



- Gegenstand : Fahrwerk-Bremsschlauch
- Betroffen Muster: DG-1000  
Baureihe: DG-1000M
- Dringlichkeit : Maßnahme 1, 2 und 4 a): 30.03.2018  
Maßnahme 3 und 4b): 31.12.2018
- Vorgang : 1. Bei einer DG-1000M hat sich der Bremsschlauch an einer Schraube des Fahrwerkes eingehängt. Das Fahrwerk konnte deshalb nur ein kleines Stück ausgefahren werden.  
2. Zu Beginn der Produktion wurde ein Schrumpfschlauch im mittleren Bereich auf dem Bremsschlauch aufgebracht. Dieser Schrumpfschlauch kann die Bewegung des Bremsschlauches behindern und soll deshalb entfernt werden.  
3. **TM1000/35 Rev. 1:** Durch Fremdeinwirkung kann die Bremsleitung in der Ringschraube am rechten Fahrwerksbein abknicken und/oder sich verhaken.  
4. Im WHB Diagramm 15 Propellerstopper war noch eine Stahlfeder als Rückholfeder eingezeichnet, obwohl alle DG-1000M auf das aus Expander-Gummi gefertigte Teil 10M108 umgerüstet wurden.
- Maßnahmen : 1. a) Fahrwerk ausfahren. Die Schrauben, welche die linke und die rechte Fahrwerksstrebe 10FW255 mit der Fahrwerksgabel 10FW10/1 verbinden (s. WHB Diagramm 7 Schnitt E-E), ausbauen.  
b) Dann die in Flugrichtung linke Schraube, die die Fahrwerksgabel 10FW254 mit der Strebe 10FW255 verbindet (s. WHB Diagramm 7 Schnitt H-H), ausbauen. Anstelle dieser Schraube eine auf 36 mm gekürzte Schraube M8x42 LN9037 anders herum, d.h. von innen nach außen einbauen (s. neues WHB Diagramm 7 Schnitt H-H). Nur eine der U-Scheiben 8,4 DIN125 St zn wiederverwenden und eine flache Stoppmutter M8SSN003 oder M8 DIN439-Treloc verwenden. Bei Verwendung einer Treloc Mutter ist darauf zu achten, dass die Seite mit den Einprägungen außen liegt.  
c) Die Verschraubung siehe a) wieder herstellen, neue Stoppmuttern verwenden, links M8 DIN985-8 zn, rechts flache Mutter M8 SSN003 oder M8 DIN439-Treloc.  
2. Sofern sich auf dem Bremsschlauch ein Schrumpfschlauch befindet, ist dieser zu entfernen.  
3. **TM1000/35 Rev. 1:** Einen Schäkel als Bremsschlauchführung einbauen, s. Arbeitsanweisung Nr. 1 zur Revision 1 der TM1000-35.  
4. Handbuchrevision:  
a) **Erstausgabe TM1000/a)35:** Austausch der folgenden Handbuchseiten gegen neue Seiten mit Ausgabe Dezember 2017 gekennzeichnet mit TM1000/35. Die markierten Änderungen sind zu beachten.  
WHB: 0.1, 0.6, Diagramme 7 und 15.  
b) **TM1000/35 Rev. 1:** Zusätzlich Austausch der folgenden Handbuchseiten gegen neue Seiten mit Ausgabe März 2018 gekennzeichnet mit TM1000/35 Revision 1. Die markierten Änderungen sind zu beachten.  
WHB: 0.1, 0.6, Diagramm 7.

Der technische Inhalt dieses Dokuments ist unter dem Privileg DOA Ref. EASA.21J.530 genehmigt.


 Material  
:

**a) Erstaussgabe TM1000/35:**

 1 Schraube M8x42 LN9037 auf 36 mm gekürzt  
 2 Stopmmuttern M8 SSN003 oder M8 DIN439-Treloc  
 1 Stopmmutter M8 DIN985-8 zn  
 Handbuchseiten s. Maßnahme 4 a)

**b) TM1000/35 Rev. 1:**

 Arbeitsanweisung Nr. 1 zur Revision 1 der TM1000-35  
 Materialsatz DG Artikelnr. 41043000  
 Handbuchseiten s. Maßnahme 4 b)

 Gewicht und  
Schwerpunktlage  
:

Einfluss vernachlässigbar

Hinweise

: Handbuchseiten und Arbeitsanweisung werden mit dem Material verschickt.

Die Maßnahmen können vom Pilot/Eigentümer selbst durchgeführt werden,  
 Die ordnungsgemäße Durchführung der Maßnahmen ist vom  
 Pilot/Eigentümer zu prüfen und in den Betriebsaufzeichnungen zu  
 bescheinigen.

Falls Sie Fragen zu dieser TM haben, kontaktieren Sie bitte DG  
 Flugzeugbau: Tel.: 0049 7251 3020-0, e-mail: dg@dg-flugzeugbau.de

 Bruchsal den 5.12..2017  
 Revision 1 24.04.2018

Bearbeiter:

**Erstaussgabe TM1000/35:** Die Änderungen wurden am 7.12.2017 unter dem Privileg DOA Ref.

EASA.21J.530 mit der Minor Change Nr. TM1000-35 genehmigt.

**TM1000/35 Rev. 1:** Die Änderungen wurden am 25.04.2018 unter dem Privileg DOA Ref. EASA.21J.530 mit der Minor Change Nr. TM1000-35 Revision 1 genehmigt.