

0 Allgemeines

0.1 Erfassung der Berichtigungen

Lfd. Nr.	Betroffene Seiten	Bezug	Ausgabe Datum
1	0.3, 0.6, 0.10, 1.22, 1.23, Diagramm 15a	TM1000/09	Oktober 2006
2	0.5, 0.6, 8.2, Diagramm 15a	ÄM 1000-1-07	Dezember 2006
3	0.0, 0.4, 0.6, 3.3, 4.2, Diagramm 8	TM1000/10 Handbuch Revision	Januar 2007
4	0.1, 0.6, Diagramm 14	TM1000/11 Handbuch Revision	Oktober 2007
5	0.3, 0.4, 0.6, 0.10, 1.9, 1.10, 4.7-4.9, Diagramme 17, 18	Zwangsverriegelung Fahrwerk TM1000/13	Februar 2008
6	0.3, 0.4, 0.6, 0.10, 1.19, 2.1, Diagramm 19, Anlage 3	Gashebel im hinteren Cockpit TM1000/15	März 2008
7	0.3, 0.6, 0.10, 1.14, Diagramm 6a	ÄM 1000-02 Ventil Seitenflossentank und Bedienhebel	März 2008
8	0.4, 0.5, 0.6, 1.31, 2.6, 4.18, 6.2, 8.3, Diagramm 16, Anlage 2 Seite 2	Handbuch Revision TM1000/16	May 2008
9	0.3, 0.4, 0.6, 0.10, 4.8, 4.9, 4.9a, Diagramm 7a	ÄM 1000-04 Serienversion Zwangsverriegelung	Oktober 2008
10	0.3, 06, 0.10, Diagramme 20-22, 10E4, Anlage 4	TM1000/14 Elektrisch betätigtes Einziehfahrwerk	November 2008
11	0.6, 0.10, Diagramm 21, Anlage 4 Seiten 2, 2 a und 7, Zeichnung 10E4 Ausgabe E	TM1000/19 Elektrisch betätigtes Fahrwerk, Einrichtung um höheren Strom zum Zurücksetzen der Notausfahr-Gasfeder zur Verfügung zu stellen	Oktober 2010

0.2 Verzeichnis der gültigen Seiten (Forts.)

Diagramm	Ausgabe	ersetzt/	ersetzt/	ersetzt/
1	Mai 2004			
2	Nov. 2001			
3	Juni 2005			
4	Nov. 2001			
5	Nov. 2001			
6	Nov. 2001	März 2008	Nicht gültig für W.Nr.10-101 und ab 10-128	
6a	März 2008			
7	Nov. 2004			
7a	Okt. 2008			
8	Nov. 2001	Jan. 2007		
9	Juni 2005			
10	Mai 2005			
11	Juni 2005			
12	Sept. 2003			
13	Juni 2005			
14	Juni 2005	Oktober 2007		
15	Juni 2005			
15a	Okt. 2006	Dez. 2006		
16	Juni 2005	Mai 2008		
17	Febr. 2008			
18	Febr. 2008			
19	März 2008			
20	Nov. 2008			
21	Nov. 2008	Okt. 2010		
22	Nov. 2008			
5EP34	25.01.90			
5EP50	17.12.98			
5V18	14.10.94			
10FW2	05.10.99			
10E4	28.10.08			
10E4 Ausgabe E	8.10.10			
10E102	14.09.05			
10E103	24.06.05			
Anlage 1	Juni 2005			
Anlage 2	Juni 2005	Seite 2 Mai 2008		
Anlage 3	März 2008			
Anlage 4	Nov. 2008	S. 2, 2a, 7 Okt. 2010		

