244 M	"

Hinweise: Diese Maßnahmen können vom Halter durchgeführt werden und sind unter Angabe der TM 826/13 im Bordbuch einzutragen.

Bruchsal 4, den 30.09.85
gezeichnet:

W. Dirks
(Dipl-Ing. W. Dirks)

LBA-anerkannt:



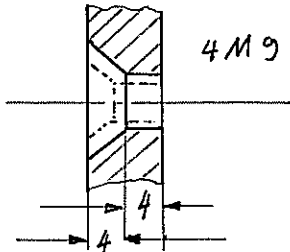
01. Okt. 1985

Arbeitsanweisung

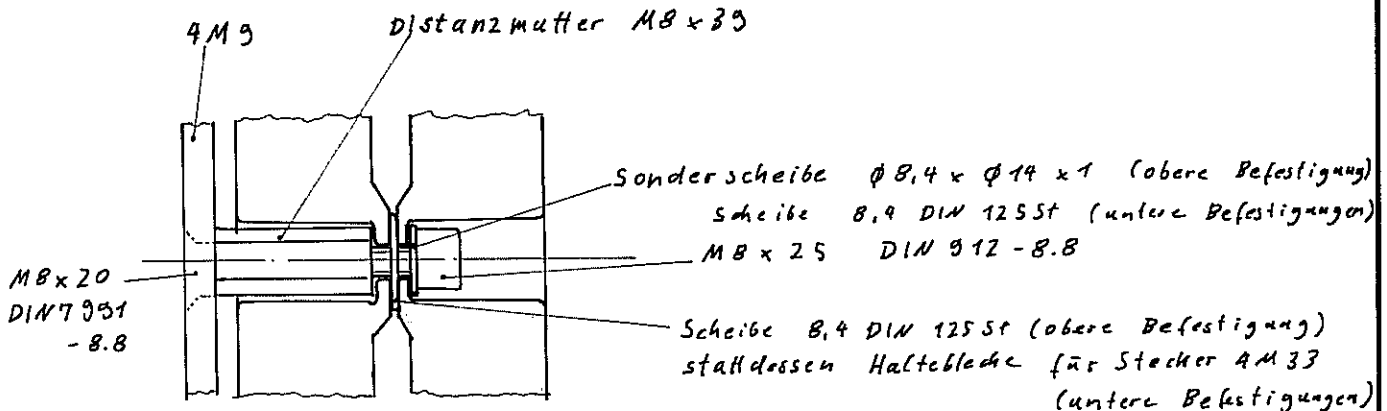
Änderung der Aufhängung der Elektronik Zündboxen.

Achtung: Alle Schrauben sind mit Loctite 72 b (672) zu sichern!

1. Zündboxen und Aluminiumbefestigungsplatte 4 M 9 demontieren. Dazu muß auch der Propellerbremshebel 4 M 16/1 demontiert werden. Das Halteblech 4 M 46 kann am Motor bleiben. (Bezeichnungen siehe Diagramm 6 Wartungshandbuch).
2. Die 3 Sechskantdistanzmuttern von der Platte 4 M 9 abschrauben.
3. Die 3 Bohrungen für die Befestigung der Distanzmuttern in Platte 4 M 9 auf $\varnothing 8,5$ aufbohren und die Senkungen mit einem 90° Senker siehe Skizze vergrößern.

