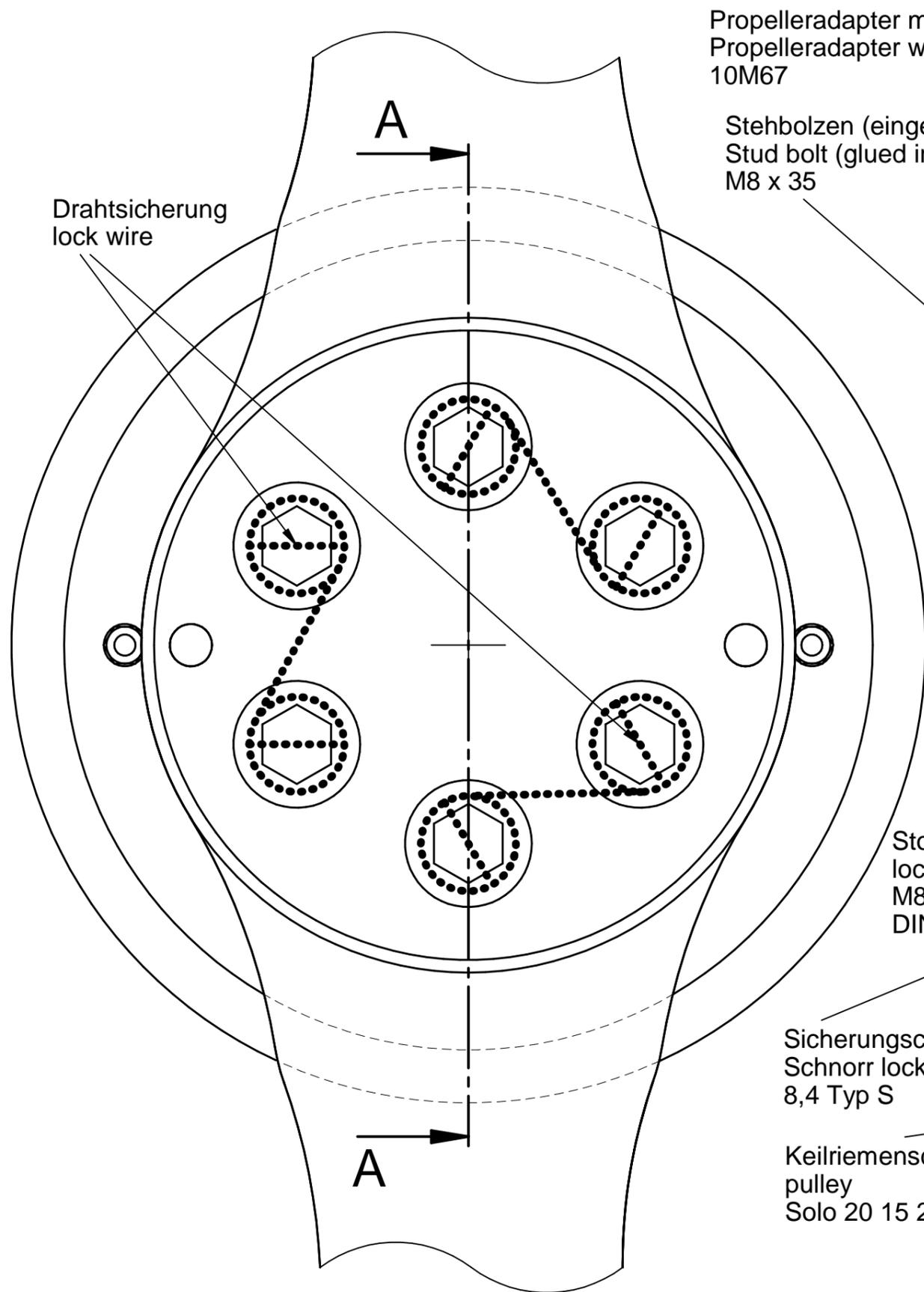


- Gegenstand : Adapterring mit Elastomer-Dämpfer zwischen Propeller und oberer Riemenscheibe
- Betroffen : DG-1000 Baureihe DG-1000T
- Dringlichkeit : Vor der nächsten Triebwerksbenutzung
- Vorgang : In einigen Fällen hat die exzentrische Achse des Untersetzungsgetriebes des Motors Solo 2350C versagt. Auch die verstärkte Achse (Solo Nr. . 20 11 316) versagte in 2 Fällen siehe EASA Emergency AD No. 2015-0052-E und SOLO Prüfanweisung No. 4603-1.
Um die Belastungen der Achse zu reduzieren wurde ein Elastomer-Dämpfer entwickelt, welcher zwischen Propeller und oberer Riemenscheibe installiert wird. Dies Element ermöglicht dem Triebwerk sich gegenüber der gyroskopisch fixierten Propellerscheibe zu bewegen.
- Maßnahmen : 1. Den Propeller demontieren. Der Adapter Ring 10M39 wird nicht mehr benötigt.
2. Die exzentrische Achse samt Riemenscheibe gemäß WHB Abschnitt 4.10.1 d) ausbauen.
3. Die Einheit Achse mit Riemenscheibe an die Fa. Solo schicken.
Solo wird die Riemenscheibe mit geänderter hinterer Lagerung und neuer Achse Solo 20 31 211 V2 und montiertem Adapterring mit Elastomer-Dämpfer 10M67 zurücksenden. Der Sendung werden 6 Schrauben 10M74 zur Montage des Propellers beigelegt.
4. Die Einheit wieder gemäß WHB Abschnitt 4.10.1 d) einbauen.
5. Den Propeller gemäß WHB Abschnitt 4.10.2 montieren.
6. Die Gummilager der oberen Motoraufhängung so anziehen, dass diese auf 25 mm zusammengedrückt werden gemäß WHB Abschnitt 4.10.6.4 Punkt 6).
7. Austausch der folgenden Handbuchseiten gegen neue Seiten mit Ausgabe August 2015 gekennzeichnet mit TM 1000/26. Die am rechten Seitenrand markierten Änderungen sind zu beachten.
