

- Gegenstand :: L´Hotellier rotule
- Betroffen : DG-100 - DG-400
- Dringlichkeit : Bei Austausch von rotules
- Vorgang : Bei den seit einiger Zeit vom Hersteller L´Hotellier gelieferten rotules (Kugelköpfe) ist der Gewindeauslauf deutlich länger, so dass das rotule nicht mehr bis an den Flansch eingeschraubt werden kann.
Die betroffenen Stellen sind:
1. DG-100, 200, 400: das rotule welches in die Bremsklappenstoßstange an der Flügelwurzel eingeschraubt wird.
 2. DG-200, 300, 400: Das rotule welches in das Querruder eingeschraubt wird. Dieses ist mit einer bis an den Flansch aufgeschraubten und verklebten Mutter versehen. Diese dient dazu, dass man das rotule mit einem 10 mm Steckschlüssel einschrauben kann.
- Maßnahmen :
1. Bremsklappenstoßstange: Damit die rotules ganz eingeschraubt werden können, muss in der Stoßstange eine entsprechende Anfasung vorhanden sein. Das rotule vorsichtig eindrehen, um festzustellen, ob es sich ganz hineindrehen lässt. Falls nicht, die Fase an der Stoßstange soweit nötig mit einem 45° Senker (nicht mit einem Bohrer, der nur 30° Schräge hat, vergrößern.
Die rotules einschrauben, dabei eine neue Fächerscheibe verwenden.
 2. Querruder: Diese rotules werden von DG mit einer modifizierten verklebten Mutter geliefert.
Die rotules können wie bisher eingeschraubt und mit einem Sicherungsblech gesichert werden (neues Blech verwenden).

Wichtiger Hinweis: Die rotules fest anziehen.

Anmerkung: An den anderen Stellen (Querruder-Umlenkhebel, Höhenruderanschluss bei älteren DG-100 und DG-200) können die rotules ohne Änderung eingebaut werden.

- Material :
- Maßnahme 1:
60000143 Rotule 961
52060030 Fächerscheibe 6,4 DIN6798 I.
- Maßnahme 2
40050960 Rotule mit aufgeklebter Mutter M6 DIN 936, Zeichnungsnr. S96
52060055 Sicherungsblech 6,4 DIN 463

Bruchsal
Februar 2023

Bearbeiter:
Wilhelm Dirks

Wilhelm Dirks