Wartungshandbuch DG-1000T

Diagramme

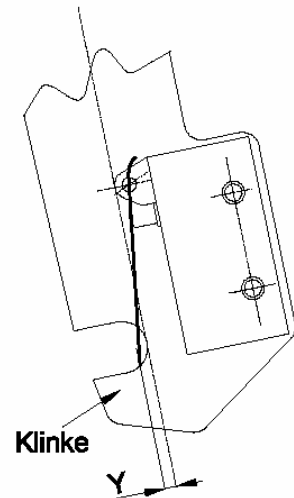
- 1 Höhensteuerung, Trimmung
- 2 Seitensteuerung
- 3 Querruder- und Bremsklappensteuerung, rumpfseitig
- 4 Querruder- und Bremsklappensteuerung, flügelseitig
- 5 Schleppkupplungen
- 6 Wasserballastanlage
- 6a Wasserballastanlage 10-101, ab 10-128
- 7 Fahrwerk, hydraulische Radbremse (Version ohne Bugrad) bis W.Nr. 10-132
- 7a Fahrwerk, hydraulische Radbremse (Version ohne Bugrad) ab W.Nr. 10-133
- 8 Fahrwerk, hydraulische Radbremse (Version mit Bugrad)
- 9 Festes Fahrwerk, hydraulische Radbremse
- 10 Anlagen für statischen und Gesamtdruck
- 11 Beschilderung
- 12 Fahrwerksantrieb (Version ohne Bugrad)
- 13 Triebwerk
- 14 Ein- Ausfahrmechanismus
- 15 Kraftstoffanlage (ohne automatischem Brandhahn)
- 15a Kraftstoffanlage (mit automatischem Brandhahn)
- 16 Triebwerk -Fangseile
- 17 Fahrwerk Zwangsverriegelung TM1000/13, gilt nicht ab W.Nr. 10-133
- 18 Betätigungseinheit Zwangsverriegelung, Unterschiede zu Diagramm 12 für TM1000/13 und ab W.Nr. 10-133
- 19 Gashebel im vorderen und hinteren Cockpit TM1000/15
- 20 Elektrisch betätigtes Fahrwerk TM1000/14 Einbau im Fahrwerkskasten
- 21 Elektrisch betätigtes Fahrwerk TM1000/14 Einbau im Rumpf
- 22 Datenschilder elektrisch betätigtes Hauptfahrwerk TM1000/14
- 5EP34 Einbauplan Dräger O2-Anlage
- 5EP50 Einbauplan für ELT ACK
- 5V 18 PrüFWerkzeug für Bremsklappeneinstellung
- 10FW2 Zusammenbau Federbein (Fahrwerk)
- 10E4 Verkabelungsplan Fahrwerkssteuerung TM1000/14
- 10E4 Verkabelungsplan Fahrwerkssteuerung TM1000/19
- Ausgabe E
- 10E102 Verkabelungsplan DIN A1 (in Lebenslaufakte)
- 10E103 Schaltplan
- Anlage 1 Anleitung zum Auslesen von Flugbuch und Servicedaten aus dem DEI-NT
- Anlage 2 Anleitung zum Transpondereinbau
- Anlage 3 Wartung Gashebel im vorderen und hinteren Cockpit TM1000/15
- Anlage 4 Elektrisch betätigtes Hauptfahrwerk TM1000/14

1.6.5.2 Einstellung / Endschalter

Die Einstellung des elektrisch betätigten Fahrwerks beschränkt sich auf die Einstellung der Endschalter.

a) Endschalter Fahrwerk ausgefahren

1. Fahrwerk elektrisch ausfahren und prüfen, ob sich die Knickstreben 10FW102 und die Streben der Antriebsschwinge 10FW91 an Ihrem gemeinsamen Drehpunkt (Knickpunkt) berühren.
2. Dann am Knickpunkt der linken Knickstreben senkrecht zur Strebenlängsachse mit ca. 100 N nach oben drücken. Das System muss so steif sein, dass der Knickpunkt nur um max. 2 mm verschoben werden kann.
3. Kann der Knickpunkt weiter verschoben werden, muss der Endschalter verstellt werden. Hierzu wird die Fahne am Schalter in die entsprechende Richtung gebogen. Der Endschalter ist am Fahrwerkskasten montiert und wird vom Hebel 10FW108 geschaltet.
4. Dann Fahrwerk etwas einfahren und wieder ausfahren und prüfen, ob die untere grüne LED aufleuchtet, sonst Fahne wieder etwas in Gegenrichtung verbiegen.
5. Ist dieser Zustand richtig eingestellt muss das Fahrwerk eingefahren und dann notausgefahren werden. Prüfen, ob die untere grüne LED aufleuchtet, sonst Fahne noch etwas in Gegenrichtung verbiegen. Prüfung siehe 2. noch mal durchführen.