Flughandbuch: 0.2, 0.4, 4.14
Wartungshandbuch: 0.2, 0.3 - 0.6, 0.9a, 0.11, 1.18, 3.5, 3.8, 4.20, 4.20a, 4.26, 4.28, 8.1 – 8.4 Diagramm 13, Diagramm 15, Diagramm 15a
Anmerkung: WHB Seite 8.2 und die Diagramme 15 und 15a gehören zur TM1000/28 und sind mit TM1000/28 gekennzeichnet.
- Material : Zeichnung 10M72
1 Einheit Adapterring mit Elastomer-Dämpfer 10M67 bereits montiert auf der Einheit Riemenscheibe mit Achse mit:
6 Stück schnorr Sicherungsscheiben 8,4 Typ S
6 Selbstsichernden Muttern M8 Thermag DIN980 cu
6 Schrauben M8x70 DIN931-8.8 zn mit Bohrungen für Sicherungsdraht 10M74
Sicherungsdraht 0,8 mm
Handbuchseiten siehe oben
- Gewicht und Schwerpunktlage : Einfluss vernachlässigbar
- Hinweise : Die Maßnahmen 1-3 und 7 können vom Pilot/Eigentümer selbst durchgeführt werden.
Die ordnungsgemäße Durchführung deesr Maßnahmen ist von einem Prüfer mit entsprechender Berechtigung bei der Durchführung der Maßnahmen 4 bis 6 zu prüfen und in den Betriebsaufzeichnungen zu bescheinigen.
Die Maßnahme 4 bis 6 ist in einem gemäß Teil-145 genehmigten Betrieb, oder aber in einem nach Teil M, Subpart F genehmigten Betrieb, nach den Bestimmungen des Part M durchzuführen.
Die Maßnahmen sind gemäß Punkt M.A.801 freizugeben.
- Bruchsal den 23.09.2015
- Bearbeiter: Wilhelm Dirks Die Änderungen wurden am 09.11.2015 durch die EASA zugelassen mit Zulassungs-Nr. 10055434

Wilhelm Dirks

Diese Zeichnung ist Eigentum der DG Flugzeugbau GmbH.
 Nicht ausdrücklich freigegebene Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte ist verboten.
 DG Flugzeugbau GmbH.



