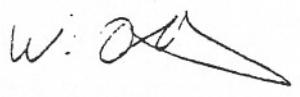


- Gegenstand:** Einbau einer Dräger Sauerstoff-Atemanlage
- Betrifft:** Segelflugzeugmuster DG-100 mit Baureihen
Segelflugzeugmuster DG-200 mit Baureihen
Segelflugzeugmuster DG-300
D-400
- Vorgang:** Diese technische Mitteilung wurde erstellt, um einen nach JAR 22 § 22.1441 anerkannten Einbau vornehmen zu können.
- Maßnahme:** Der Einbau der Sauerstoff-Atemanlage erfolgt nach dem Einbauplan EOD für Dräger O₂ Anlage.
- Material:** Gemäß den Angaben des Einbauplans
- Hinweis:** Der Einbau kann von dem Halter selbst vorgenommen werden, ist aber von einem Prüfer der Klasse 3 der Prüferordnung für Luftfahrtpersonal zu prüfen.
- Dringlichkeit:** wahlweise

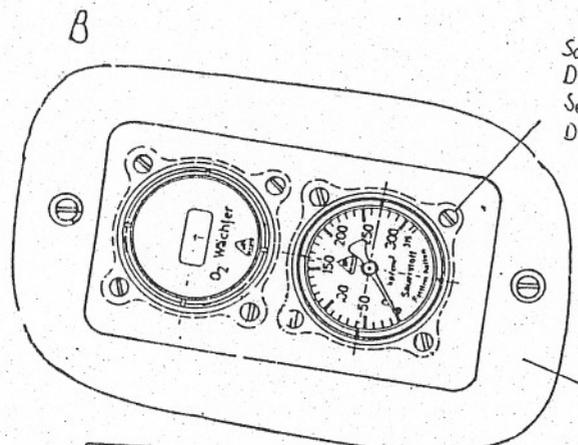
7520 Bruchsal 4, den 20.03.1984



Glaser-Dirks Flugzeugbau GmbH
Im Schellengarten 12-16, 7845 Bruchsal 4
Telefon 071 27 10 71 Telefax 071 27 10 72
LBA anerkannter Luftfahrttechnischer Betrieb Nr. A 279

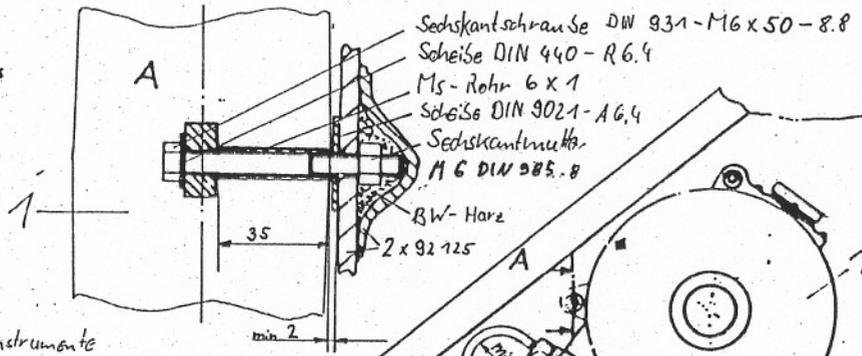
26. Juni 1984





Schraube
DIN 84-A-M4 x 16-Ms
Sechskantmutter
DIN 934-M4-Ms

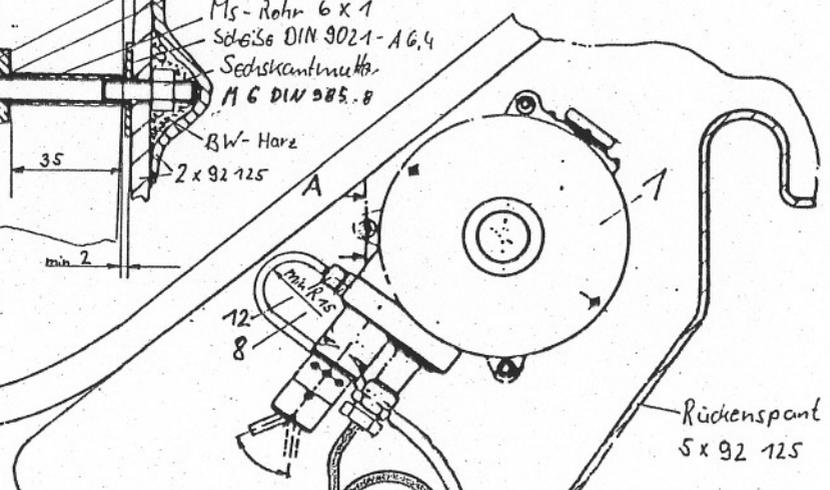
Panel für Sauerstoffinstrumente
3 x 92 125



Sechskantschraube DW 931-M6 x 50-8.8
Scheibe DIN 440-R6.4
MS-Rohr 6 x 1
Scheibe DIN 9021-A6.4
Sechskantmutter
M6 DIN 985.8
BW-Harz
2 x 92 125

| | | | |
|----|----|-------|-------------------------------|
| 1 | E | 20088 | Höhenmesser |
| 2 | E | 5368 | O ₂ -Vorratmessler |
| 3 | E | 6995 | O ₂ -Wächter |
| 4 | E | 6826 | Blinker |
| 5 | D | 15071 | Schmutzfang |
| 6 | E | 20971 | Dichtring |
| 7 | E | 22165 | Anschlußmutter |
| 8 | R | 10666 | Anschlußstutzen |
| 9 | R | 10665 | Spannring |
| 10 | IT | 3681 | Spannschraube |
| 11 | E | 5368 | Dichtung |
| 12 | R | 6994 | Übergangsstück |
| | | | Spannschraube |

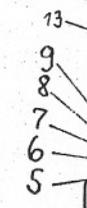
13 O₂-Flaschenhalter nach
Zeichnungs Nr. R74
bei DG-400 nach AR77



Rückenspannt
5 x 92 125

Verschraubung durch:
2 Schrauben DIN 963-M6 x 16-2n
2 Scheiben DIN 9021-A6.4
2 Sechskantmutter DIN 934-M6 } 1
1) bei DG-400 serienmäßig mit BW-Harz und 2 x 92 125 fixiert

CU-Rohr 4 x 0,75
360 lang



Schraube DIN 963-M6 x 16-2n
Rosette DIN 4157-6,0

Einziehmutter
M5

Sitzwanne-hinten
4 x 92 125

CU-Rohr 4 x 0,75 - 1160 lang

CU-Rohr 4 x 0,75 - 1380 lang

Zylinder Blech-
schraube DIN 9971
3,9 x 15 bei DG-400
bei Segelflugzeugen mit
BW Harz verklebt

Sauerstoffflaschenrohr
3 x 92 125

Durchführungsstelle
Typ Bürklin HV 160 (H 125, 400)

Die Cu-Rohre müssen an den Enden mit einer Boröblmaschine aufgebördelt werden.