b) Endschalter Fahrwerk eingefahren

Im eingefahrenen Zustand wird der Spindeltrieb abgeschaltet, wenn der Bolzen der linken Knickstrebe 10FW102 in die linke Klinke an der Welle 10FW109 eingreift und den dort befestigten Endschalter schaltet. Prüfung: Bei ausgefahrenem Fahrwerk den Endschalter betätigen. Das Maß Y soll 2-3 mm betragen, wenn der Schalter schaltet. Falls nötig den Endschalter durch Verbiegen der Fahne einstellen.

c) Endschalter Gasfeder (Notausfahrmechanismus)

Der Endschalter (Position 12 im Diagramm 21) ist am oberen Ende der Gasfeder am Beschlag 10FW120 befestigt ist, muss so eingestellt werden, dass der Spindeltrieb beim Rückstellen der Gasfeder abgeschaltet wird, wenn der Abstand X in Diagramm 21 (von der Kontermutter des Auslösekopfes bis zum Gehäuse der Gasfeder) 17 bis 20 mm beträgt. Falls nötig den Endschalter durch Lösen der Schrauben und verdrehen einstellen.

d) Schalter Notausfahrmechanismus (optional mit TM1000/19, serienmäßig ab W.Nr. 10-157)

Dieser Schalter (Position 20 im Diagramm 21) aktiviert höheren Strom für den Spindeltrieb über das Steuergerät, solange einer der beiden Notausfahrgriffe gezogen wird. Der Schalter ist am Beschlag 10FW143 befestigt, der am Beschlag 10FW120 siehe Pkt. C) befestigt ist. Der Schalter wird vom Deblockierhebel im Kopf der Gasfeder betätigt. Falls der Spindeltrieb nicht genug Kraft hat, die Gasfeder zurückzustellen, so ist die Funktion des Schalters zu überprüfen. Dazu die beiden Kabel vom Schalter abziehen und den Widerstand zwischen diesen Kontakten messen. Er muss, solange einer der beiden Notausfahrgriffe gezogen wird, 0 sein. Falls nötig den Endschalter durch Verbiegen der Fahne einstellen.

1.16.5.3 Spiel

Spiel zwischen Antriebshebel 10FW108 und Schwinge 10FW91 ist nicht zulässig.

Das Spiel soll durch Anziehen der Befestigungsschrauben 2 x M6 x 40 (Gabelschlüssel SW 10) beseitigt werden. Falls diese Maßnahme nicht erfolgreich ist, so sind die Bohrungen auf Durchmesser 8 H 7 aufzureiben und Schrauben M8 x 40 LN 9037 einzubauen.

