

Gegenstand: Triebwerk Schwingungsbrüche

Betrifft: DG-400 alle W.Nr.

Dringlichkeit: vor dem nächsten Start

Vorgang: Durch die Schwingungen des Triebwerks kam es zu Schwingungsbrüchen an den oberen Schwingmetallgummilager-Bügelementen und in einem Fall an der hinteren Platte des Propellerträgers.

Maßnahmen:

1. Austausch der oberen schwarz lackierten Schwingmetallbügelemente durch speziell für die Fa. Glaser-Dirks hergestellte Elemente aus rostfreiem Stahl (x 5 CrNi 18-9). Diese Elemente sind zur Unterscheidung nicht lackiert. Neue Stopfmuttern M 6 verwenden.
Schraubenanzugsmomente M 6 1 daNm
M 10 4 daNm
2. Prüfen der hinteren Platte des Propellerträgers 4 M 3 auf Anrisse mit einer Lupe.
3. Prüfen ob die Platte 4 M 3 verspannt eingebaut ist. Dazu ist der Zahnriemen zu lockern (siehe Wartungshandbuch 4.1.2 Seite 36) und die beiden unteren Befestigungsschrauben herauszuschrauben mit denen die Platte an den Aluminiumblöcken, die den Anlasser halten, befestigt ist. Beim Lockern des Zahnriemens darauf achten, daß der Magnetschalter nicht beschädigt wird. Falls die Platte von den Aluminiumblöcken mehr als 1 mm absteht, so ist der Zwischenraum zu messen.
Beilegscheiben 10,5 DIN 125BSt zn oder dünnere Paßscheiben sind beizulegen.
Die Gesamtdicke der Scheiben muß dem Abstand der Platte von den Blöcken entsprechen. Toleranz - 1mm.
Sofern Beilegscheiben notwendig sind, sind Schrauben M 10 x 25 DIN 912 8.8 zn oder DIN 7984 8.8 zn zu verwenden

Zum Sichern der Schrauben ist Loctite 72 b (672) zu verwenden. Die Sicherung ist durch einen Strich mit Schraubensicherungslack vom Schraubenkopf auf Teil 4 M 3 zu kennzeichnen. Schraubenanzugsmoment M 10 4 daNm
Zahnriemenspannung s. WHB 4.1 Seite 36.
Falls erforderlich, den Magnetschalter zur Kontrolle der Propellerstellung an der oberen Riemenscheibe seitlich verstellen.

Benötigte Materialien: 2 Schwingmetall-Bügelelemente Form 31510/VA aus
x 5 CrNi 18-9

8 Stoppmuttern M 6 DIN 985.8 zn oder
DIN 980.8 zn

eventuel

2 Schrauben M 10 x 25 DIN 912 8.8 zn oder
DIN 7984 8.8 zn

2 Unterlegscheiben 10,5 DIN 125 B Stzn

2 Paßscheiben 10,5 - 1 mm dick

Die oben genannten Teile werden dem Halter von der
Fa. Glaser-Dirks zur Verfügung gestellt.

Loctite 72 b

Schraubensicherungslack.

Hinweise:

Die Maßnahmen können von einem Luftfahrttechnischen
Betrieb mit entsprechender Berechtigung oder einem Prüfer
Klasse III mit entsprechender Berechtigung oder einem
Motorseglerwart des DAeC durchgeführt werden und sind
von diesem unter Angabe der TM 826/11 in den Betriebs-
aufzeichnungen einzutragen.

7520 Bruchsal 4, den 27.08.84/mü

Wilhelm Dirks