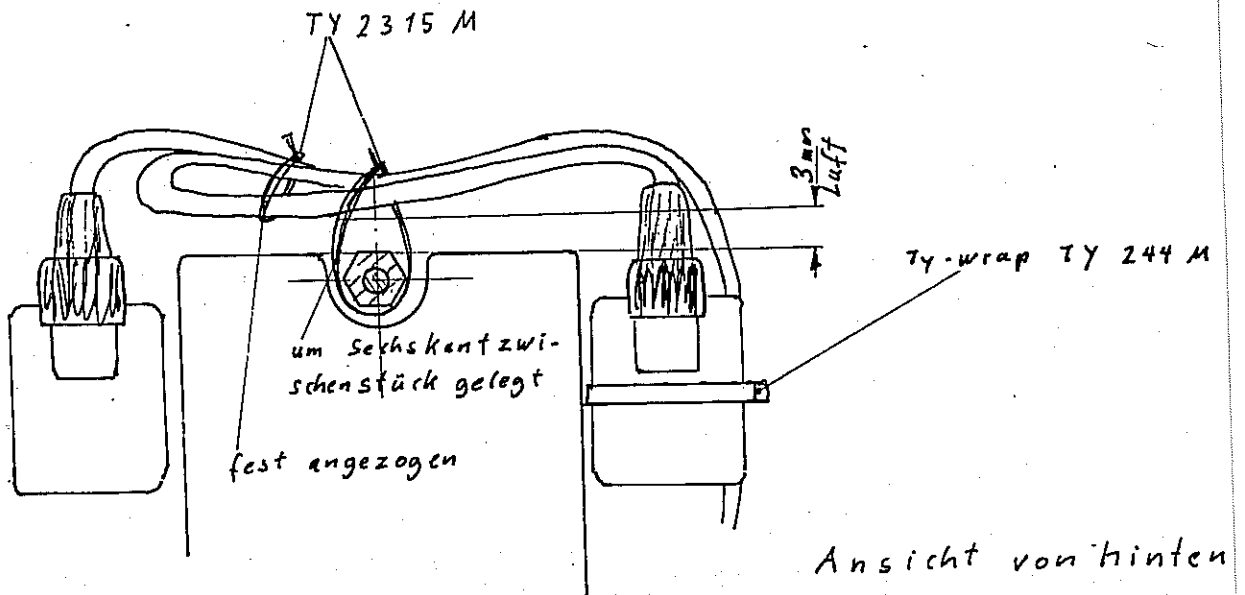


4. Distanzmuttern M8 x 39 auf Platte 4 M 9 mit den Schrauben M 8 x 20 DIN 7991-8.8 montieren und Platte wieder am Motor befestigen.
5. Die Bohrungen in den beiden Halteblechen 4 M 33 der Stecker auf $\varnothing 8,5$ aufbohren.
6. Die Zündboxen an den unteren 2 Befestigungspunkten auf $\varnothing 8,5$ aufbohren. Am oberen Befestigungspunkt mit einer Rundfeile auf 8,5 auffeilen.
7. Zündboxen gemäß Skizze an Platte montieren, dabei die Schelle, die die Zündkabel zusammenfaßte, nicht montieren. Schrauben und Scheiben s. Skizze.

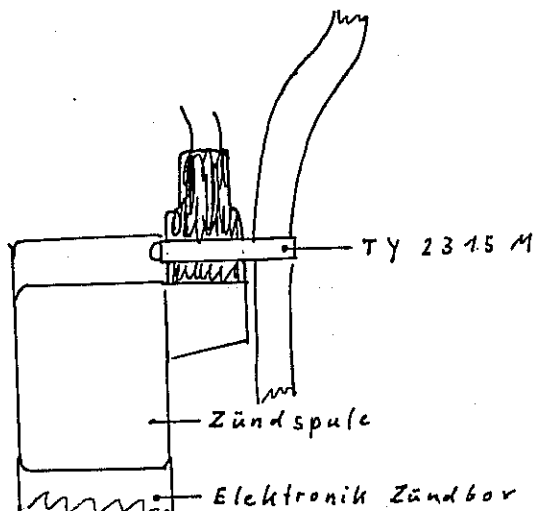


Ansicht von oben

8. Zündkabel statt der Schelle mit 2 Ty-wraps TY 2315 M gemäß Skizze befestigen.



9. Das stahlummantelte Kabel, welches aus dem Motor herauskommt s. Skizze mit einem Ty-wrap TY 2315 M an dem Zündkabelstecker der rechten Zündspule befestigen.



Bruchsal 4, den 30.09.85

Gezeichnet: *Wilhelm DD*

Dipl.-Ing. W. Dirks