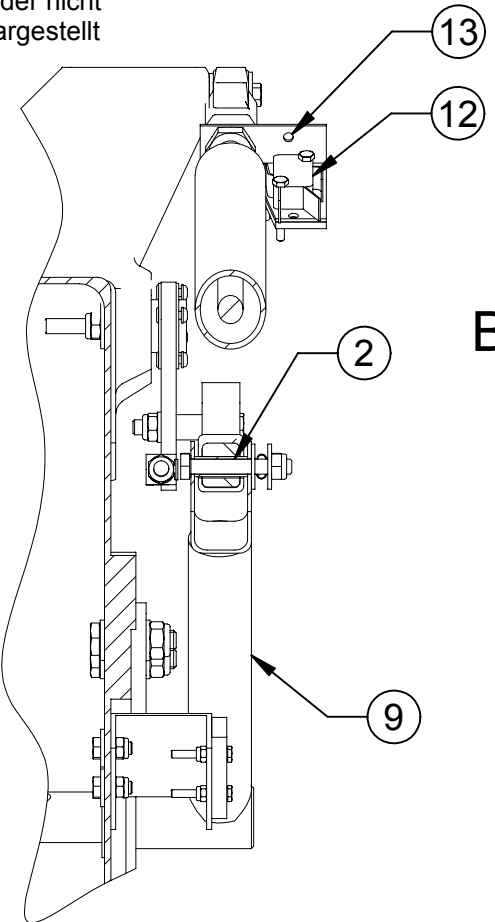
Abschnitt 8 Teileliste

neuer Unterabschnitt

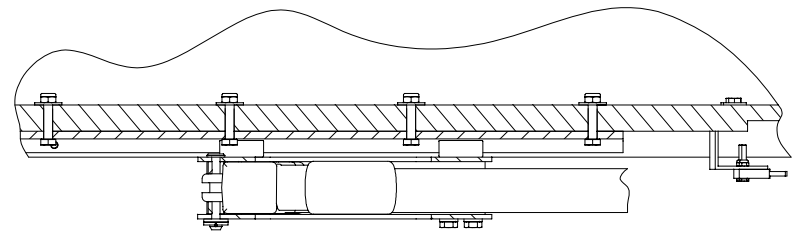
8.5 Teile für das elektrisch betätigte Fahrwerk

- 60000168 Blockierbare Gasdruckfeder K0V2P-3-200-647-001/460N
- 41041400 Spindeltrieb komplett montiert
- 60510463 Endschalter 164-564 (FW ein)
- 60510464 Endschalter 164-574 (FW aus)
- 41040008 Endschalter XGG2-88-S20Z1 (Gasfeder)
- 60510484 Ein- Ausfahrshalter MTG 206 S (FW ein, aus)
- 60510375 Drucktaster 12G2904 mit Kappe 12G2910 schwarz (FW-ein)
- 60510865 Schalter 1006.1511 (**optional mit TN1000/19, serienmäßig ab W.Nr. 10-157**)

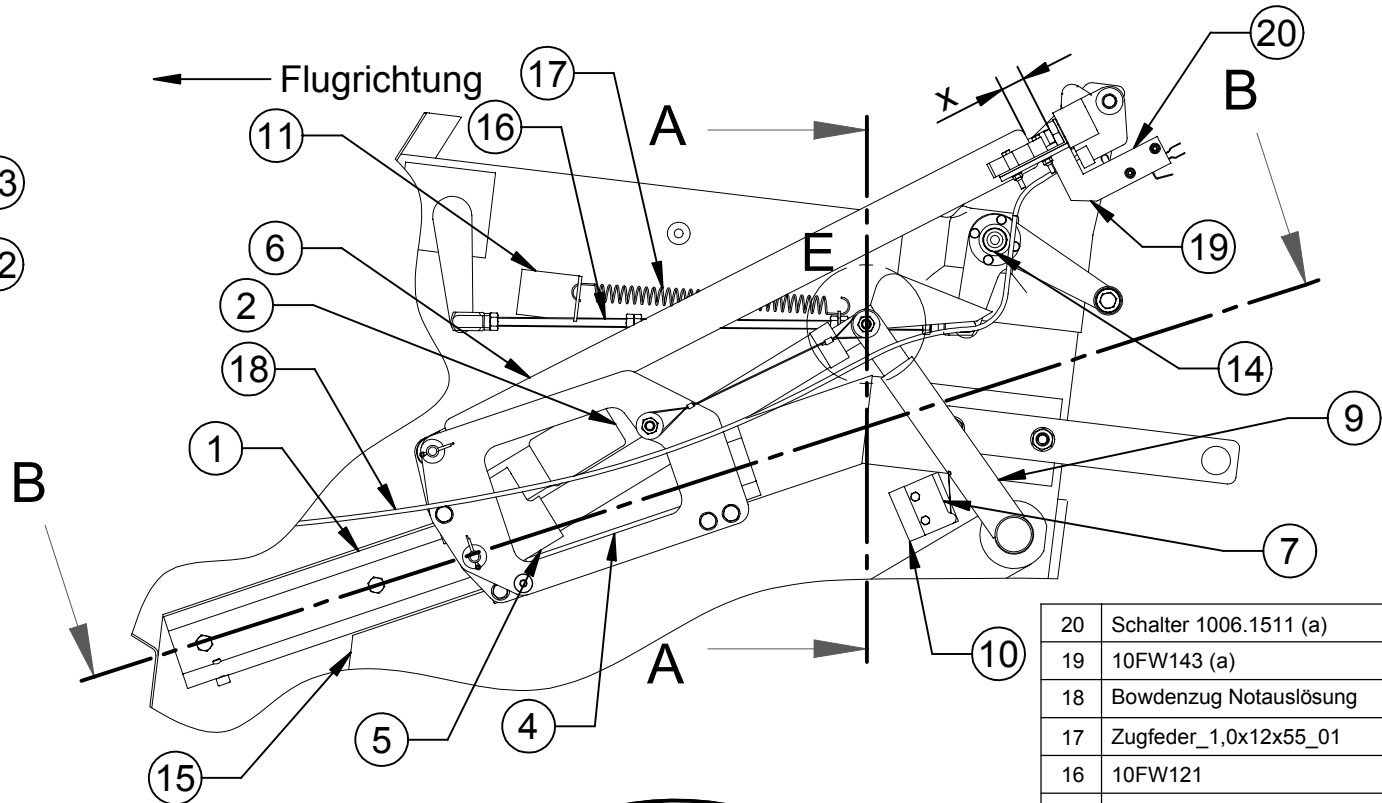
Kabel zum Endschalter Gasfeder nicht dargestellt