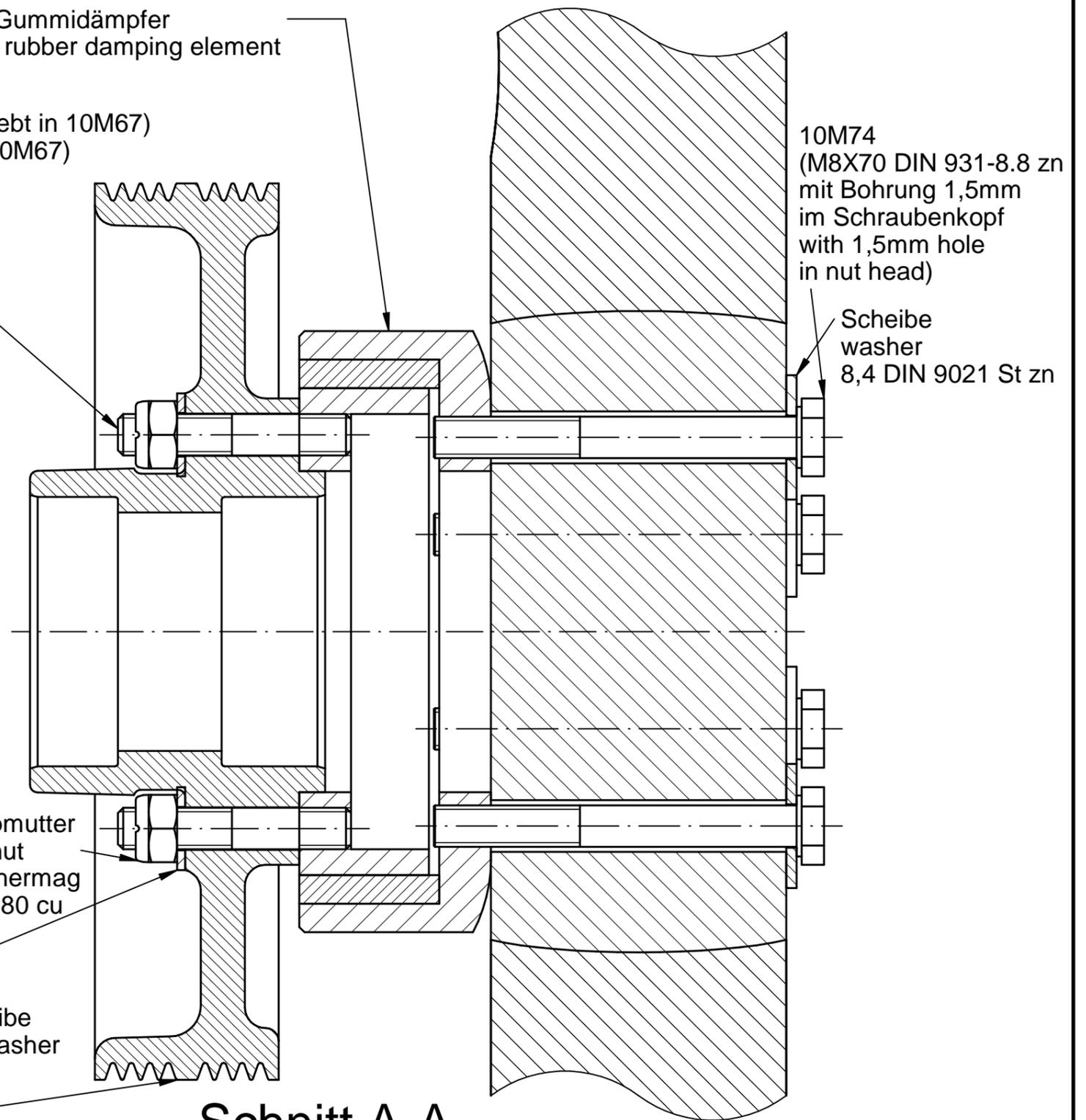
Propelleradapter mit Gummidämpfer
 Propeller adapter with rubber damping element
 10M67

Stehbolzen (eingeklebt in 10M67)
 Stud bolt (glued in 10M67)
 M8 x 35

Stoppmutter
 lock nut
 M8 Thermag
 DIN 980 cu

Sicherungscheibe
 Schnorr lock washer
 8,4 Typ S

Keilriemenscheibe
 pulley
 Solo 20 15 220



Schnitt A-A

Toleranzen nach Arbeitsanweisung BA 1 Schweißen nach Arbeitsanweisung SA 1					Datum	Name		DG Flugzeugbau GmbH 76646 Bruchsal Otto-Lilienthal-Weg 2		
Gez.					14.07.15	Wassenaar				 DG Flugzeugbau GmbH 10M072
Gepr.										
Norm.								Seite 1		
Maßstab:								von 1		
1:1	Propellermontage nach TM 1000-26 Propeller assembly TN 1000-26									
Maße ohne Toleranzang. nach: ISO2768-m					Ausg.	Änderung	ab Wnr	Datum	Name	