

Überprüfung des aktuell vorhandenen Anzugsmomentes der Mutter mit welcher der Umlenkhebel 5St19 auf der Schraube des Lagerbockes befestigt ist

1. Flugzeug abrüsten und Gepäckraumboden und Gepäckraumrückwand ausbauen.
2. Den betroffenen Umlenkhebel anhand von Diagramm 1 WHB identifizieren.
3. Die Überprüfung sollte wenn möglich mit einem Drehmomentenschlüssel mit einer Stecknuss SW10 erfolgen.
Drehmomentenschlüssel auf 3 Nm einstellen und die Mutter nachziehen.
Falls sich die Mutter nachziehen lässt, so war das Drehmoment zu gering und Maßnahme 2 der TM1000/12 (Austausch der Schraube) muss durchgeführt werden.
4. Falls kein Drehmomentenschlüssel, der sich auf ein Moment von 3 Nm einstellen lässt, zur Verfügung steht, so ist die Überprüfung wie folgt mit einem Schraubenschlüssel SW10 siehe Foto durchzuführen.
Eine Federwaage mit Messbereich 50 N (5 kg) oder 100 N (10 kg) bei 100mm von der Mitte der Aufnahme für die Mutter z. B. mit Klebeband an dem Schraubenschlüssel befestigen.
Die Mutter mit einer Kraft von 30 N (3 kg) nachziehen.
Falls sich die Mutter nachziehen lässt, so war das Drehmoment zu gering und Maßnahme 2 der TM1000/12 muss durchgeführt werden.
5. Falls die Mutter mit 3 Nm oder fester angezogen war und die Abstützung (siehe TM1000/12 Maßnahme 3) nicht gleich eingebaut werden soll, ist die Mutter mit einem Drehmomentenschlüssel auf 12 Nm nachzuziehen.
6. Ruderprobe durchführen.
7. Gepäckraumboden und Gepäckraumrückwand wieder einbauen.