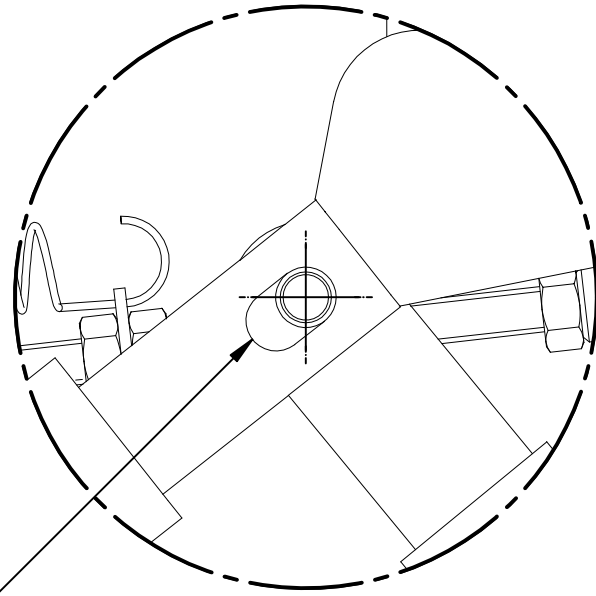
Schnitt A-A



Schnitt B-B



Detail E



Langloch im Kopf des Spindeltriebs

20	Schalter 1006.1511 (a)	1
19	10FW143 (a)	1
18	Bowdenzug Notauslösung	1
17	Zugfeder_1,0x12x55_01	1
16	10FW121	1
15	10RU52	1
14	10FW130	1
13	10FW120	1
12	Endschalter Gasfeder XGG2-88-S20Z1	1
11	10FW92	1
10	10FW93	1
9	10FW108	1
8	10FW90	1
7	Endschalter FW aus 164-574	1
6	KOV2P-3-200-647--001/460N	1
5	Spindeltrieb 10 FW140	1
4	10FW98	1
3	10FW89	1
2	10FW135	1
1	10FW103	1
Nr.	Bezeichnung	QT Y

(a) nur wenn TM1000/19 durchgeführt, serienmäßig ab W.Nr. 10-157

- A = Kipptaster (toggle switch)
- B = Taster (press button)
- C = "Fahrwerk eingefahren"-LED ("gear retracted"-LED)
- D = "Fahrwerk fährt"-LED ("gear travelling"-LED)
- E = "Fahrwerk ausgefahren"-LED ("gear extended"-LED)

