

- Gegenstand : Parkbremse kombiniert mit Bremsklappensicherung (Piggott-Haken)
- Betroffen : DG-200, DG.200/17, DG-200/17C
- Dringlichkeit : Keine, Option
- Vorgang : Durch den Piggott-Haken wird ein unbeabsichtigtes Ausfahren der Bremsklappen verhindert, wenn diese versehentlich nicht verriegelt wurden.
Die Funktion des Piggott-Hakens wird mit einer Parkbremse kombiniert.
- Maßnahmen : 1. Einbau der Teile 2R21 und 8St81/1 gemäß Zeichnung 2R20.
a) Die Verschraubung zwischen Bremsklappen-Stoßstange 2St11/1 und dem Gelenkstangenkopf von 2St23/1 lösen. Teil 8St81/1 auf die Gabel von 2St11/1 aufsetzen und wieder verschrauben. Stoppmutter M6 SSN003 und auf 18mm gekürzte Schraube M6x24 LN9037 verwenden, Schraube von unten nach oben montieren
b) Die Verschraubung der Wölbklappen-Stoßstange 2St12/1 (siehe Diagramm 5 im Wartungshandbuch) und dem Gelenkstangenkopf von 2St23/2 lösen und gegen Stoppmutter M6 SSN003 und auf 18mm gekürzte Schraube M6x24 LN9037 austauschen, Schraube von unten nach oben montieren.
c) Klebefläche für Winkel 2R21 und Glasgewebe gemäß Zeichnung 2R20 im Rumpf anzeichnen und aufrauen. Den Winkel 2R21 mit mit Baumwollflocken eingedicktem Epoxidharz verkleben. Dazu eine 6 mm dicke Platte als Abstandhalter mit Klebeband auf der Stoßstange befestigen und den Winkel darauf auflegen. Dabei soll der Abstand A zwischen BK-Gestänge und Winkel 2R21 durch die entsprechende Menge Epoxidharz (mit Baumwollflocken eingedickt) eingestellt werden. Falls die Klebeschicht dicker als 2mm sein muß, entsprechend dicke Holzplättchen 5 x 5mm an den in Zeichnung 2R20 gekennzeichneten Stellen unterlegen..
d) 3 Lagen Glasgewebe 92125, 70 x 240mm gemäß Zeichnung 2R20 auflegen.
2. Seiten 1a (DG-200), 17/1 (DG-200/17), 17C1 (DG-200/17C), 14 (alle Baureihen) im Flughandbuch austauschen, Ausgabe Januar 2001, gekennzeichnet mit TM 323/12
- Material : Handbuchseiten siehe Maßnahme 2
Zeichnung 2R20
8St81/1
2R21
2 Schrauben M6x24 LN9037 gekürzt auf 18mm
2 Stoppmuttern M6 SSN003
Epoxidharz siehe Auswahl im Reparaturhandbuch
Baumwollflocken
Glasgewebe Interglas 92125
- Gewicht und Schwerpunktlage : Vernachlässigbar
- Hinweise : Durchführung der Maßnahme 1 nur beim Hersteller oder einem anerkannten luftfahrttechnischen Betrieb mit entsprechender Berechtigung. Die Maßnahmen sind nachprüfpflichtig.
Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist von einem Prüfer Klasse 3 mit entsprechender Berechtigung in den Betriebsaufzeichnungen zu bescheinigen.
- Bruchsal den 22.01.01 LBA – anerkannt
- Bearbeiter: (Stempel) gez. *Blume*
Dipl. Ing. Wilhelm Dirks
Musterprüfer: **7. FEB. 2001**
Dipl. Ing. Swen Lehner