

1. Bohrungen \varnothing 9 mm an den Positionen siehe Foto 1 in die Sitzwanne bohren, dabei nicht bis in die Rumpfschale bohren!
2. Einnietmuttern RIVTI Blindeinnietmutter M 6 N0310 Stahl Senkkopf einnieten.
3. Rückenlehne verschrauben mit 2 Schrauben M6x16 DIN 965 4.8 BIC und Rosetten 15 x M6 MS NI NR4157.
4. a) DG-1000 ab W.Nr. 10-19: Das Kopfpolster 8R80/2, welches an der Kopfstützenhalterung auf der hinteren Instrumentenabdeckung mit Klettverschluss befestigt ist, abnehmen und an der Rückenlehne anbringen. Bei Ausbau der Rückenlehne das Kopfpolster wieder an der Kopfstützenhalterung anbringen.
b) DG-1000 bis W.Nr. 10-18: Die vorhandene Kopfstütze abschrauben und das Kopfpolster 8R80/2 an der Rückenlehne anbringen.

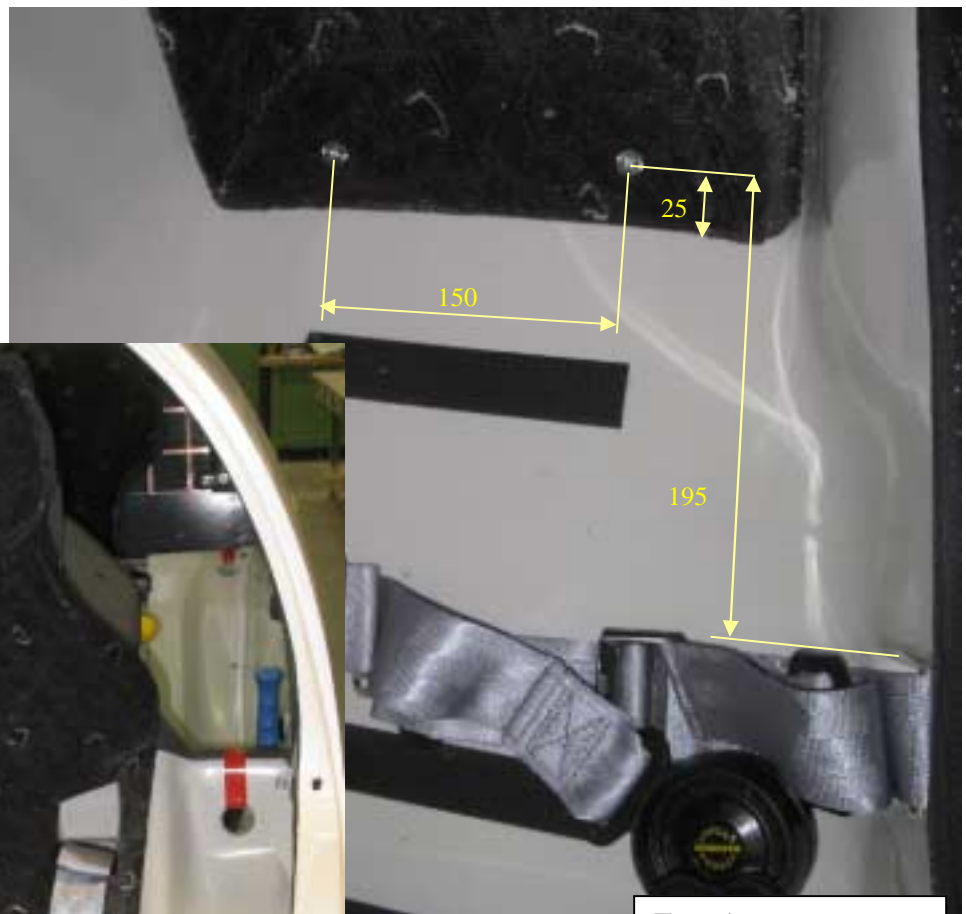


Foto 1
Position der
Befestigungspunkte



Foto 2
Rückenlehne
komplett eingebaut